

Spis treści

iwis

Program produktów

- 1 iwis Łańcuchy rolkowe**
 - 1 wg DIN 8187-1
 - 3 wg DIN 8188-1
 - 3 Łańcuchy transportowe (wg DIN 8181)
- 4 iwis Łańcuchy transportowe**
 - 5 z zabierakami
 - 7 z zabierakami obustronnymi
 - 12 z przedłużonymi sworzniami
 - 13 spinki wielorzędowe
 - 14 z zabierakami typu „u”
- 15 iwis MEGAlife - łańcuchy bezobsługowe**
 - 17 MEGAlife I Łańcuchy rolkowe
 - 18 Łańcuchy transportowe z zabierakami
 - 19 Łańcuchy transportowe z zabierakami obustronnymi
 - 20 Łańcuchy transportowe z przedłużonymi sworzniami
 - 21 MEGAlife II Łańcuchy rolkowe
- 23 iwis Łańcuchy CR - odporne na korozję**

Program produktów

- 25 iwis Łańcuchy akumulacyjne**
 - 26 Nowe łańcuchy akumulacyjne
 - 27 Łańcuchy akumulacyjne, do pracy po łuku
 - 28 Klasyczne łańcuchy akumulacyjne
 - 29 MEGAlife SFK & SFS
 - 31 Wyposażenie warsztatowe
- 34 iwis Specjalne łańcuchy transportujące**
 - 34 Łańcuchy płytkowe
 - 35 Łańcuchy transferowe
 - 37 Łańcuchy chwytakowe
 - 38 Łańcuchy do transportowania palet
 - 39 Łańcuchy do pracy po łuku
 - 40 Łańcuchy jednostronnie giętkie
 - 40 Łańcuchy ze sworzniem tulejowym
 - 41 Łańcuchy do transportu tubek
 - 42 Łańcuchy do transportu puszek
 - 43 Łańcuchy flyerowe (wrzecionowe)

Wyposażenie

- 44 iwis Narzędzia**

SWIS® Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004 i normy zakładowej

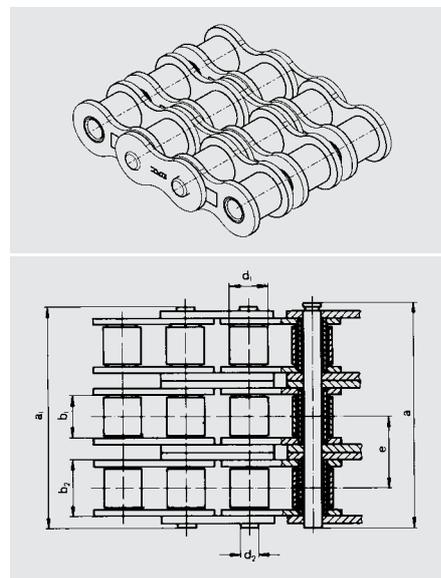
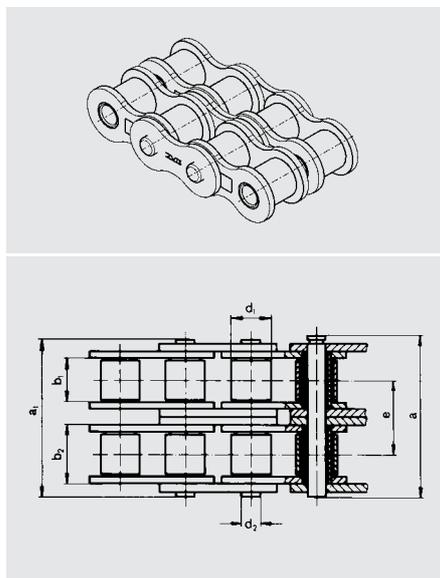
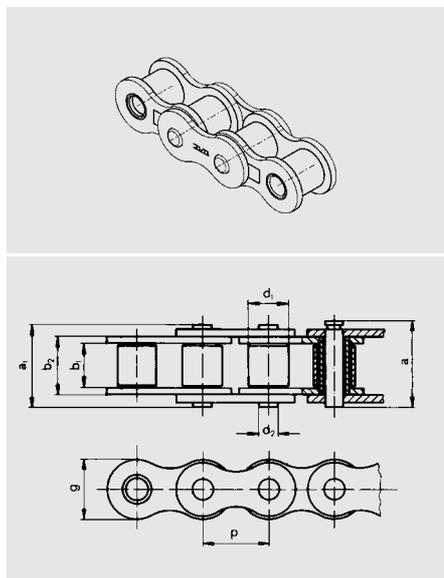
Numer DIN ISO	oznaczenie łw	Nazwa handlowa Podział x szer. wewnętrzna	Podziałka p (mm)	Siła zrywająca F_b				Ciężar na mq (kg/m)	Pojedyncze części i ogniw łączące Nr.	Ogniwo wewnętrzne			Ogniwo zewnętrzne		
				łwis (N) średnio	Standard (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)	Standard (N) min.			b_1 (mm) min.	b_2 (mm) max.	g (mm) max.	a_1 (mm) max. ^{a)}	a (mm) max. ^{a)}	Rollka d_1 (mm) max.
Jednorzędowe															
04	G 42	6 x 2,8 mm	6,00	3.200	3.000	0,07	0,12	2, 3, 7, 8	2,80	4,10	5,00	6,70	7,60	4,00	1,85
05 B-1	G 52	8 mm x 1/8"	8,00	6.000	5.000	0,11	0,18	2, 3, 7, 8	3,16	4,85	7,10	8,10	9,20	5,00	2,31
-	G 53 HC-2 ^{1) 3)}	8 mm x 3/16"	8,00	8.500	-	0,25	0,34	2, 8	4,76	7,90	7,60	11,70	-	5,00	3,15
-	G 62 1/2" ¹⁾	3/8 x 5/32"	9,525	11.000	-	0,22	0,34	2, 3, 7, 8	3,94	6,63	8,20	11,00	12,20	6,35	3,31
06 B-1	G 67 ^{1) *}	3/8 x 7/32"	9,525	10.500	9.000	0,28	0,41	2, 3, 6, 7, 8	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31
-	P 83 V	1/2 x 3/16"	12,70	15.500	-	0,29	0,44	2, 3, 6, 7, 8	4,88	7,97	10,20	13,20	14,10	7,75	3,68
-	S 84 V	1/2 x 1/4"	12,70	18.000	-	0,38	0,58	2, 3, 6, 7, 8	6,40	9,65	12,00	15,00	16,00	7,75	3,97
08 B-1	L 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	2, 3, 6, 7, 8	7,75	11,30	11,80	16,90	18,50	8,51	4,45
10 B-1	M 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	27.000	22.400	0,67	0,95	2, 3, 6, 7, 8	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08
12 B-1	M 127 SL*	3/4 x 7/16"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	2, 3, 4, 6, 7, 8	11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72
16 B-1	M 1611*	1" x 17mm	25,40	75.000	60.000	2,10	2,70	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28
20 B-1	M 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	120.000	95.000	2,92	3,72	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	40,50	46,30	19,05	10,19
24 B-1	M 2416	1 1/2 x 1"	38,10	211.000	160.000	5,50	7,05	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	53,10	60,00	25,40	14,63
28 B-1	M 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	250.000	200.000	7,35	8,96	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	63,60	69,90	27,94	15,90
32 B-1	M 3219	2" x 31mm	50,80	315.000	250.000	8,05	10,00	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	65,10	70,10	29,21	17,81

¹⁾ płytka prosta ²⁾ w przypadku półspinek- inne wymiary ³⁾ łańcuch tulejowy

* Łańcuchy rolkowe ze sworzniemi nasadzonymi „easy break” – łatwe rozłożenie łańcucha

Skrót SL (SuperLonglife) oznacza łańcuchy posiadające sworzenie o szczególnej odporności na zużycie

Przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%



JWIS® Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004 i normy zakładowej

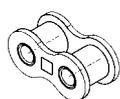
Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Nazwa handlowa Podział x szer. wewn.	Podziałka p (mm)	Siła zrywająca F_b				Ciężar na m q (kg/m)	Pojedyncze części i ogniwa łączące Nr.	Ogniwo wewnętrzne			Ogniwo zewnętrzne			
				iwis (N) średnio	Standard (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)				b_1 (mm) min.	b_2 (mm) max.	g (mm) max.	a_1 (mm) max. ²⁾	a_2 (mm) max. ²⁾	Rolla d (mm) max.	Sworzeń d_s (mm) max.
Dwurzędowe																
05 B-2	D 52	8mm x 1/8"	8,00	9.100	7.800	0,22	0,36	2, 3, 8	3,16	4,85	7,10	13,90	15,00	5,00	2,31	5,64
06 B-2	D 67 ¹⁾ *	3/8 x 7/32"	9,525	20.000	16.900	0,56	0,78	2, 3, 6, 7, 8	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24
08 B-2	D 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	2, 3, 6, 7, 8	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92
10 B-2	D 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	56.000	44.500	1,34	1,85	2, 3, 6, 7, 8	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59
12 B-2	D 127*	3/4 x 7/16"	19,05	68.000	57.800	1,78	2,50	2, 3, 6, 7, 8	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46
16 B-2	D 1611*	1" x 17mm	25,40	150.000	106.000	4,21	5,40	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	68,00	68,80	15,88	8,28	31,88
20 B-2	D 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	210.000	170.000	5,84	7,36	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45
24 B-2	D 2416	1 1/2 x 1"	38,10	370.000	280.000	11,00	13,85	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	101,80	106,50	25,40	14,63	48,36
28 B-2	D 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	500.000	360.000	14,70	18,80	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	124,70	129,20	27,94	15,90	59,56
32 B-2	D 3219	2" x 31mm	50,80	530.000	450.000	16,10	19,80	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	126,00	128,30	29,21	17,81	58,55
Trzyrzędowe																
08 B-3	Tr 85*	1/2 x 5/16"	12,70	58.000	47.500	1,50	2,00	2, 3, 7, 8	7,75	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92
10 B-3	Tr 106*	5/8 x 3/8"	15,875	80.000	66.700	2,02	2,80	2, 3, 7, 8	9,65	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59
12 B-3	Tr 127*	3/4 x 7/16"	19,05	100.000	86.700	2,68	3,80	2, 3, 7, 8	11,75	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46
16 B-3	Tr 1611*	1" x 17mm	25,40	220.000	160.000	6,32	8,00	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88
20 B-3	Tr 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	315.000	250.000	8,76	11,00	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	116,10	119,40	19,05	10,19	36,45
24 B-3	Tr 2416	1 1/2 x 1"	38,10	560.000	425.000	16,50	20,31	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	150,20	155,40	25,40	14,63	48,36
28 B-3	Tr 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	750.000	530.000	22,05	28,00	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	184,60	188,90	27,94	15,90	59,56
32 B-3	Tr 3219	2" x 31mm	50,80	795.000	670.000	24,15	29,60	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	184,50	186,50	29,21	17,81	58,55

¹⁾ Płytką prostą ²⁾ w przypadku półspinek - inne wymiary

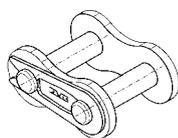
Skrót SL (SuperLonglife) oznacza łańcuchy posiadające sworznie o szczególnej odporności na zużycie.

Przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%

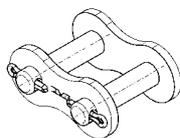
POJEDYNCZE CZĘŚCI I OGNIWA ŁĄCZĄCE



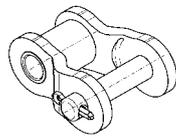
Nr 2 ogniwo wewnętrzne, określenie wg normy B



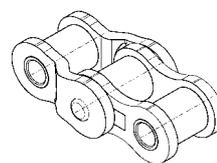
Nr 3 spinka z piórkem, określenie wg normy E



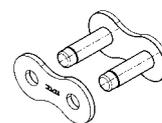
Nr 4 spinka z zawleczką, określenie wg normy S



Nr 6 półspinka z zawleczką, określenie wg normy L



Nr 7 półspinka podwójna, określenie wg normy C



Nr 8 ogniwo zewnętrzne, określenie wg normy A

SWIS® Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8188-1, normy amerykańskiej, ISO 606: 2004

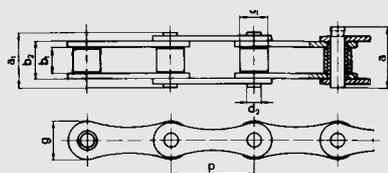
Nr DIN ISO	Oznaczenie Iwis	Oznaczenie ANSI	Podziałka p (cale)	Podziałka p (mm)	Siła zrywająca F_b				Ciężar na m q (kg/m)	Przejściowe części i ogniw łączące Nr.	Ogniwo wewnętrzne			Ogniwo zewnętrzne			
					Iwis (N) średnio	Standard (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)	Silę zrywającą F (N)			b_1 (mm) min.	b_2 (mm) max.	g (mm) max.	a_1 (mm) max. ^{a)}	a (mm) max. ^{a)}	Rolla d ₁ (mm) max. ^{a)}	Sworznie d ₂ (mm) max.
Jednorzędowe																	
08 A-1	L 85 A	ANSI 40	1/2"	12,70	18.000	14.100	0,44	0,60	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	-
10 A-1	M 106 A	ANSI 50	5/8"	15,875	29.000	22.200	0,70	1,00	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	20,40	21,70	10,16	5,08	-
12 A-1	M 128 A SL ¹⁾	ANSI 60	3/4"	19,05	42.000	31.800	1,06	1,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,94	-
16 A-1	M 1610 A	ANSI 80	1"	25,40	68.000	56.700	1,79	2,57	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	32,10	34,00	15,88	7,92	-
Dwurzędowe																	
08 A-2	D 85 A	ANSI 40-2	1/2"	12,70	36.000	28.200	0,88	1,19	2, 3, 4, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	31,00	31,90	7,95	3,96	14,38
10 A-2	D 106 A	ANSI 50-2	5/8"	15,875	56.000	44.400	1,40	1,92	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	38,60	39,90	10,16	5,08	18,11
12 A-2	D 128 A ¹⁾	ANSI 60-2	3/4"	19,05	84.000	63.600	2,12	2,90	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	48,10	49,50	11,91	5,94	22,78
16 A-2	D 1610 A	ANSI 80-2	1"	25,40	145.000	113.400	3,58	5,01	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	61,40	63,30	15,88	7,92	29,29
Trzyrzędowe																	
08 A-3	Tr 85 A	ANSI 40-3	1/2"	12,70	50.000	42.300	1,32	1,78	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	45,40	46,30	7,95	3,96	14,38
10 A-3	Tr 106 A	ANSI 50-3	5/8"	15,875	80.000	66.600	2,10	2,89	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	56,70	58,00	10,16	5,08	18,11
12 A-3	Tr 128 A	ANSI 60-3	3/4"	19,05	125.000	95.400	3,18	4,28	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	71,00	72,30	11,91	5,94	22,78
16 A-3	Tr 1610 A	ANSI 80-3	1"	25,40	210.000	170.100	5,37	7,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	90,70	92,70	15,88	7,92	29,29

SWIS® Łańcuchy rolkowe, podwójna podziałka

wg DIN 8181 oraz ISO 1275: 1995

208 B	LR 165 SL	-	1"	25,40	22.000	18.000	0,50	0,52	2, 4, 6, 8	7,75	11,30	11,80	16,90	18,60	8,51	4,45	-
210 B	LR 206 SL	-	1 1/4"	31,75	28.000	22.400	0,67	0,63	2, 4, 6, 8	9,65	13,28	15,10	19,50	20,80	10,16	5,08	-
212 B	LR 247 SL	-	1 1/2"	38,10	34.000	29.000	0,89	0,85	2, 4, 6, 8	11,75	15,62	16,10	22,70	24,10	12,07	5,72	-
216 B	LR 3211	-	2"	50,80	75.000	60.000	2,10	2,10	2, 4, 6, 8	17,02	25,45	20,60	36,10	38,10	15,88	8,28	-

Łańcuch rolkowy, długie ogniw



¹⁾ możliwość dostawy także z płytkami prostymi ²⁾ w przypadku półspinek- inne wymiary

Przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%

Skrót SL (SuperLonglife) oznacza łańcuchy posiadające sworznie o szczególnej odporności na ścieranie.

iwis® Łańcuchy wysokowydajne

Jakościowe produkty światowej sławy

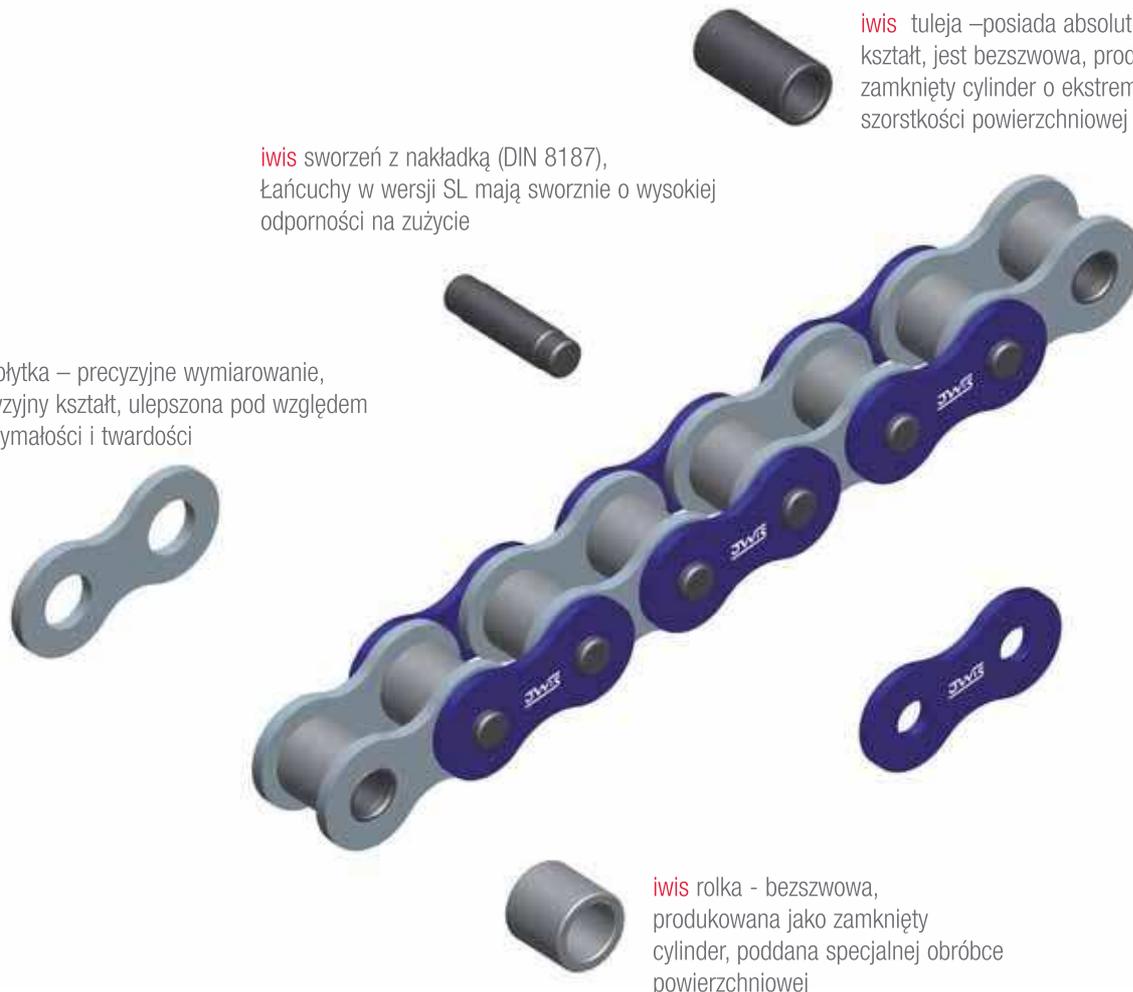
DROGA DO WYSOKIEJ JAKOŚCI - KAŻDA CZĘŚĆ PERFEKCYJNA POD WZGLĘDEM TECHNICZNYM

- Stosowanie wyłącznie wysokowartościowej stali ulepszonej i nawęglanej podlegającej specjalnym normom w odniesieniu do analizy tworzywa, tolerancji i jakości powierzchniowej
- Każda część łańcucha produkowana jest codziennie w milionach egzemplarzy z tą samą precyzją dzięki stosowaniu SPC (statystyczna kontrola procesu)
- Wszystkie łańcuchy poddawane są obróbce cieplnej, częściowo z zastosowaniem specjalnej technologii w celu optymalizacji cech jakościowych
- Równomierna geometria i wysoka jakość powierzchniowa dzięki stosowaniu nowoczesnych technologii produkcji
- Kontrola łańcuchów pod względem dokładności wymiarowej, dokładności podziałki i przegubów. Kontrola pasowania: sworzeń- płytka zewnętrzna i tuleja- płytka wewnętrzna
- Wysoki standard zapewnienia jakości wg norm ISO 9001: 2006
- Do specjalnych zastosowań:
 - nanoszenie powłok powierzchniowych
 - smarowanie specjalne
 - specjalne tworzywa (np. odporne na korozję)

iwis sworzeń z nakładką (DIN 8187),
Łańcuchy w wersji SL mają sworznie o wysokiej
odporności na zużycie

iwis płytka – precyzyjne wymiarowanie,
precyzyjny kształt, ulepszona pod względem
wytrzymałości i twardości

iwis tuleja – posiada absolutnie cylindryczny
kształt, jest bezszwowa, produkowana jako
zamknięty cylinder o ekstremalnie niskiej
szorstkości powierzchniowej



iwis rolka - bezszwowa,
produkowana jako zamknięty
cylinder, poddana specjalnej obróbce
powierzchniowej

Jwis® Łańcuchy transportowe z zabierakami

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	P	Podziałka ²⁾				d (mm)	Łańcuchy jednorzędowe e ₁ (mm)	Łańcuchy dwurzędowe e ₂ (mm)	Łańcuchy trzyczędowe e ₃ (mm)	g (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	Gwint m. max (mm)
			p (mm)	a (mm)	b (mm)											
Kształt 102.1																
-	P 83 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	8,1	-	-	4,5	-	18,0	1,5	-	-	
-	S 84 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	9,8	-	-	4,5	-	18,0	1,5	-	-	
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	-	18,0	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	-	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	-	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ¹⁾	1	25,4	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	-	36,2	3,0	6	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	-	18,0	1,5	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	14,1	32,3	50,4	6,8	-	24,0	1,6	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	18,1	40,8	63,6	7,4	-	28,0	2,4	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾	1	25,4	24,6	36,6	8,2	23,0	52,2	81,5	10,4	-	36,2	3,0	-	-	
Kształt 103.1 i 103.2																
-	P 83 V ²⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	8,1	-	-	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-	
-	S 84 V	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	9,8	-	-	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-	
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ¹⁾	1	25,4	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	14,1	32,3	50,4	7,5	15,8	31,0	1,6	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	18,1	40,8	63,6	9,0	19,0	37,2	2,4	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾	1	25,4	28,45	41,55	8,2	23,0	52,2	81,5	10,35	25,4	47,2	3,0	-	-	
Kształt 101.1 i 101.2																
208 B	LR 165 SL	1	25,4	14,3	20,5	4,2	11,6	-	-	6,5	14,0	24,2	1,5	-	-	
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	16,3	25,8	5,2	13,8	-	-	7,5	18,0	30,2	1,6	-	-	
212 B	LR 247 S	1 1/2	38,1	19,2	29,5	6,2	15,9	-	-	9,0	20,0	36,2	1,7	-	-	
216 B	LR 3211	2	50,8	28,5	40,6	8,2	25,9	-	-	10,2	28,0	48,2	3,0	-	-	

¹⁾ także odpowiednio dla łańcuchów dwu- i trzyczędowych ²⁾ podział znamionowy

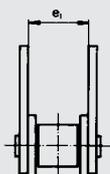
iwis Łańcuchy transportowe z zabierakami

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

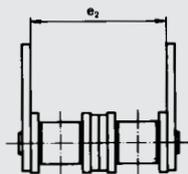
ZABIERAKI

Typy zabieraków przedstawione na poniższych rysunkach dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne jedno i dwustronne. Na żądanie - zabieraki z różnymi gwintami.

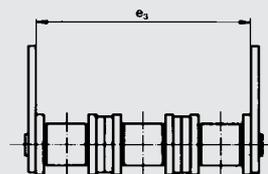
Łańcuch jedorzędowy



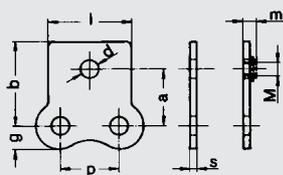
Łańcuch dworzędowy



Łańcuch trzyrzędowy

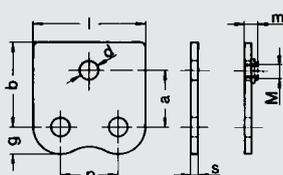


102.1

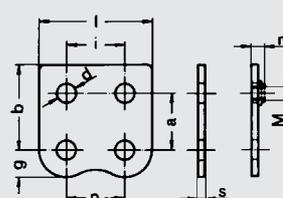


102.31 z wkładką gwintowaną

103.1

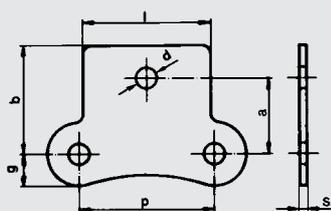


103.2

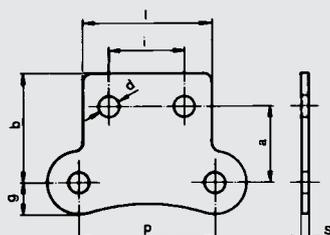


103.32 z wkładką gwintowaną

101.1 dla łańcuchów o podwójnej podziałce



101.2 dla łańcuchów o podwójnej podziałce



SWIS® Łańcuchy transportowe z zabierakami obustronnymi

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka				Łańcuchy jednorzędowe			Łańcuchy dwurzędowe			Łańcuchy trzyrzędowe			h (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max (mm)	Gwint
		P	p (mm)	c (mm)	d (mm)	e ₁ (mm)	f ₁ (mm)	e ₂ (mm)	f ₂ (mm)	e ₃ (mm)	f ₃ (mm)	g (mm)									
Kształt 202.1																					
-	P 83 V	1/2	12,7	8,0	4,2	24,1	36,1	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-	-	-	
-	S 84 V	1/2	12,7	8,0	4,2	25,8	37,8	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-	-	-	
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2	-	-	
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3	-	-	
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5	-	-	
16 B-1	M 1611 ¹⁾²⁾	1	25,4	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2	-	-	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,4	39,4	41,8	53,8	56,2	68,2	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	34,1	50,1	52,3	68,3	70,4	86,4	6,8	18,0	-	24,0	1,6	-	-	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	13,0	6,2	38,9	58,9	61,6	81,6	84,4	104,4	7,4	20,4	-	28,0	2,4	-	-	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾²⁾	1	25,4	16,0	8,2	51,0	75,0	80,2	104,2	109,5	133,5	10,4	26,0	-	36,2	3,0	-	-	-	-	
Kształt 203.1 i 203.2																					
-	P 83 V ²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	29,1	41,1	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-	-	-	
-	S 84 V ²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	30,8	42,8	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-	-	-	
08 B-1	L 85 SL ¹⁾²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2	-	-	
10 B-1	M 106 SL ¹⁾²⁾	5/8	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3	-	-	
12 B-1	M 127 SL ¹⁾²⁾	3/4	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5	-	-	
16 B-1	M 1611 ¹⁾²⁾	1	25,4	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2	-	-	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	32,4	44,4	46,8	58,8	61,2	73,2	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾²⁾	5/8	15,875	11,0	5,2	31,1	50,1	49,3	68,3	67,3	86,4	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	-	-	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾²⁾	3/4	19,05	13,0	6,2	37,3	58,7	60,0	81,4	82,8	104,2	9,0	20,3	19,0	37,2	2,4	-	-	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾²⁾	1	25,4	18,0	8,2	54,8	81,0	84,0	110,2	113,3	139,5	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	-	-	-	-	
Kształt 201.1 i 201.2																					
208 B	LR 165 SL ²⁾	1	25,4	10,0	4,2	26,2	38,6	-	-	-	-	6,5	13,5	14,0	24,2	1,5	-	-	-	-	
210 B	LR 206 SL ²⁾	1 1/4	31,75	11,0	5,2	30,6	49,6	-	-	-	-	7,5	18,0	18,0	30,2	1,6	-	-	-	-	
212 B	LR 247 SL ²⁾	1 1/2	38,1	13,0	6,2	34,9	55,5	-	-	-	-	9,0	19,8	20,0	36,2	1,7	-	-	-	-	
216 B	LR 3211 ²⁾	2	50,8	18,0	8,2	57,7	81,9	-	-	-	-	10,2	28,0	28,0	48,2	3,0	-	-	-	-	

¹⁾ Także odpowiednio dla łańcuchów dwu- i trzyrzędowych ²⁾ Możliwe montaż zabieraków obustronnych przez łańcuch do wewnątrz

SWIS® Łańcuchy transportowe z zabierakami obustronnymi

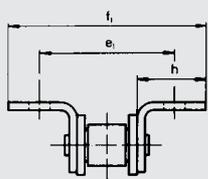
bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

ZABIERAKI OBUSTRONNE

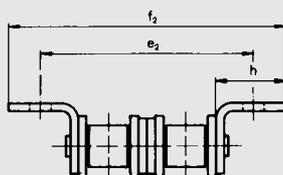
Typy zabieraków przedstawione na poniższych rysunkach dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne jedno i dwustronne.

Zabieraki obustronne z gwintem nie mogą być montowane przez łańcuch do wewnątrz. Na żądanie – różne wymiary gwintów.

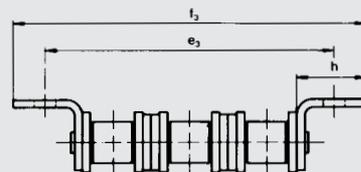
Łańcuch jednorzędowy



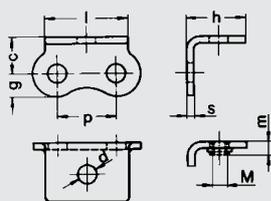
Łańcuch dwurzędowy



Łańcuch trzyrzędowy

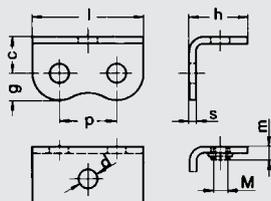


202.1



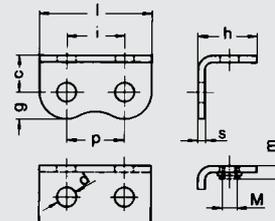
202.31 z wkładką gwintowaną

203.1



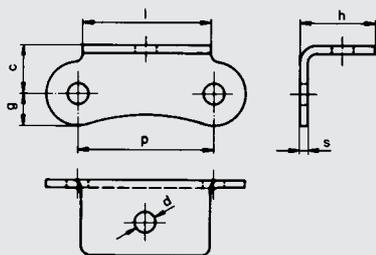
203.31 z wkładką gwintowaną

203.2

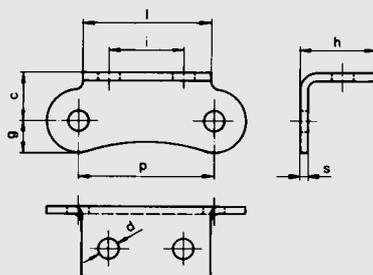


203.32 z wkładką gwintowaną

201.1 dla łańcuchów o podwójnych podziałkach



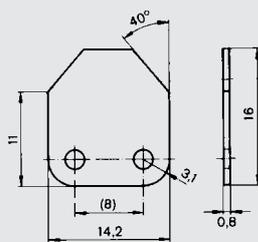
201.2 dla łańcuchów o podwójnych podziałkach



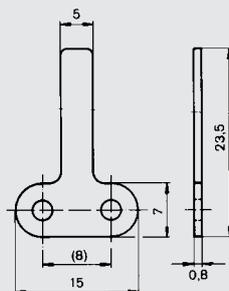
SWIS® Łańcuchy transportowe

Zabieraki specjalne - przykłady

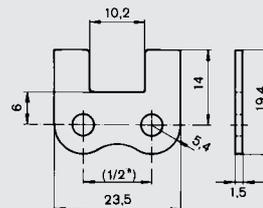
Dla łańcucha G 52: kształt 103.7



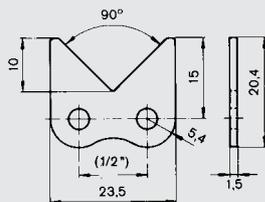
Dla łańcucha G 52: kształt 121.0



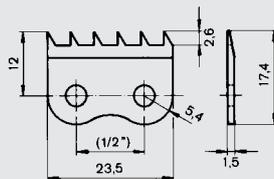
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.62



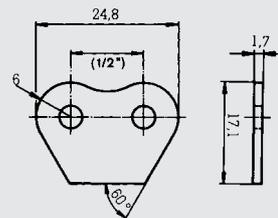
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.63



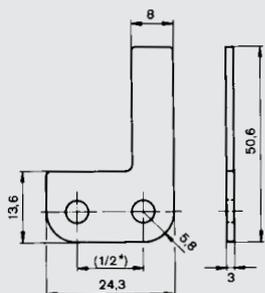
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.65



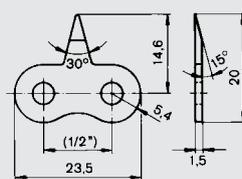
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 106.0
Płytką prowadzącą dla ogniw wewnętrznych



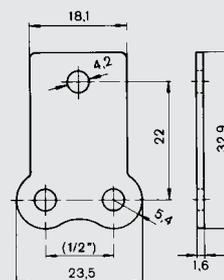
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 110.0



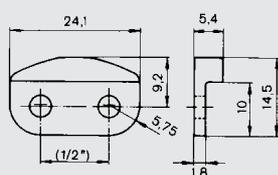
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.0



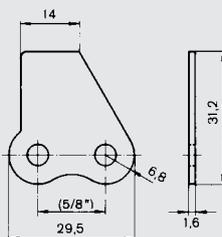
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 120.11



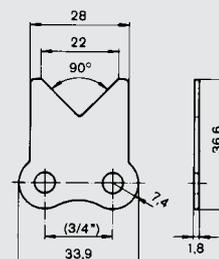
Dla łańcucha L 85 SL: krzywka łączeniowa



Dla łańcucha M 106 SL: kształt 102.71



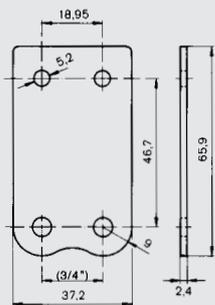
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 102.61



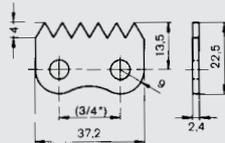
JWS Łańcuchy transportowe

Zabieraki specjalne - przykłady

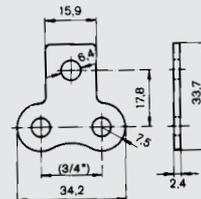
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 122.21



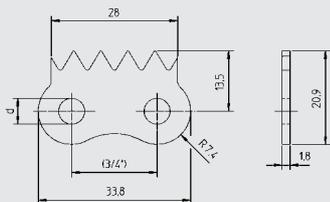
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 103.64



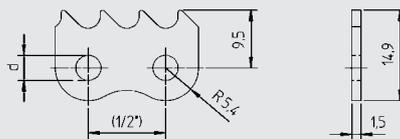
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 119.1



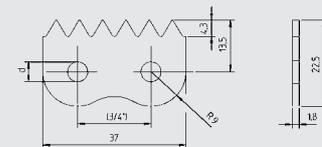
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 102.65



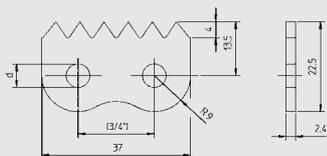
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.52



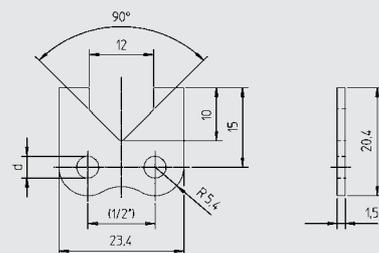
Dla łańcucha M 127 A SL: kształt 103.64



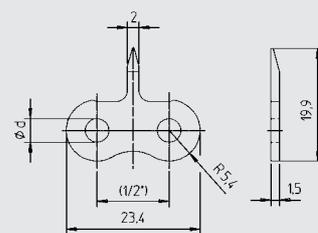
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 103.64



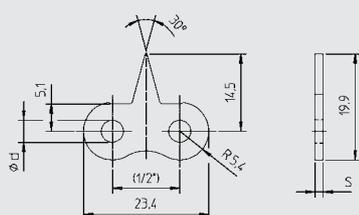
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.67



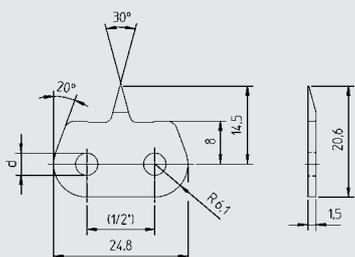
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.10



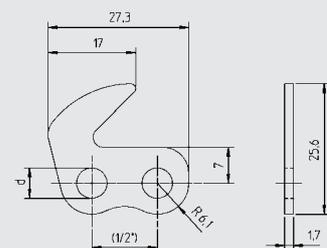
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.7



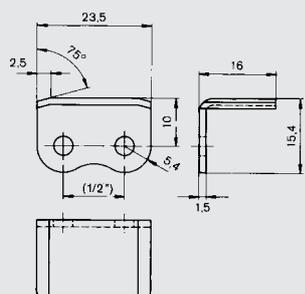
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.09



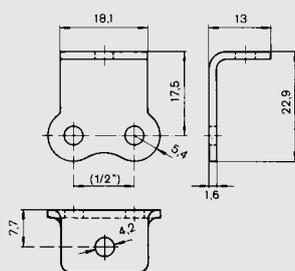
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 132.0



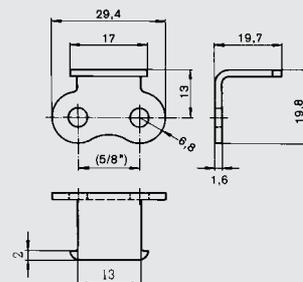
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 203.8



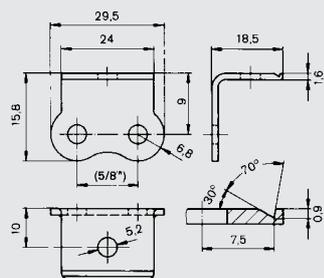
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 220.11



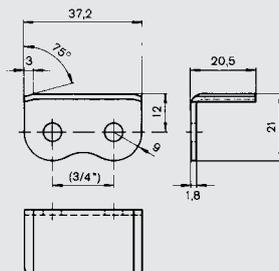
Dla łańcucha M 106 SL: kształt 220.13



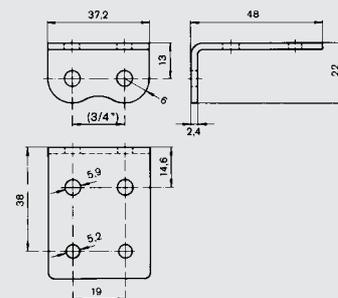
Dla łańcucha M 106 SL: kształt 202.6



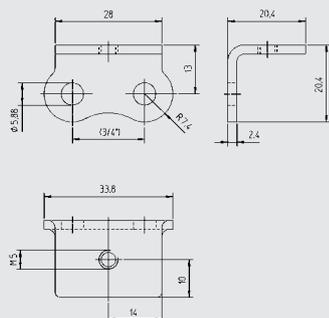
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 203.8



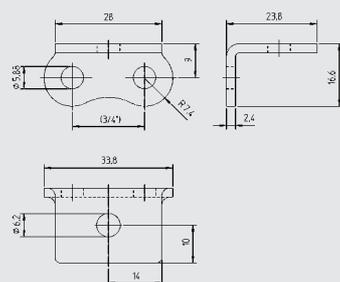
Dla łańcucha M 128 A SL/M 128 A SB, kształt 222.2



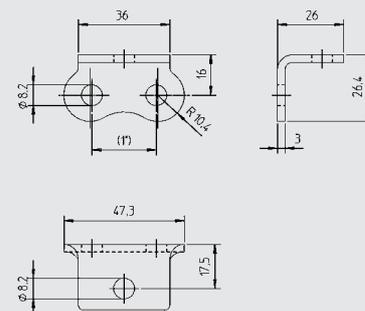
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 202.3



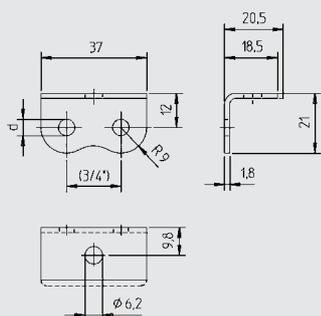
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 202.8



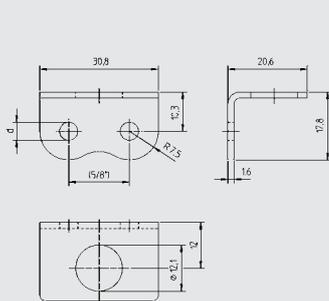
Dla łańcucha M 1610 A i M 1611 SL: kształt 202.13



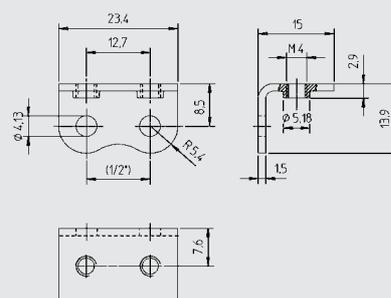
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 203.12



Dla łańcucha M 106 SL: kształt 203.17



Dla łańcucha L 85 SL: kształt 203.32



Na żądanie - podobne kształty zabieraków dla innych typów łańcuchów oraz inne kształty zabieraków. Przy niektórych zabierakach mogą istnieć minimalne ilości zamówieniowe.

SWIS® Łańcuchy transportowe z przedłużonymi sworzniami

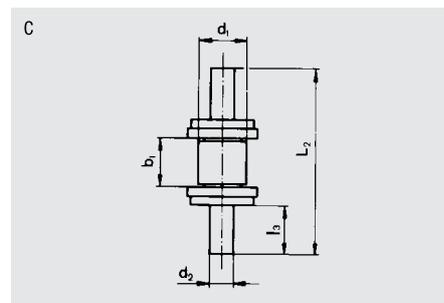
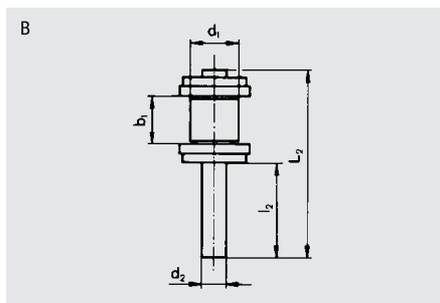
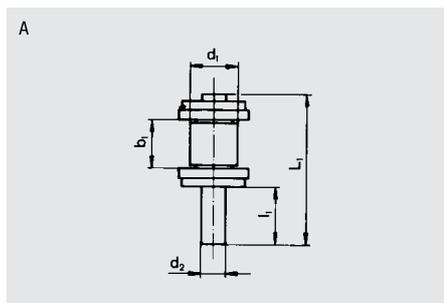
bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis ¹⁾	P	Podziałka				Wersja A			Wersja B i C		
			P (mm)	Szerokość wewn. b ₁ (mm)	Srednica rolki d ₁ (mm)	Srednica sworzni d ₂ (mm)	L ₁ (mm)	l ₁ (mm)	L ₂ (mm)	l ₂ (mm)	l ₃ (mm)	
Kształt sworzni A, B, C												
05 B-1	G 52	-	8,0	3,16	5,0	2,31	17,5	10,0	27,5	20,0	10,5	
06 B-1	G 67	3/8	9,525	5,72	6,35	3,31	22,0	10,0	34,0	22,0	11,5	
-	P 83 V	1/2	12,7	4,88	7,75	3,68	22,0	10,0	37,0	25,0	13,0	
08 B-1	L 85 SL	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0	
10 B-1	M 106 SL	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5	
12 B-1	M 127 SL	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5	
16 B-1	M 1611	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,7	7,94	7,95	3,96	25,5	10,0	45,3	30,0	15,5	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,875	9,53	10,16	5,08	31,5	12,0	48,0	29,0	15,0	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	19,05	12,70	11,91	5,94	38,0	14,0	48,0	24,0	12,5	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,4	15,88	15,88	7,92	49,5	19,0	61,3	31,0	16,0	
208 B	LR 165 SL	1	25,4	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0	
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5	
212 B	LR 247 SL	1 1/2	38,1	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5	
216 B	LR 3211	2	50,8	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0	

¹⁾ Dla łańcuchów dwu i trzyzędowych - na żądanie. Inne długości sworzni i kształty - na żądanie.

SWORZNI PRZEDŁUŻONE

Prezentowane poniżej typy dostępne są także (C tylko jako ogniwo zewnętrzne).
jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu końcowego i napraw



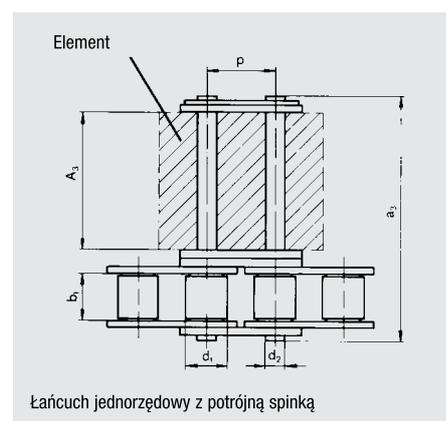
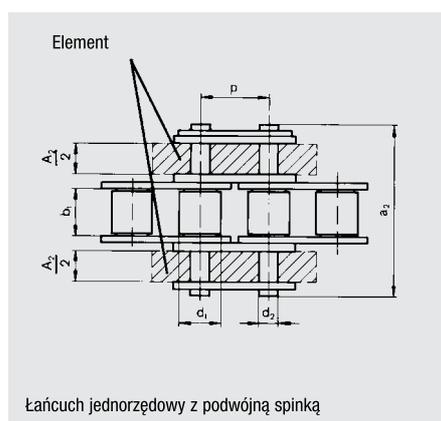
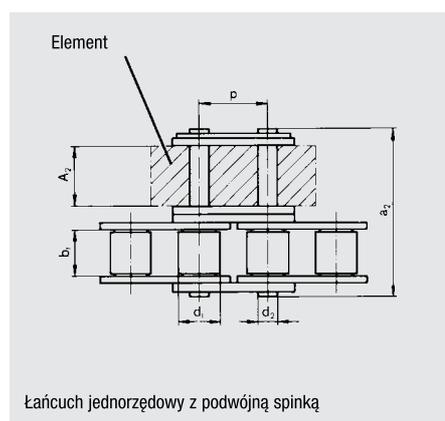
SWIS® Spinki wielorzędowe

do mocowania elementów ¹⁾

Nr DIN/ISO	Oznaczenie Iwis	Łańcuch p	Podziałka Element p (mm)	Szerokość wewn. b_1 (mm)	Średnica rolki d_1 (mm)	Średnica sworzni d_2 (mm)	a_2 (mm)	Średnica zewnętrzna a_3 (mm)	Szerokość bloku A_2 (max. mm)	A_3 (max. mm)
Dwurzędowe										
05B-1	G 52	8 mm	7,94	3,16	5,0	2,31	14,9	–	4,0	–
06B-1	G 67	3/8	9,42	5,72	6,35	3,31	24,5	34,6	7,0	17,5
Dwurzędowe / Trzyrzędowe										
08B-1	L 85 SL	1/2	12,58	7,75	8,51	4,45	32,3	46,2	11,3	25,2
10B-1	M 106 SL	5/8	15,76	9,65	10,16	5,08	37,4	53,9	13,3	29,9
12B-1	M 127 SL	3/4	18,95	11,75	12,07	5,72	42,9	62,4	15,6	35,1
16B-1	M 1611	1	25,3	17,02	15,88	8,28	68,7	100,6	25,5	57,4
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,58	7,94	7,95	3,96	31,8	46,2	11,2	25,5
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,76	9,53	10,16	5,08	39,8	57,9	13,8	32,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	18,95	12,70	11,91	5,94	49,4	72,2	17,8	40,6
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,3	15,88	15,88	7,92	63,2	92,6	22,6	51,9

¹⁾ Uwaga: przy wykonaniu elementu należy zwrócić uwagę na dokładny wymiar podziału „p”.

PRZYKŁADY



Spinki wielorzędowe umożliwiają eleganckie i proste mocowanie elementów zabudowy w różnych częściach łańcucha. Najprostszy wariant stanowią spinki

wielorzędowe w łańcuchu jednorzędowym, jak to przedstawiono na powyższym rysunku. Spinki wielokrotne mogą być dostępne z prostymi płytkami lub jako spinki

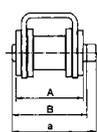
transportujące z zabierakami lub z zabierakami obustronnymi, jedno- lub obustronnymi.

iwis® Łańcuchy transportowe z zabierakami typu U

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187 i 8188

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka	P (mm)	A (mm)	B (mm)	a (mm)	c (mm)	d' (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	k (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gwint
Zabierak typu U 303.2 / 303.32 / 303.9																	
08B-1	L 85 SL		12,7	17,8	19,8	21,5	9,5	4,1	6,3	14,6	12,6	3,0	24,2	1,5	4	5,2	
08B-2	D 85 SL		12,7	31,8	33,9	35,5	9,5	4,1	6,3	28,5	13,9	3,0	24,2	1,5	4	5,2	
10B-1	M 106 SL		15,875	20,0	22,0	24,0	12,0	7,1	7,5	16,6	15,8	3,0	31,0	1,5	5	5,2	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A		25,4	33,7	36,5	38,4	16,2	8,7	10,5	27,3	25,3	5,0	49,2	2,1	6	7,3	

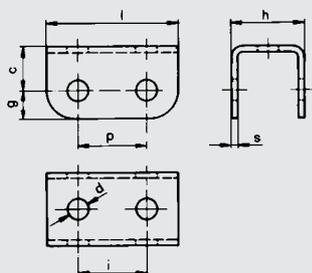
¹⁾ Inne średnice: dla L 85 SL: 5,8 mm/ dla M 106 L: 4,7 mm



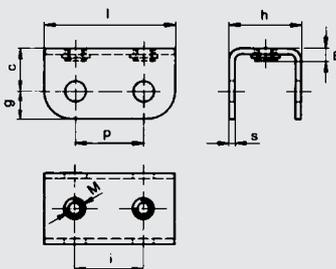
Szerokość łańcucha:

Strzemioma w kształcie litery U montowane są między płytką wewnętrzną i zewnętrzną. Szerokość łańcucha powiększa się w porównaniu do łańcucha standardowego. a = długość sworznia w spince

Kształt 303.2 z otworami standardowymi

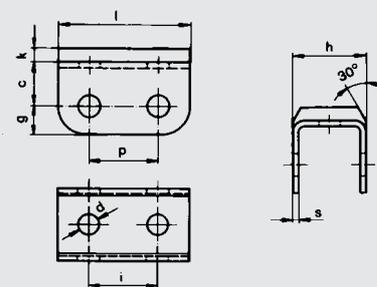


Kształt 303.32 z wkładem gwintowanym



W D 85 SL wkłady gwintowane umieszczone są poprzecznie do kierunku podłużnego łańcucha

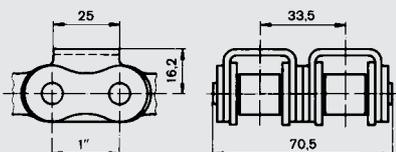
Kształt 303.9 z nakładką gumową



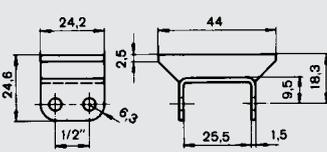
Tworzywo nakładki: perbunan; twardość 65 Shore; temperatura: -30 do + 100°C

KSZTAŁTY SPECJALNE

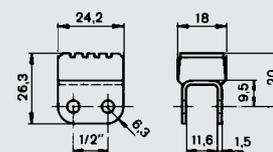
1"- łańcuch dwurzędowy ze specjalnymi sworzniami. Łańcuch bazowy: iwis M 1610 A



Kształt 303.94 dla łańcucha D 85 SL



Kształt 303.97 dla łańcucha L 85 SL



iwis® MEGAlife I oraz MEGAlife II

Bezobsługowe łańcuchy firmy iwis

PROBLEM / SYTUACJA WYJŚCIOWA

- Smarowanie nie jest możliwe lub tylko warunkowo możliwe
- Czyste i suche warunki otoczenia
- Utrudniony dostęp dla przeprowadzenia konserwacji
- Zanieczyszczenie urządzenia i transportowanego materiału smarami.

ROZWIĄZANIE

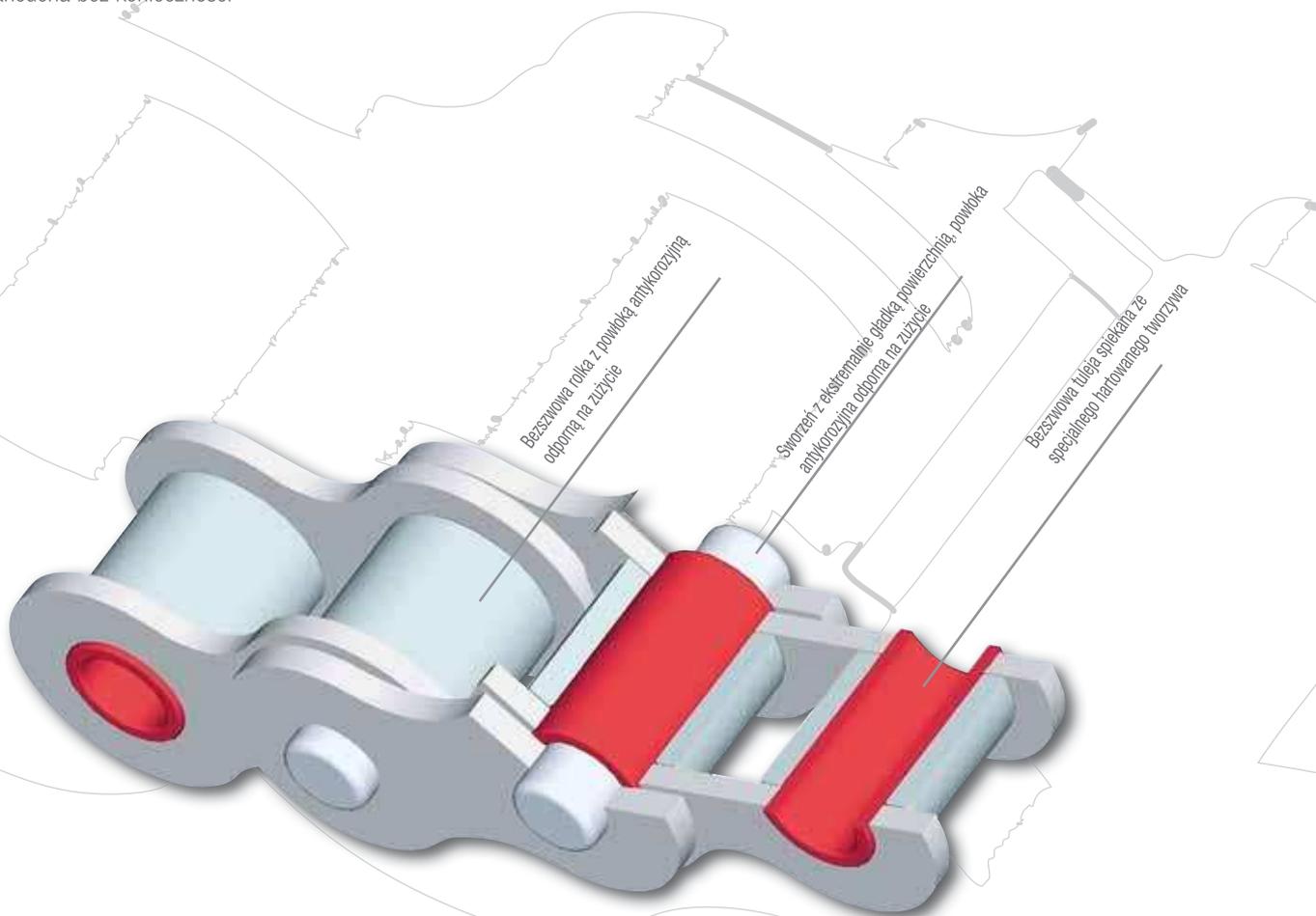
Wysokojakościowe, bezobsługowe łańcuchy Iwis ze specjalnymi tulejami. Innowacyjne detale techniczne prowadzą do wydłużenia czasu pracy łańcucha bez konieczności smarowania.

KORZYŚCI DLA KLIENTÓW

- Optymalizacja zużycia- także przy dużych szybkościach i nawet tam, gdzie powszechnie dostępne bezobsługowe łańcuchy ulegają wydłużeniu
- Trwałość i wytrzymałość na zerwanie odpowiadają wysokim standardom firmy iwis
- Ochrona przed korozją
- Zakres temperatury od -40°C do +160°C
- Łatwy montaż i demontaż
- Redukcja kosztów konserwacji
- Mniej okresów postoju danego urządzenia
- Przyjazne dla środowiska ze względu na brak konieczności smarowania

DANE TECHNICZNE

- W zależności od zastosowania dostarczane są suche lub ze specjalnym smarowaniem
- Ochrona antykorozyjna
- Zakres temperatury od -40°C do +160°C
- Dostępne jako łańcuchy rolkowe wg DIN 8187/ ISO 606 i DIN 8188 dla napędów lub jako łańcuchy transportujące z elementami zabudowy



SUKCESY MEGAlife I

- Świetna odporność na zużycie- także przy dużych szybkościach i nawet tam, gdzie powszechnie dostępne bezobsługowe łańcuchy ulegają wydłużeniu
- W określonych warunkach – na stałe nie wymaga konserwacji
- Ekstremalna odporność na naprężenie niszczące i świetna wytrzymałość zmęczeniowa
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Łatwy montaż i demontaż
- Zredukowane koszty konserwacji
- Mniej okresów postoju urządzeń
- Przyjazne dla środowiska ze względu na brak konieczności smarowania

SUKCESY MEGAlife II

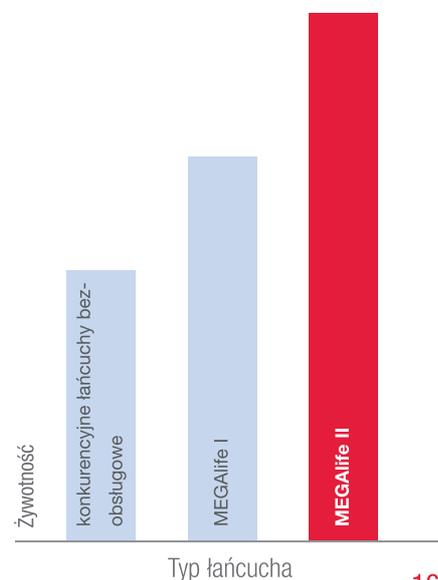
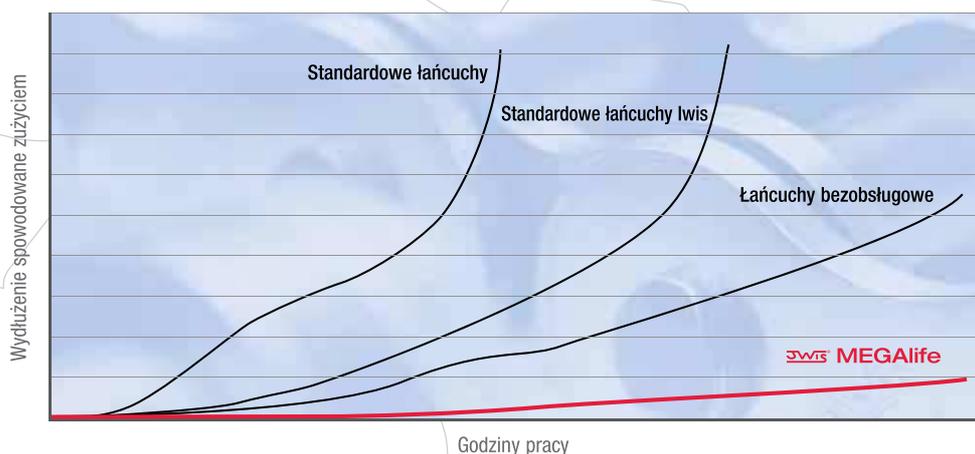
- Zdecydowanie większa żywotność dzięki:
- ulepszonej wytrzymałości na zużycie ze względu na poddanie sworzni obróbce chemotermicznej, przede wszystkim w łańcuchach szybkobieżnych $v > 3$ m/s

ZASTOSOWANIA

- Przemysł opakowań i spożywczy
- Przemysł drukarski
- Urządzenia transportujące
- Maszyny tekstylne i przemysł odzieżowy
- Zakłady papiernicze i introligatorskie
- Przemysł elektroniczny i produkcja obwodów drukowanych
- Przerób drewna, szkła i ceramiki
- Technika medyczna

... i wszędzie tam, gdzie smarowanie możliwe jest tylko warunkowo lub jest niemożliwe.

Bieg próbny bez smarowania, przy dużych szybkościach.
Wykres odpowiada wynikowi testu przeprowadzonego przez iwis.



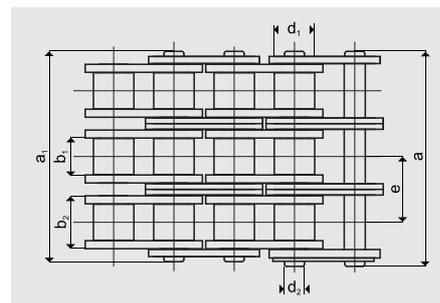
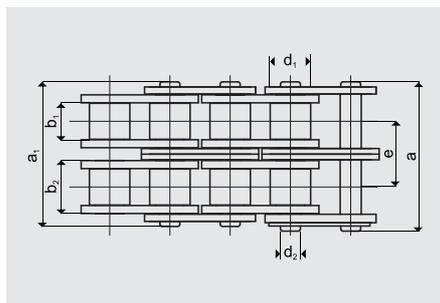
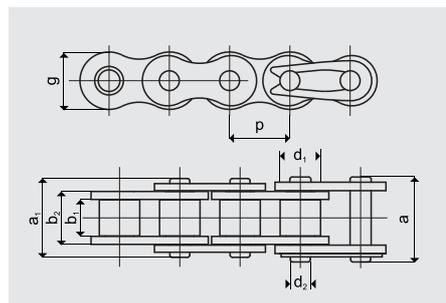
JWIS® MEGAlife I Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004

Nr DIN ISO	Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (")	Podziałka p (mm)	b ₁ (mm) min.	Siła zrywająca F _B			Ciężar na m q (kg/m)	Ogniwo wewn.		Ogniwo zewn.		Rolka d ₁ (mm) max.	Śwornik d ₂ (mm) max.	e (mm)	Nr zamówienia
					łańcucha (N) średnia	Norm (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)		b ₂ (mm) min.	g (mm) max.	a ₁ (mm) max. ¹⁾	a (mm) max. ¹⁾				
Jednorzędowe																
06 B-1	G 67 ML*	3/8"	9,525	5,72	11.000	9.000	0,28	0,41	8,53	8,20	12,90	16,70	6,35	3,31	-	50033917
08 B-1	L 85 ML	1/2"	12,70	7,75	22.000	18.000	0,50	0,70	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-	50026256
10 B-1	M 106 ML	5/8"	15,875	9,65	25.000	22.400	0,67	0,95	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50026257
12 B-1	M 127 ML	3/4"	19,05	11,75	30.000	29.000	0,89	1,25	15,62	16,20	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50026258
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,4	17,02	75.000	60.000	2,10	2,70	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-	50028923
Dwurzędowe																
06 B-2	D 67 ML	3/8"	9,525	5,72	19.000	16.900	0,56	0,78	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24	50033832
08 B-2	D 85 ML	1/2"	12,70	7,75	40.000	32.000	1,00	1,35	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92	50027439
10 B-2	D 106 ML	5/8"	15,875	9,65	50.000	44.500	1,34	1,85	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50027509
12 B-2	D 127 ML	3/4"	19,05	11,75	60.000	57.800	1,78	2,50	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50027457
16 B-2	D 1611 ML	1"	25,40	17,02	150.000	106.000	4,21	5,40	29,45	21,10	68,00	68,80	15,85	8,28	31,88	50033161
20 B-2	D 2012 ML	1 1/4"	31,75	19,56	210.000	170.000	5,84	7,36	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45	50033771
Trzyrzędowe																
08 B-3	TR 85 ML	1/2"	12,70	7,75	58.000	47.500	1,50	2,00	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92	50027510
10 B-3	TR 106 ML	5/8"	15,875	9,65	75.000	66.700	2,02	2,80	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59	50027511
12 B-3	TR 127 ML	3/4"	19,05	11,75	89.000	86.700	2,68	3,80	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46	50027512
16 B-3	TR 1611 ML	1"	25,40	17,02	219.000	160.000	6,32	8,00	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88	50033628
Jednorzędowe/Dwurzędowe - łańcuchy rolkowe MEGAlife z prostymi płytkami																
10 B-1	M 106 ML-GL	5/8"	15,875	9,65	24.000	22.400	0,67	0,95	13,28	13,90	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50035304
10 B-2	D 106 ML-GL	5/8"	15,875	9,65	47.500	44.500	1,34	1,85	13,28	13,90	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50034083
12 B-1	M 127 ML-GL	3/4"	19,05	11,75	30.000	29.000	0,89	1,30	15,62	16,10	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50037351
12 B-2	D 127 ML-GL	3/4"	19,05	11,75	63.000	57.800	1,78	2,50	15,62	16,10	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50034084

* dostarczane także długości 10 m (art. 50035181) ¹⁾ przy półspinkach – inne wymiary

Przy stosowaniu półspinek siła zrywania łańcucha może się zmniejszyć o ok 20%.

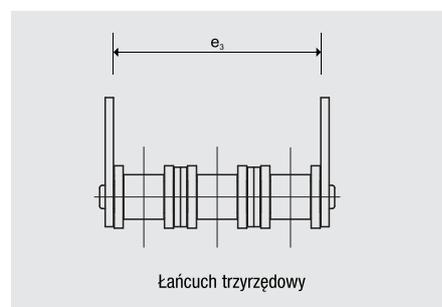
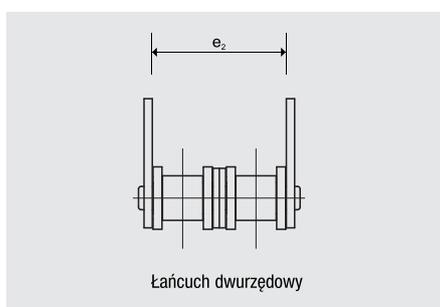
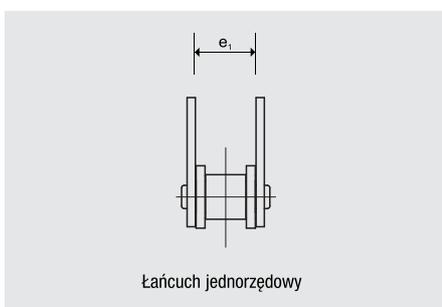


JWIS® MEGAlife I Łańcuchy transportowe z zabierakami prostymi

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka ²⁾		a (mm)	b (mm)	d (mm)	Łańcuch jedorzędowy e ₁ (mm)	Łańcuch dworzędowy e ₂ (mm)	Łańcuch trzorzędowy e ₃ (mm)	g (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max (mm)	Gwint
		P (Zoll)	p (mm)													
Kształt 102.1																
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	–	18,0	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	–	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	–	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	–	36,2	3,0	6	8,2	
Kształt 103.1 i 103.2																
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2	

¹⁾ także odpowiednio dla łańcuchów dwu - i trzorzędowych ²⁾ Podział nominalny

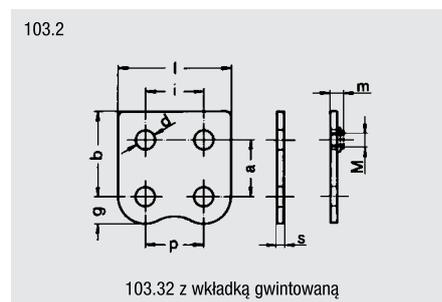
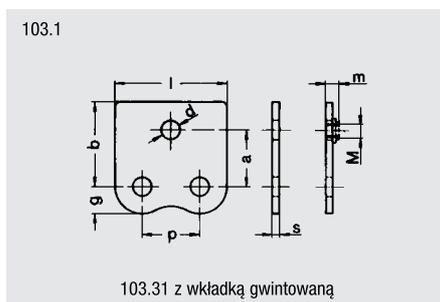
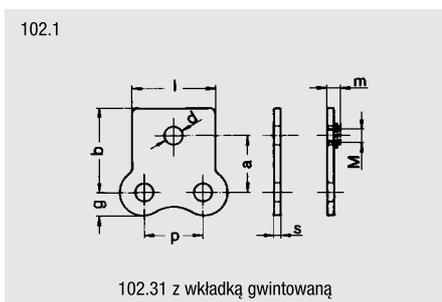


ZABIERAKI

Przedstawione na ilustracji typy dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu końcowego.

Możliwe jest jedno- lub dwustronne uzbrojenie w zabieraki na każdym ogniwie zewnętrznym lub w większych odstępach.

Inne łańcuchy transportujące i wkładki gwintowane na życzenie.

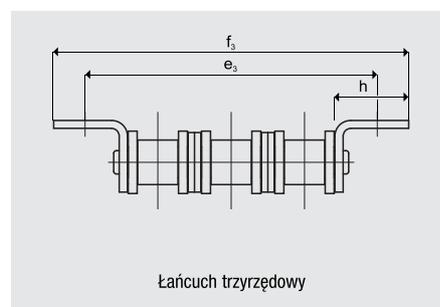
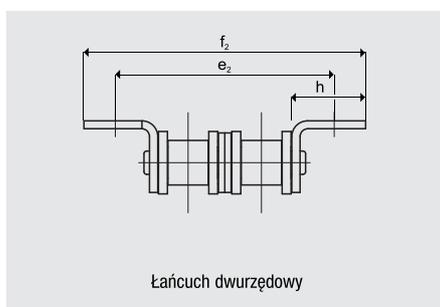
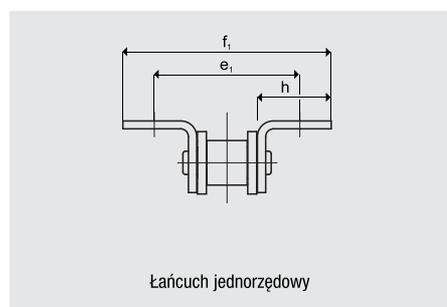


JWIS® Łańcuchy transportowe MEGAlife I z zabierakami kątowymi

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	P	Podziałka ³⁾		Łańcuchy jednorzędowe			Łańcuchy dwurzędowe			Łańcuchy trzyrzędowe			h (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gwint
			p (mm)	c (mm)	d (mm)	e ₁ (mm)	f ₁ (mm)	e ₂ (mm)	f ₂ (mm)	e ₃ (mm)	f ₃ (mm)	g (mm)								
Kształt 202.1																				
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2		
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3		
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5		
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2		
Kształt 203.1 und 203.2																				
08 B-1	L 85 ML ^{1) 2)}	1/2	12,7	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2		
10 B-1	M 106 ML ^{1) 2)}	5/8	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3		
12 B-1	M 127 ML ^{1) 2)}	3/4	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5		
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2		

Łańcuch transportujący D 161 1ML i TR161 1ML na życzenie ¹⁾ Także odpowiednio dla łańcuchów dwu- i trzyrzędowych ²⁾ Możliwy montaż zabieraków obustronnych przez łańcuch do wewnątrz, oprócz obustronnego montażu na D85, D 106 i D127 ³⁾ Podział znamionowy

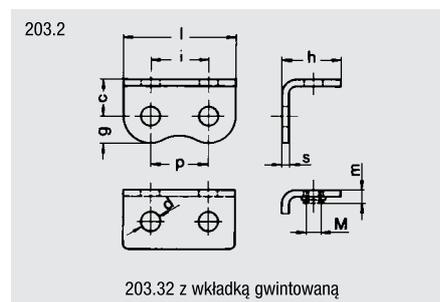
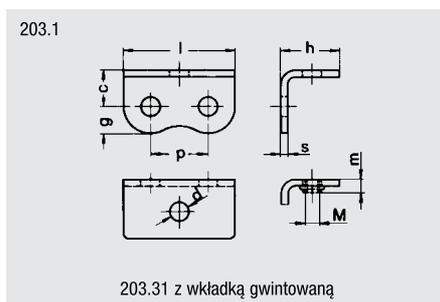
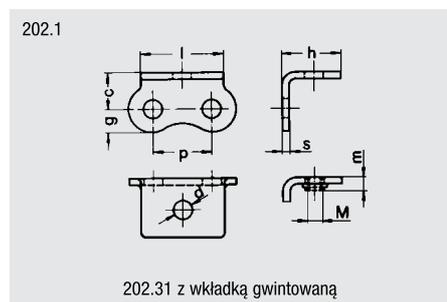


ZABIERAKI OBUSTRONNE

Przedstawione na ilustracji typy dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu końcowego i napraw.

Montaż zabieraków obustronnych z wkładką gwintowaną przez łańcuch do środka nie jest możliwy. Możliwe jest jedno- lub dwustronne uzbrojenie w zabieraki na każdym ogniwie

zewnętrznym lub w większych odstępach.



Inne łańcuchy transportujące i wkładki gwintowane na życzenie

JWIS® Łańcuchy transportowe **MEGAlife I z przedłużonymi sworzniami**

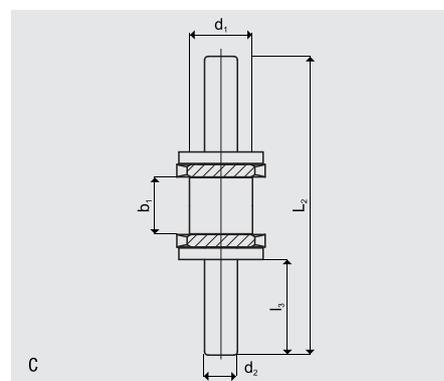
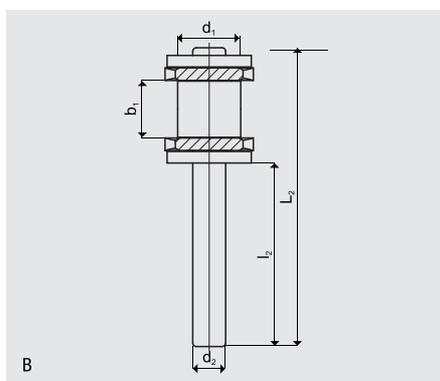
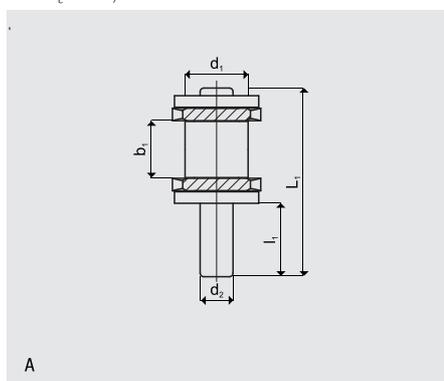
bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis ¹⁾	P (")	Podziałka ²⁾				Wersja A			Wersja B i C	
			p (mm)	Szerokość wewn. b ₁ (mm)	Średnica rolki d ₁ (mm)	Średnica sworznia d ₂ (mm)	L ₁ (mm)	l ₁ (mm)	L ₂ (mm)	l ₂ (mm)	l ₃ (mm)
Bolzenform A, B, C											
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,8	20,0	68,5	35,0	18,0

¹⁾ Dla łańcuchów wielokrotnych- na żądanie ²⁾ Podział nominalny; Inne długości sworzni i kształty- na żądanie

SWORZNIĘ PRZEDŁUŻONE

Przedstawione poniżej typy dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu końcowego i napraw (C tylko jako ogniwo zewnętrzne).



INNE WERSJE MEGAlife

Łańcuchy MEGAlife dostępne są także jako łańcuchy specjalne, na przykład:

- jako łańcuchy transferowe z założonymi jarzmami nośnymi
- lub jako łańcuchy akumulacyjne

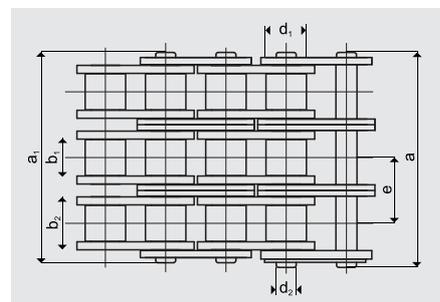
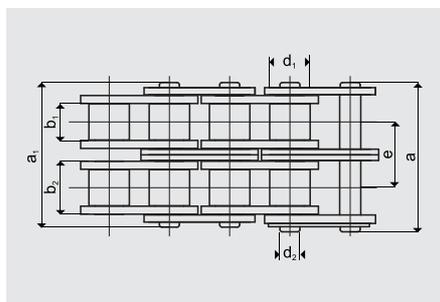
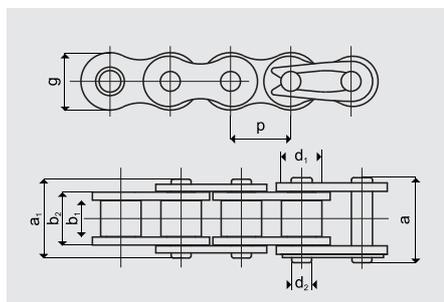
SWIS® Łańcuchy rolkowe - MEGAlife II

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004 i wg DIN 8188

Nr DIN ISO	Oznaczenie łańcucha	Nazwa handlowa Podział x szer. wewn. a	Podziałka p (mm)	Siła zrywająca F _B	Ogniwo wewnętrzne	Ogniwo zewnętrzne	Wariant 5 m	łańcuch		łańcuch		łańcuch		łańcuch		Nr zamówienia
								Nr łańcucha	Standard	Pow. przegubów	Ciepota m	b ₁ (mm) min.	b ₂ (mm) min.	g (mm) max.	a ₁ (mm) max. ¹⁾	
Jednorzędowe																
06 B-1	G 67 ML-2	3/8 x 7/32"	9,525	11.000	9.000	0,28	0,41	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31	-	50030791
08 B-1	L 85 ML-2	1/2 x 5/16"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	7,75	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-	50030461
10 B-1	M 106 ML-2	5/8 x 3/8"	15,875	27.500	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50030462
12 B-1	M 127 ML-2	3/4 x 7/16"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50030463
16 B-1	M 1611 ML-2	1" x 17mm	25,4	75.000	60.000	2,10	2,70	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-	50030464
16 B-1	M 2012 ML-2	1" x 17mm	25,4	120.000	95.000	5,84	7,36	19,56	29,10	26,60	77,00	79,70	19,05	10,17	36,45	50030465
Dwurzędowe																
06 B-2	D 67 ML-2	3/8 x 7/32"	9,525	19.000	16.900	0,56	0,78	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24	50031074
08 B-2	D 85 ML-2	1/2 x 5/16"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92	50030465
10 B-2	D 106 ML-2	5/8 x 3/8"	15,875	49.000	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50030466
12 B-2	D 127 ML-2	3/4 x 7/16"	19,05	61.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50030467
Łańcuchy trzyrzędowe w wersji ML II - na żądanie																
Łańcuch jednorzędowy wg DIN 8188-1, wersja amerykańska, ISO 606: 2004																
12 A-1 ANSI 60	M 128 AML-2	3/4 x 1/2"	19,05	41.500	31.800	1,06	1,47	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,94	-	50031073
16 A-1 ANSI 80	M 1610 AML-2	3/4 x 1/2"	19,05	68.000	56.700	1,79	2,57	15,88	22,40	22,80	32,00	33,90	15,88	7,94	-	50033770

Łańcuch transportujący w wersji ML II- na żądanie

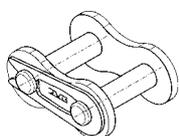
¹⁾ W przypadku półspinek- inne wymiary przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%



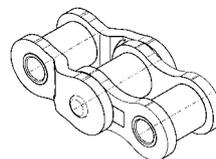
POJEDYNCZE CZĘŚCI I OGNIWA ŁĄCZĄCE



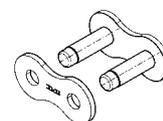
Nr 2 ogniwo wewnętrzne, określenie wg normy B



Nr 3 spinka z piórkem, określenie wg normy E



Nr 7 półspinka podwójna, określenie wg normy C



Nr 8 ogniwo zewnętrzne, określenie wg normy A

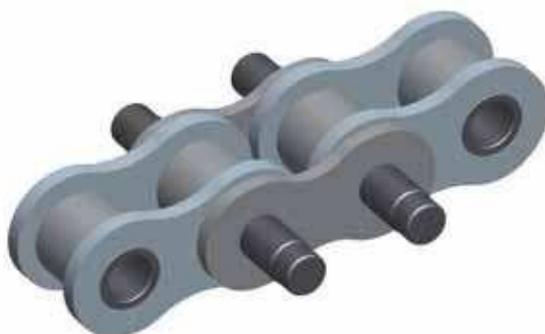
SWIS® Łańcuchy transportujące MEGAlife

Przykłady wersji specjalnych

Łańcuch transportowy MEGAlife z zabierakami



Łańcuch transportowy MEGAlife z przedłużonymi sworzniami



Łańcuch transportowy MEGAlife z zabierakami kątowymi



Łańcuch transportowy MEGAlife z zabierakami specjalnymi



iwis® Łańcuchy-CR

Odporne na korozję łańcuchy napędowe i transportowe

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Łańcuchy stosowane w środowisku sprzyjającym powstaniu korozji muszą wykazywać się dużą wytrzymałością zmęczeniową oraz wytrzymałością na zużycie. Łańcuchy ze zwykłej stali ulegają szybko korozji, natomiast łańcuchy nierdzewne ze stali V2-A posiadają jedynie ograniczoną wytrzymałość i wytrzymałość na zużycie. Łańcuchy niklowane lub ocynkowane mają ograniczoną ochronę antykorozyjną, ponieważ powłoka ulega zniszczeniu spowodowanemu tarciem.

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy firmy iwis z hartowanej, wysokostopowej stali o dobrej odporności na korozję oraz zdecydowanie wyższej wytrzymałości niż łańcuchy nierdzewne.

ZALETY

- bardzo duża wytrzymałość na zużycie
- bardzo dobra i trwała odporność na korozję – w porównaniu do łańcuchów posiadających powłokę powierzchniową
- zdecydowanie wyższa wytrzymałość zmęczeniowa i odporność na naprężenie niszczące niż łańcuchy ze stali szlachetnej

→ możliwe mniejsze wymiary

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

	iwis CR	iwis Standard	nierdzewne
Pojedyncze elementy	hartowane	hartowane	niehartowane
Łańcuch wydłużony	tak	tak	nie stosuje się
Zmęczenie	85%	100%	50%
Zużycie	95%*	100%	30%
odporność chemiczna	dobra*	dobra z powierzchnią ochronną	bardzo dobra

* odporność chemiczna i wytrzymałość na zużycie łańcuchów CR firmy iwis większa się dzięki skutecznemu smarowaniu.

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- przetwórstwo żywności i używek
 - produkcja napoi
 - maszyny do opakowań
 - młeczarnie i wytwórnie serów
 - otoczenie wilgotne i agresywne
 - urządzenie czyszczące
 - budowa aparatury chemicznej
- ... i wszędzie tam, gdzie – mimo utrudnionych warunków i zagrożenia korozją - wymagane jest, aby łańcuchy zachowały sprawność, a z powodów higienicznych i optycznych nie mogą być zardzewiałe.

ODPORNOŚĆ NA RDZĘ I KWASY

W zależności od:

- czasu
- stężenia
- temperatury
- wariantów proporcji mieszanek poszczególnych mediów.

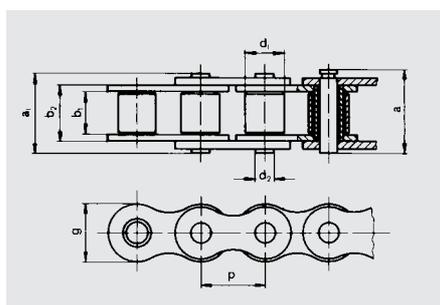
W celu sprawdzenia przydatności do zastosowania łańcucha w danym przedsiębiorstwie zaleca się przeprowadzenie prób na miejscu.

KOŁO ŁAŃCUCHOWE

W zależności od otoczenia możliwe jest stosowanie kół łańcuchowych z:

- materiałów nierdzewnych
- z odpowiednich tworzyw sztucznych
- lub ze stali.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Oznaczenie handlowe podział x wewn. Szer.	a_1 (mm)	Szerokość zewnętrzna a (mm)	d_1 (mm)	Średnica d_2 (mm)	Wysokość płytki	Siła zrywająca FB iwis CR (N)	Powierzchnia prze-gubów f (cm ²)	Ciężar q (kg/m)
08 B-1	L 85 CR	1/2 x 5/16"	16,9	18,5	8,51	4,45	12,2	16.000	0,50	0,70
10 B-1	M 106 CR	5/8 x 3/8"	19,5	20,9	10,16	5,08	14,4	18.000	0,67	0,95
12 B-1	M 127 CR	3/4 x 7/16"	22,7	23,6	12,07	5,72	16,4	22.000	0,89	1,25



Czynniki wpływające na korozję

Krótką prezentacją techniczną: co zalicza się do głównych czynników powodujących korozję?

GLÓWNE PARAMETRY KOROZJI

Rozróżniamy cztery główne czynniki mające wpływ na korozję:

- medium, w którym porusza się łańcuch
- tworzywo, z którego wykonano łańcuch
- konstrukcja urządzenia
- czas trwania i rodzaj zastosowania (kontynuowane, cykliczne, kampanijne)

WSKAZÓWKA

Wszystkie czynniki należy pod względem odporności na korozję traktować jako równoważne. Aby uzyskać kompetentne porady prosimy skorzystać z usług naszego zespołu doradców technicznych.

CZYNNIKI POWODUJĄCE KOROZJĘ

KONSTRUKCJA	TWORZYWO	MEDIUM	CZAS
<ul style="list-style-type: none">• Stan powierzchni• Bliskość innych tworzyw• Budowa (szwy spawane i nity)• Obciążenie mechaniczne• Kształt• Środki ochronne• Kontakt z medium (zanurzenie częściowe lub całkowite)	<ul style="list-style-type: none">• Sposób produkcji stali• Dodatki stopowe• Stan metalurgiczny (obróbka cieplna i mechaniczna)• Zanieczyszczenia• Skład	<ul style="list-style-type: none">• Ruch medium• Właściwości mechaniczne• Lepkość• Zanieczyszczenia• Wartość pH (stopień kwasowości)• Temperatura• Ciśnienie• Stężenie• Osadzanie się materiałów stałych	<ul style="list-style-type: none">• Częstotliwość konserwacji• Częstotliwość smarowania• Medium stosowane do smarowania• Zachowanie się struktury przy starzeniu• Rozwój naprężeń• Zmiana warstwy pasywnej• Zmiana warstwy biernej• Zmiana temperatury

iwis® Łańcuchy akumulacyjne

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

- prosty i solidny transport wyrobów
- nieprzerwany transport, kumulacja, rozdzielanie i przyspieszanie

NASZE ROZWIĄZANIA

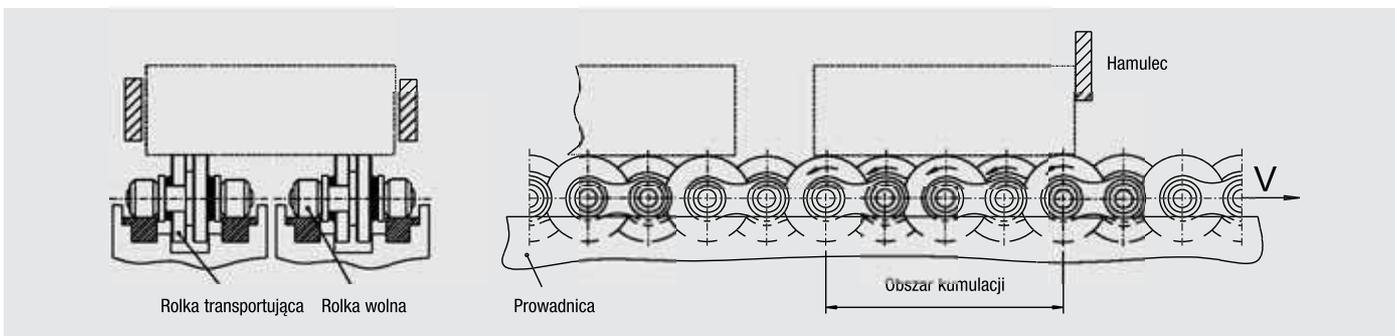
- Różne wersje łańcuchów akumulacyjnych wysokiej wydajności są zgodne z wysokimi standardami firmy iwis.
- L88SF oraz M120SF ekskluzywna, nowa generacja łańcuchów akumulacyjnych firmy iwis. **Patent jest własnością iwis.**

++ EKSKLUZYWNIE ++

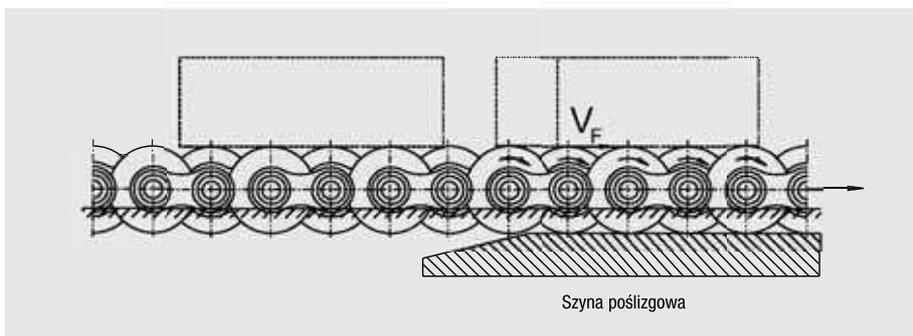
- Wszystkie łańcuchy akumulacyjne firmy iwis 3/4" wyposażone są w rolki lekkobieżne (podlega ochronie patentowej dla iwis)

ZALETY

- nieniszczący transport i optymalne ułożenie transportowanych materiałów
- nawet podczas kumulacji – tylko tarcie rolek (patrz ilustracja poniżej)
- łańcuch nie „szarpie” podczas ruszania i zatrzymywania się
- bezproblemowe ustawienie transportowanego materiału dzięki
- całkowicie kompatybilny z dostępnymi prowadnicami, jednostkami zmiany ruchu i kołami łańcuchowymi



- zdecydowana redukcja wydajności napędu dzięki zastosowaniu nowo opracowanych rolek lekkobieżnych
- podlega ochronie patentowej dla firmy iwis
- dzięki prostej szynie przyspieszającej możliwe jest uzyskanie podwójnej szybkości transportowej (patrz ilustracja poniżej)
- punktom ustawienia
- rolki transportujące do wyboru – ze stali hartowanej lub z tworzywa sztucznego (także antystatyczne)
- łańcuch jest czysty z zewnątrz, ponieważ smarowane są tylko przeguby
- oszczędna konserwacja dzięki specjalnemu smarowaniu woskowemu (standard)
- specjalne smarowanie pierwotne dla zastosowań specjalnych – na życzenie

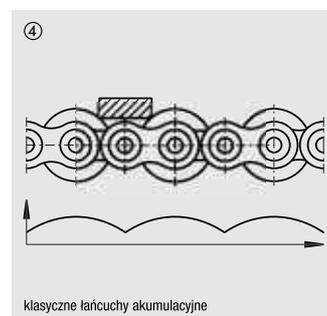
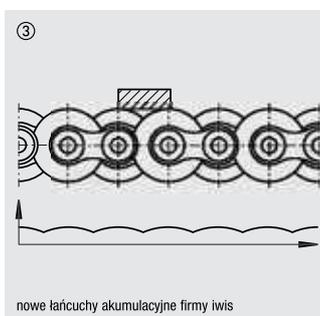
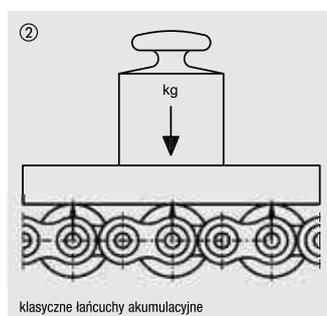
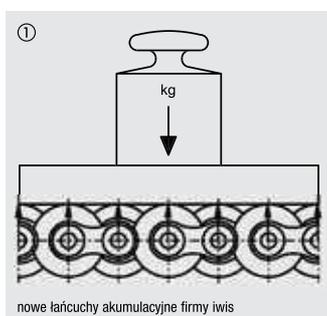


iwis® Łańcuchy akumulacyjne

Dodatkowe zalety nowych łańcuchów spiętrzających

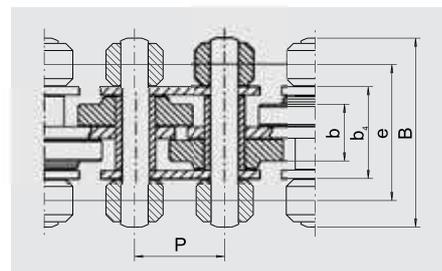
DODATKOWE ZALETY L 88 SF / M 120 SF

- optymalne rozłożenie obciążenia, ponieważ każdy sworzeń jest nośnikiem → ilustracja ① i ②
- lepsze ułożenie i spokojniejszy transport materiału dzięki uszeregowaniu rolek transportujących z przesunięciem → ilustracja ③ i ④



Wymiary – nowe łańcuchy akumulacyjne

Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha					Rolek kumulacyjne		
		B (mm)	b (mm)	b ₄ (mm)	e (mm)	Srednica (mm)	Nosność na rolkę (kg)	Ciepłota łańcucha (kg/m)	
L 88 SFK	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00 ¹⁾	6	0,85	
L 88 SFS	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40	
M 120 SFK	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 ¹⁾ / 26,0 / 27,0 ¹⁾ / 28,0	10	1,8	
M 120 SFK	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8	
M 120 SFS	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 ¹⁾ / 26,0 / 27,0 ¹⁾ / 28,0	15	2,8	
M 120 SFS	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8	



¹⁾ znajduje się na magazynie

SFK – z rolekami transportującymi z tworzywa sztucznego

SFS – z rolekami transportującymi ze stali hartowanej

SWIS® Łańcuchy akumulacyjne

do pracy po łuku

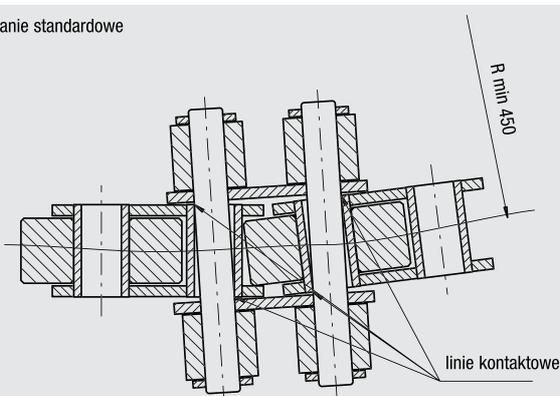
NASZE ROZWIĄZANIA

Typ L 88 SF- SB oraz M 120 SF- SB nowa wersja - rozwiązanie modułowej zmiany kierunku dla systemów transportowych

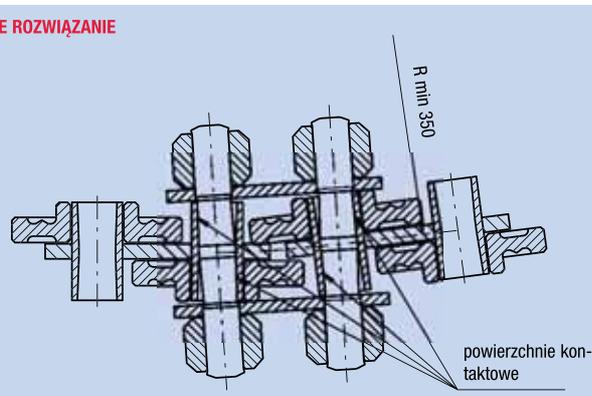
ZALETY

- ekstremalnie mały promień minimalny
300 mm L 88 SF-SB
350 mm M 120 SF-SB
- w obrębie wygięć: płaskie powierzchnie zabudowane w przegubie łańcucha

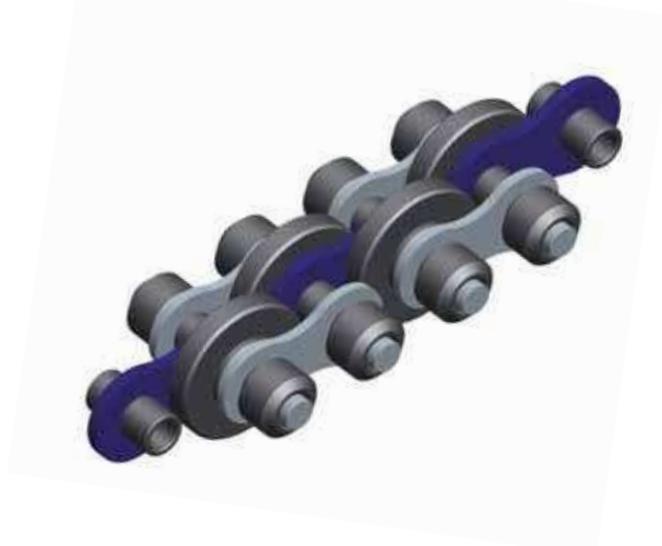
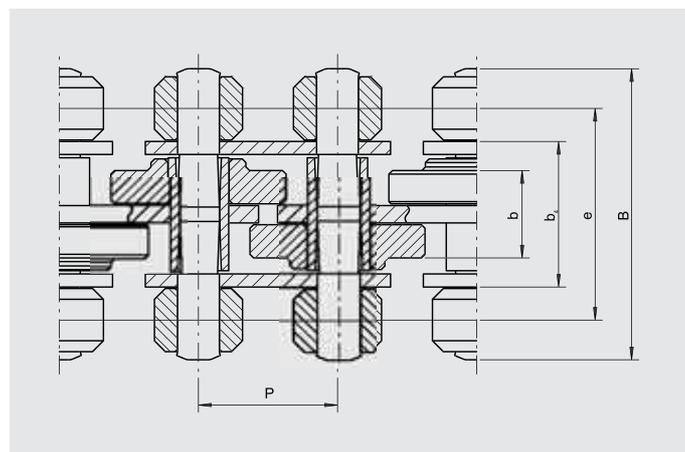
rozwiązanie standardowe



NASZE ROZWIĄZANIE



Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha				Rolki kumulujące		
		B (mm)	b (mm)	b ₄ (mm)	e (mm)	Średnica D (mm)	Nośność na rolkę (kg)	Ciepłota łańcucha (kg)
L 88 SFS-SB	12,70	27	9,2	15,0	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8



SWIS® Łańcuchy akumulacyjne

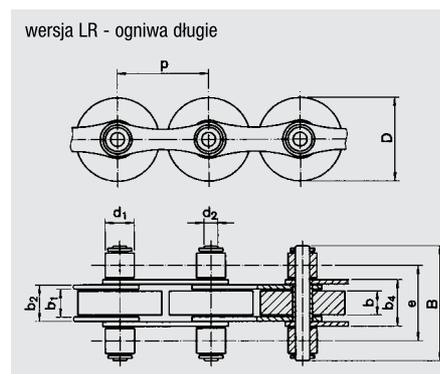
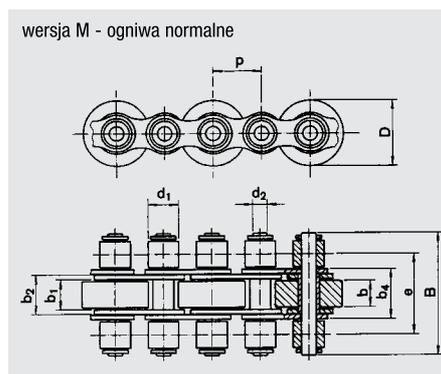
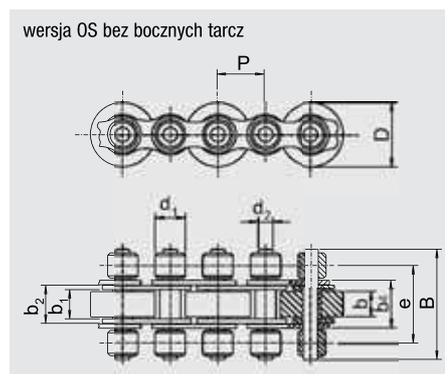
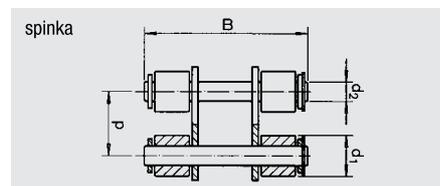
Wymiary – klasyczne łańcuchy akumulacyjne (dostępne także bez bocznych tarcz)

Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha B (mm)	e (mm)	b ₁ (mm)	b ₂ (mm)	b ₄ (mm)	Szerokość b (mm)	Rolka transportująca		Średnica				
								Średnica	Nośność na rolkę (kg)	Kształt jezdy d ₁ (mm)	Śworce d ₂ (mm)	Ciepota (kg/m)		
Wersja OS														
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	12,07	5,72	3,1
Wersja M														
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 1611 SFK ²⁾	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	25	15,88	8,28	4,9
M 1611 SFS ²⁾	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	30	15,88	8,28	7,2
Wersja LR														
LR 165 SFK ²⁾	25,4	30,7	20,0	7,75	11,30	14,65	7,5	24,0	–	–	6	8,52	4,45	1,3
LR 247 SFK	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	10	12,07	5,72	2,6
LR 247 SFS	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	10	12,07	5,72	2,6
LR 3211 SFK ²⁾	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	25	15,88	8,28	3,6
LR 3211 SFS ²⁾	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	30	15,88	8,28	7,6

²⁾ łańcuchy bez rolek lekkobieżnych

SFK – z rolkami transportującymi z tworzywa sztucznego

SFS – z rolkami transportującymi ze stali hartowanej



iwis® MEGAlife SFK & SFS – Bezobsługowe łańcuchy akumulacyjne firmy iwis

PROBLEM/SYTUACJA WYJCIOWA

- smarowanie jest możliwe tylko warunkowo lub w ogóle nie jest możliwe
- otoczenie czyste i suche
- utrudniony dostęp w celu przeprowadzenia prac konserwacyjnych
- zabrudzenie urządzenia i transportowanych towarów smarem.

NASZE ROZWIĄZANIA

Bezobsługowe łańcuchy spiętrzające firmy iwis posiadające specjalnie wykonane przeguby oraz - innowacja techniczna - rolki nośne z metalu spiekanego: pierwsze prawdziwe bezobsługowe łańcuchy spiętrzające z rolkami lekkobieźnymi.

ZALETY

- świetna wytrzymałość na zużycie, także w otoczeniu ekstremalnym
- łatwe do rozłożenia
- zredukowane koszty konserwacji
- mniej okresów postoju urządzenia
- przyjazny dla środowiska, ponieważ powierzchnia jest wolna od smaru
- nadaje się do pomieszczeń, w których wymagane jest zachowanie czystości

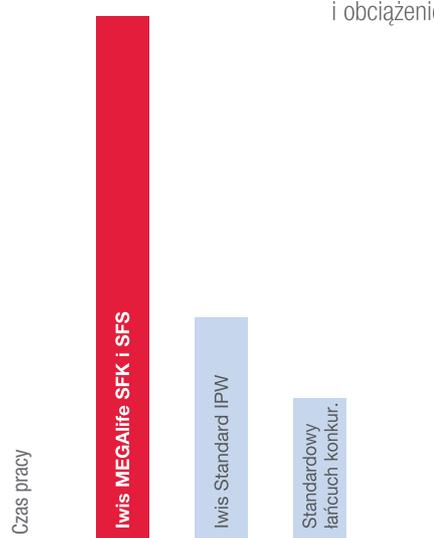
CECHY TECHNICZNE

- powierzchnia łańcucha i rolek spiętrzających posiada ochronę antykorozyjną
- rolki spiętrzające – do wyboru z tworzywa sztucznego lub ze stali (V2A lub niklowanej)
- zakres temperatury od -40°C do +160°C (w przypadku rolek stalowych)
- łańcuchy spiętrzające dostępne w wersji klasycznej lub nowej wersji iwis, w wielkościach 1/2" i 3/4"
- rolki nośne z metalu spiekanego zmniejszają współczynnik tarcia, dzięki czemu wydajność napędu i obciążenie łańcucha ulegają zmniejszeniu.

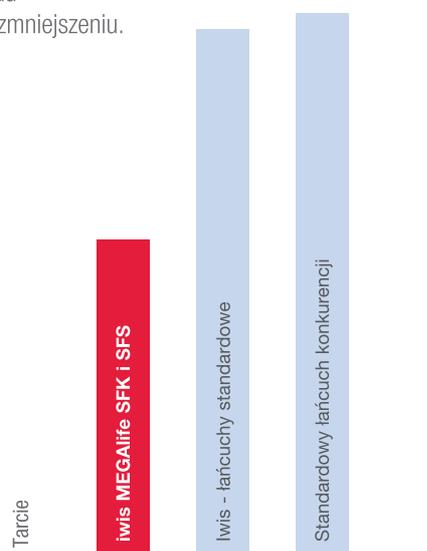
ZASTOSOWANIE

- przemysł elektroniczny i produkcja obwodów drukowanych
- przemysł opakowań i produktów żywnościowych
- urządzenia transportujące
- przerób drewna, szkła i ceramiki
- technika medyczna

... i wszędzie tam, gdzie smarowanie jest możliwe tylko warunkowo lub wcale.



Porównanie żywotności łańcuchów spiętrzających bez smarowania.

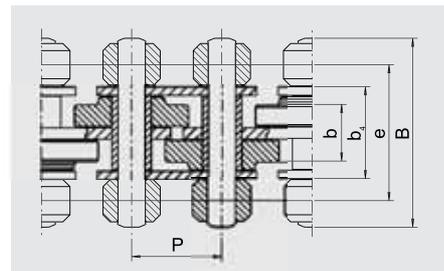


Porównanie współczynnika tarcia łańcuchów spiętrzających.

JWIS® MEGAlife SFK & SFS

Nowe łańcuchy akumulacyjne - wymiary

Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha				Rolki transportujące		
		B (mm)	b (mm)	b ₄ (mm)	e (mm)	Średnica (mm)	Nosność na rolkę (kg)	Ciepota łańcucha (kg/m)
L 88 SFK-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	6	0,85
L 88 SFS-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFK-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8
M 120 SFS-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8

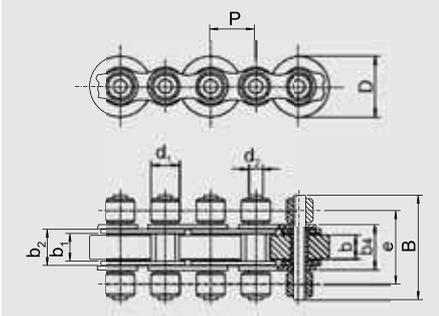


SFK – z rolkami transportującymi z tworzywa sztucznego SFS – z rolkami transportującymi ze stali hartowanej

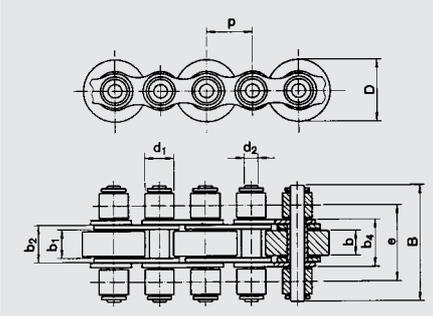
Klasyczne łańcuchy akumulacyjne - wymiary

Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha						Rolka transportująca			Średnica				
		B (mm)	e (mm)	b ₁ (mm)	b ₂ (mm) max.	b ₄ (mm) max.	Szerokość b (mm)	Średnica	Nosność na rolkę (kg)	Kształt łączony d ₁ (mm)	Śwornik d ₂ (mm)	Ciepota (kg/m)			
Wersja OS															
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1
Wersja M															
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1

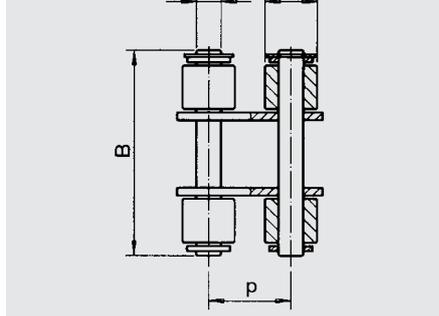
wersja OS - bez bocznych tarcz



wersja M - ogniwa normalne



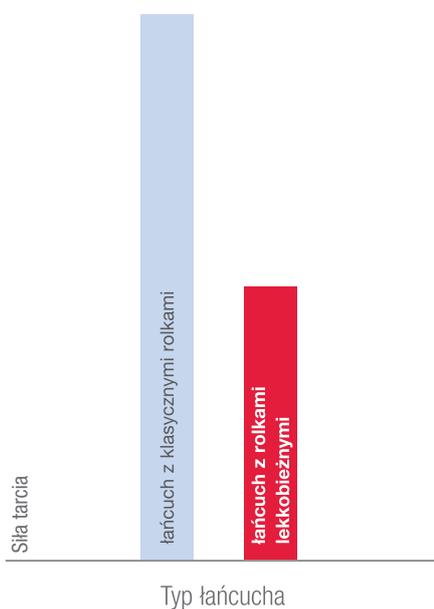
spinka



iwis® Łańcuchy akumulacyjne

Wyposażenie

PORÓWNANIE SIŁY TARCIA

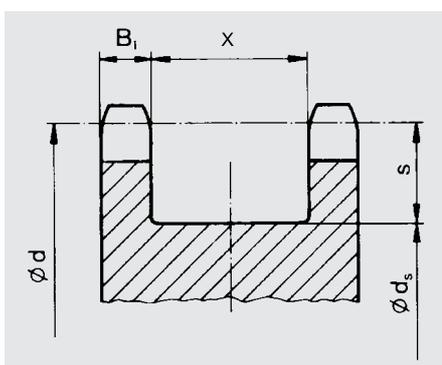


Dzięki mocno zredukowanej sile tarcia wydajność napędu w urządzeniu jest zdecydowanie większa.

CZĘŚCI MONTAŻOWE

Prowadnice łańcucha i koła łańcuchowe na zapytanie.

KOŁA ŁAŃCUCHOWE DLA ŁAŃCUCHÓW AKUMULACYJNYCH



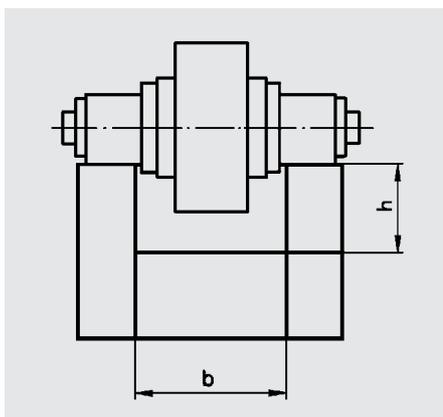
Oznaczenie iwis	Podział p (mm)	B ₁ (mm)	X (mm)	s (mm)
L 88 SF	12,7	4	15,5	10
M 120 SF-B40	19,05	8,3	20,7	15,0
M 127 SF-B40/B43	19,05	8,3	20,7	15,0
M 120 SF-B45	19,05	10,8	20,7	15,0
M 127 SF-B48	19,05	10,8	20,7	15,0
M 1611 SF	25,4	11,6	33,3	20,5

$d_s = d - 2s$ $d = p : \sin(180^\circ : z)$ zalecana minimalna ilość zębów $z = 15$

SWIS® Łańcuchy akumulacyjne

Wyposażenie

PROWADNICA ŁAŃCUCHA/PRZYKŁAD



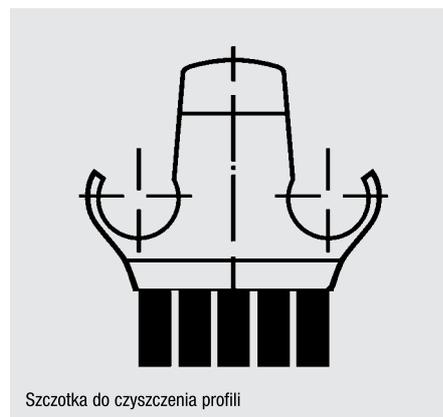
Łańcuch iwis	b (mm)	h (mm)
L 88 SF	15	10
L 88 SF SB	15,5	10
M 120 SF	20	15
M 120 SF SB	21	15
M 127 SF	20	15
M 1611 SF	33	20

NARZĘDZIA



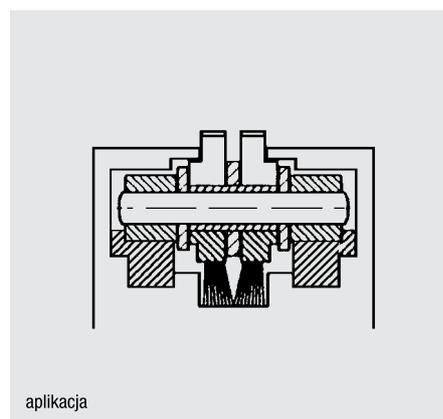
Narzędzie do rozdzielania łańcuchów akumulacyjnych M 120 SF i M 127 SF z podziałką 3/4"

SZCZOTKA DO CZYSZCZENIA PROFILI



Szczotka do czyszczenia profili

Szczotka do czyszczenia profilu transportującego. Wiele możliwości zastosowania, szczególnie przy mocno obciążonych urządzeniach (na przykład: wiórki metalowe, krople spawalnicze, pył itp.). Dostępne tylko dla łańcuchów spiętrzających nowej generacji L 88 SF i M 120 SF.



aplikacja

WSKAZÓWKI ODNOŚNIE KONSERWACJI ŁAŃCUCHÓW AKUMULACYJNYCH

Łożyska łańcuchów akumulacyjnych ulegają naturalnemu zużyciu, tak jak w przypadku każdego łańcucha rolkowego. Aby tego uniknąć, a tym samym przedłużyć żywotność łańcucha, konieczne jest odpowiednie naprężenie, dobre prowadzenie i skuteczne smarowanie.

Do 20% wydłużenia spowodowanego zużyciem łańcuch akumulacyjny pracuje bez zarzutu, pod warunkiem, że jest na bieżąco naprężany. Za wskaźnik naprężenia można przyjąć 5% faktycznie występującej siły rozciągającej.

Od strony fabrycznej łańcuchy akumulacyjne zaopatrzone w pierwszorzędne smarowanie pierwotne. Z biegiem czasu smar ulega zużyciu i konieczne jest skuteczne i regularne smarowanie. Należy przy tym zwrócić uwagę na nanoszenie smaru w miejscach, które tego wymagają (łożyska). Smar musi być odpowiednio lepki.

WSKAZÓWKI ODNOŚNIE DEMONTAŻU ŁAŃCUCHÓW AKUMULACYJNYCH

Istotne kryteria przy wyborze łańcucha akumulacyjnego to:

- Obciążenie rolek kumulacyjnych przez ciężar leżących na nich, transportowanych towarów. Nośność rolek podano w tabeli. W razie nierówności powierzchni przyleganie materiału transportowanego należy szacunkowo ocenić, ile rolek transportujących jest faktycznie obciążonych.
- Obciążenie łańcucha przez siły rozciągające, z którymi w danym zakładzie faktycznie mamy do czynienia. Do najważniejszych czynników należą ciężar transportowanego materiału oraz współczynniki tarcia. W łańcuchach akumulacyjnych występują następujące siły rozciągające wynikające z:
 - oporu tarcia między krążkiem bieżowym a sworzniem łańcucha
 - oporu tarcia między krążkiem spiętrzającym a tuleją łańcucha w procesie spiętrzania
 - oporu rolek przy rozwijaniu się krążków bieżowych na prowadnicach łańcucha oraz przy rozkładaniu się transportowanego materiału na rolkach transportujących.

Przybliżone wyliczenie siły rozciągającej łańcucha F na każdy łańcuch:

$$F = \frac{\mu \cdot 9,81 \cdot Q \cdot 1,4}{n} \quad [\text{N}]$$

μ = współczynnik tarcia = 0,08–0,3 w zależności od:

- Łączenia materiału:
Stal/Stal lub tworzywo sztuczne/Stal
- Stanu powierzchni tarcia:
suche lub nasmarowane
- Stopnia zabrudzenia powierzchni tarcia

Q = transportowany ciężar całkowity [kg]

n = ilość pasm łańcucha

Powyższy wzór obowiązuje przy równomiernym rozłożeniu ciężaru na pasma łańcucha. Jeżeli, ze względu na nierówności, transportowany materiał nie opiera się całą powierzchnią, szacunkowo ocenia się, jaki procent długości jest faktycznie skuteczny. Odpowiednio wyższa jest siła rozciągająca na każde pasmo łańcucha.

ZALECANA MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ

W zależności od obciążenia 25-30 m. Należy zwrócić uwagę na dokładne i równoległe prowadzenie.

ZASTOSOWANIE ŁAŃCUCHÓW SPIĘTRZAJĄCYCH

- w wielu dziedzinach techniki transportu
- przy sprzęganiu na drogach montażowych i przy obróbce
- w technice magazynowania
- w różnych systemach przepływu towarów

...i wszędzie tam, gdzie towary, części magazynowe, palety, zbiorniki, skrzynki itp. muszą być w prosty sposób transportowane układane, transportowane z przyspieszeniem i rozdzielane.

lwis® Łańcuchy płytkowe

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Bezpieczny i spokojny transport i magazynowanie materiałów i towarów nawet przez największe krzywizny.

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy rolkowe firmy lwis 3/4 x 7/16" wg DIN 8187 z wprasowaną płytką specjalną (patrz rysunek).

ZALETY

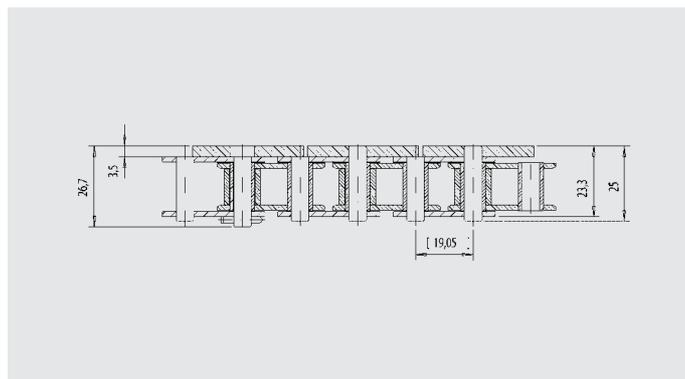
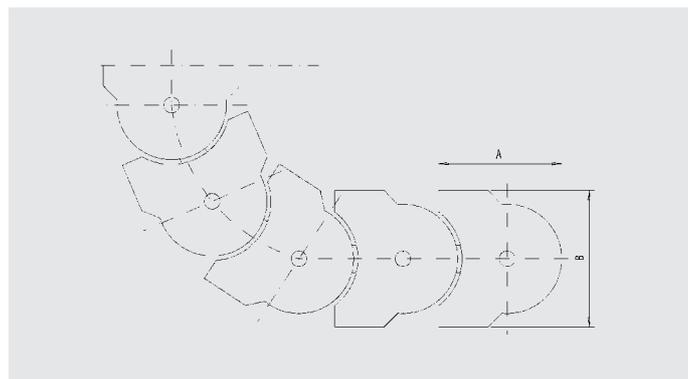
- płytki bezpośrednio wprasowane w sworznie łańcucha zapewniają całkowicie równą powierzchnię przenośnika, bez występow i „schodków”
- dobre uszczelnienie łańcucha
- ponieważ płytki zachodzą na siebie, materiał ułożony jest równo, całą powierzchnią
- dzięki specjalnie uformowanemu kształtowi płytek możliwe jest uzyskanie bardzo wąskich promieni krzywizny
- możliwość uzyskania długich odcinków transportowych na małej przestrzeni
- eliminacja zagrożenia zranieniem
- stosowanie kół łańcuchowych wg DIN

ZASTOSOWANIE

- technika transportu
- budowa maszyn (ogólnie)
- przemysł opakowań i przemysł spożywczy
- technika medyczna i przemysł farmaceutyczny
- połączenia łańcuchowe maszyn i automatyzacja
- urządzenia do magazynowania i buforowania

... i wszędzie tam, gdzie ważny jest bezpieczny i spokojny transport przez krzywizny o małym promieniu.

DIN ISO Nummer	Oznaczenie lwis	P (mm)	s (mm)	A (mm)	B (mm)	R min. (mm)	z min.
12 B-1	M 127 Vers. 1	19,05	3,5	45	50	60	20
12 B-1	M 127 Vers. 2	19,05	3,5	59	80	150	30
16 B-1	M 1611	25,04	3,5	69,5	80	180	22



iwis® Łańcuchy transferowe

Przesyłanie, transport, taktowanie pojemników, palety z półwyrobami...

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Otwarte łańcuchy płytkowe:

- wrażliwe na ciała obce i części drobne
- podwyższone niebezpieczeństwo zranienia
- uszkodzenie transportowanych materiałów
- przyklejanie się kurzu i brudu

NASZE ROZWIĄZANIE

Łańcuchy transferowe: wysokowydajne łańcuchy rolkowe firmy iwis wyposażone w jarzmo nośne z odpornego na zużycie tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości.

Tylko w firmie iwis.

ZALETY

- całkowite uszczelnienie obszaru funkcjonalności łańcucha
- bezpieczny transport materiałów wrażliwych
- dokładne pokrycie zapobiega zranieniom i awariom
- zewnętrzne części łańcucha są całkowicie czyste, a tym samym nie osadza się pył
- w standardzie – smarowanie pierwotne łańcucha podstawowego o doskonałej przyczepności

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

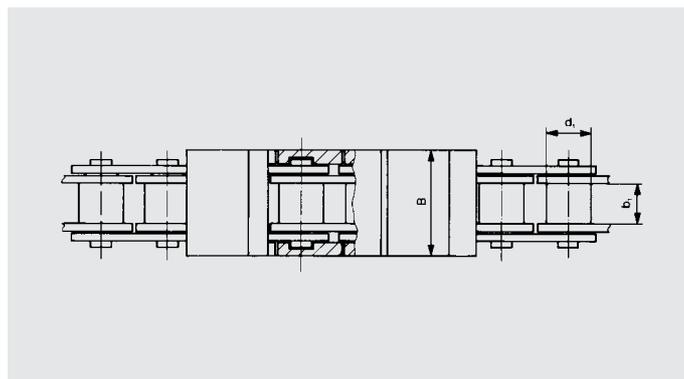
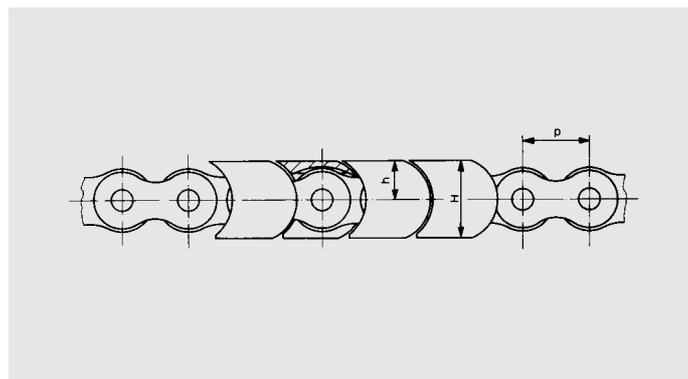
- Jarzma nośne z żywicy poliacetalowej
- stosowane w zakresie temperatury: -40°C do +100°C, krótkotrwale do +140°C
- wysoka odporność na zużycie przy gładkiej powierzchni transportowanych towarów
- dobra odporność chemiczna
- twardość według Shore'a: wg DIN 53505: 85
- na żądanie: antystatyczne

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- budowa maszyn
- technika transportu i magazynowania
- przemysł opakowań i żywnościowy
- przemysł elektroniczny i produkcja płytek obwodów drukowanych
- urządzenia elektryczne i sprzęt gospodarstwa domowego
- technika medyczna i przemysł farmaceutyczny
- przetwórstwo drewna, szkła i ceramiki
- technika chemiczna i procesowa
- przemysł drukarski i papierniczy

Numer DIN ISO łańcucha podstawowego	Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	Sila zrywająca F_B (N)	Dop. obciążenie na pasmo łańcucha (N)	Cieżyż (kg/m)	Szerokość B (mm)	Wysokość H (mm)	h (mm)	Jarzmo nośne	Maks. obciążenie na jarzmo z tworzywa sztucznego (N)
08 B-1	L 85 TF	12,7	22.000	6250	0,82	19,8	15,2	8,0		12
10 B-1	M 106 TF	15,875	27.500	8000	1,18	24,8	17,5	9,5		26
12 B-1	M 127 TF	19,05	34.000	9750	1,59	29,8	19,8	11,0		43

... i wszędzie tam, gdzie wymagany jest transport chroniący przesyłane towary.



SWIS® Łańcuchy transferowe

Przesyłanie, transport, taktowanie pojemników, palety z półwyrobami...

KOŁA ŁAŃCUCHOWE

- w łańcuchach TF można stosować standardowe koła łańcuchowe dla łańcuchów wg DIN 8187.
- w kołach łańcuchowych z łańcuchem > 18, łańcuch TF jest całkowicie zamknięty nawet w obszarze zawracania.
- łańcuch podstawowy jest osłonięty przed wnikaniem ciał obcych.

WERSJE SPECJALNE

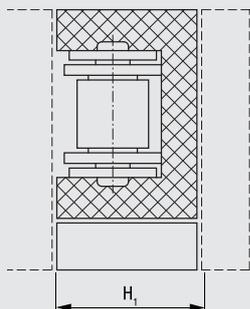
- nikiłowane
- MEGAlife – bezobsługowe
- CR - antykorozyjne (tylko typy L 85 TF i M 106 TF)

OGNIWO ŁĄCZĄCE

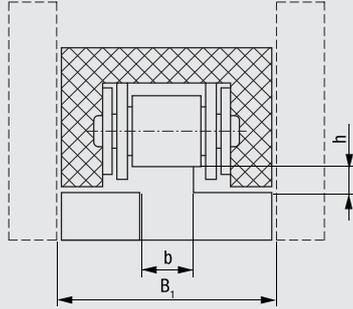
Łańcuchy łączone są za pomocą trzpienia ❶, na który nasunięta jest luźna spinka ❷. Dzięki odpowiedniemu zagięciu łańcucha możliwe jest nałożenie na nity łańcucha dwóch jarzm nośnych ❸. Sprężyna zamykająca nie jest konieczna. Aby ułatwić identyfikację ogniwa łączącego, obydwa jarzma nośne są pomalowane na czarny kolor.

WARIANT ZABUDOWY

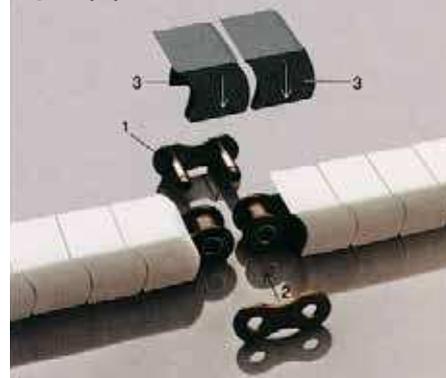
pionowo



poziomo



Ogniwo łączące



Ogniwo łączące: te same wymiary, co łańcuch

PROWADZENIE ŁAŃCUCHA

Oznaczenie iwis	B_1	b	h	H_1
L 85 TF	20	7,5	3,1	15,4
M 106 TF	25	9,5	3,1	17,7
M 127 TF	30	11,3	2,9	20,0

iwis® Łańcuchy chwytakowe

Chwytnie, wciąganie, transportowanie miękkiej folii

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Niezawodne doprowadzenie, transport i ustawianie wielkopowierzchniowych materiałów o cienkich ściankach.

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy iwis wyposażone w odporne na zużycie, antykorozyjne elementy zaciskowe. **Tylko w firmie iwis.**
Opatentowane przez iwis.

ZALETY

- Optymalne doprowadzenie transportowanego materiału dzięki jedynej w swoim rodzaju technice wahań chwytaka
- Dokładne ustawienie transportowanych towarów dzięki solidnemu zaciskowi
- Łańcuch i zaciski mają ochronę antykorozyjną w standardzie
- Dzięki zróżnicowanej sile sprężyny możliwe jest delikatne chwytnie różnych materiałów

smarowanie pierwotne środkami dopuszczonymi do kontaktu z żywnością – w standardzie

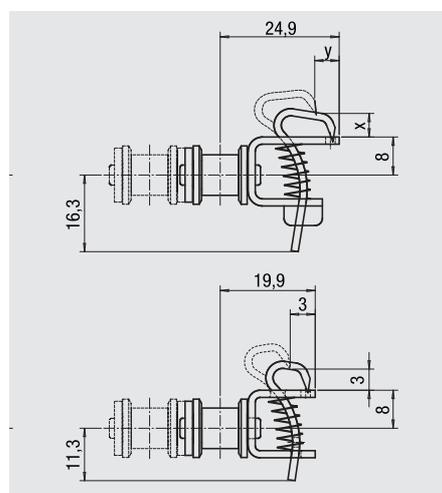
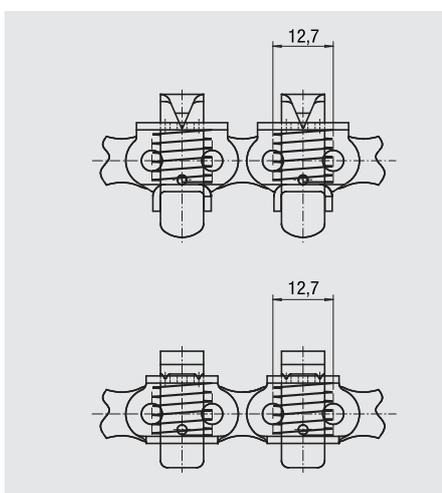
WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Łańcuch jedno- i dwurzędowy 1/2 x 5/16" wg DIN 8187-1
- Chwytnie zaopatrzone w jeden lub dwa kolce; na żądanie- wersje specjalne
- Siła uchwytu jest zależna od transportowanego materiału i od wykonania sprężyny; dostępna różna ilość zwojów i średnicy drutu sprężyny
- Chwytnie otwiera się po najechnaniu na tarczę sterującą (np. piasta koła łańcuchowego) i jednocześnie odchyła się na zewnątrz

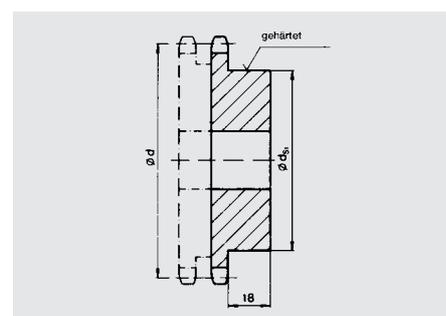
ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- Przemysł opakowań, przede wszystkim opakowania foliowe
- Przemysł elektroniczny i produkcja płytek obwodów drukowanych
- Doprowadzanie blach, tworzyw sztucznych i innych materiałów twardych o cienkich ściankach

... i wszędzie tam, gdzie wciągane, odciągane, transportowane i ustawiane są materiały w kształcie płyt lub wstęp, np. do tłoczenia, spawania, napelniania, nanoszenia powłok, cięcia, naciągania, formowania, zamykania itp.



Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	Ciężar q (kg/m)
Łańcuch jednorzędowy L 85 Grip	12,7	1,15
Łańcuch dwurzędowy D 85 Grip	12,7	1,80



Wymiary x i y są zależne od zastosowanej sprężyny, na żądanie.

iwis® Łańcuchy chwytakowe

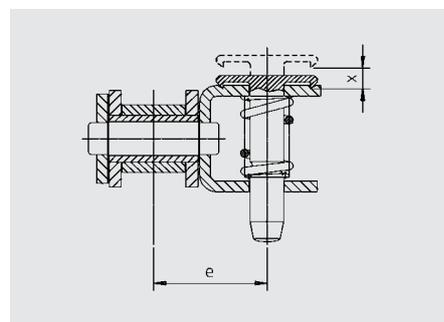
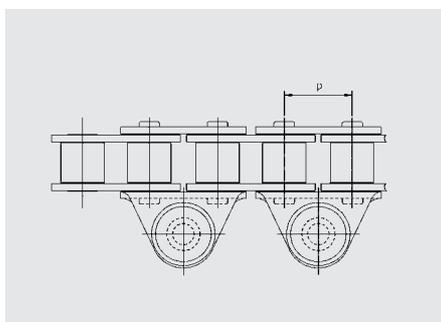
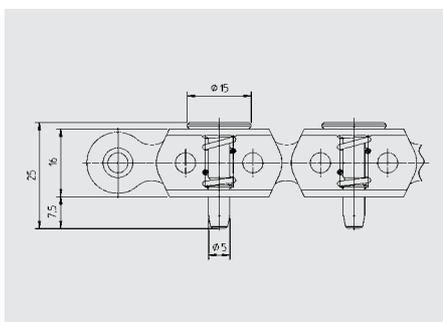
Chwytnie, wciąganie, transportowanie miękkiej folii

ŁAŃCUCH DO TRANSPORTU FOLII

- Kształt specjalny z chwytakiem talerzowym

Oznaczenie iwis	Podziałka	Nr zamówienia
łańcuch jednorzędowy L 85	12,70	50035491
łańcuch dwurzędowy M 106	15,875	50034301

Wymiar x jest zależny od zastosowanej sprężyny, na życzenie



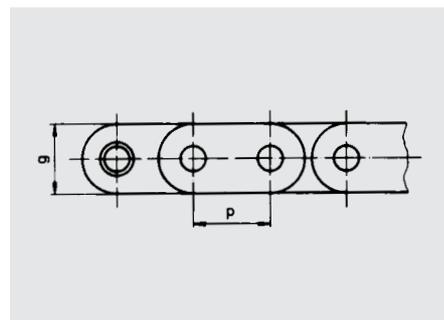
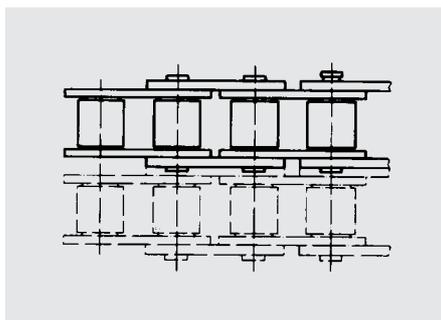
iwis® Łańcuch do transportu palet

ZALETY

- Dzięki prostym płytkom towary transportowane przylegają całą powierzchnią (bez przerw).
- Łańcuchy rolkowe z prostymi płytkami służące do transportu różnych towarów.

Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	g (mm)	Sila zrywająca F_B średnio iwis (N)	Ciężar q (kg/m)
Jednorzędowe M 128 AG	19,05	18,0	42.000	1,75
Dwurzędowe D 128 AG	19,05	18,0	84.000	3,50

Wymiary i wartości nie wyszczególnione odpowiadają łańcuchom iwis M 128 A SL względnie D 128 A wg DIN 8188

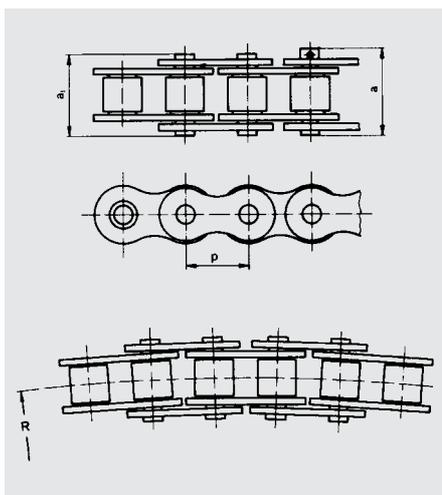


Iwis® Łańcuchy do pracy po łuku

Transportowanie, przesyłanie, ciągnięcie towarów po zakrzywionych torach

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

- Transport/przesył towarów po zakrzywionych torach
- Skręcanie łańcucha przy ukośnym ustawieniu wałów względem siebie
- Zmiana położenia transportowanych towarów, np. z poziomego na pionowe



NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy Iwis ze specjalnie wykonanym przegubem łańcuchowym.

Wyłącznie w firmie Iwis.

ZALETY

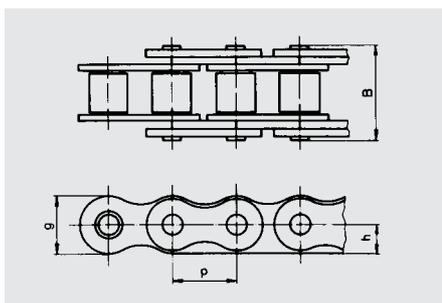
- W obrębie krzywizn przeguby łańcuchów nie dotykają się liniowo, lecz przylegają do siebie płaszczyznami
- Dzięki zastosowaniu symetrycznie cylindrycznych sworzni możliwe jest uzyskanie bardzo wąskich promieni krzywizn
- Dzięki zastosowaniu zabieraków jedno i obustronnych firmy Iwis jest możliwość uniwersalnego zastosowania jako łańcuchy transportujące

Oznaczenie Iwis	Podziałka p (mm)	a ₁ (mm)	Szerokość a (mm)	Promień minimalny R (mm)	Sila zrywająca Iwis F _g (N)	Trwałość (N)	Krótko-terminowo (N)	Ciężar (kg/m)	Dostępne ogniw
L 85 A-SB	12,7	16,8	17,8	425	10.000	600	1500	0,65	2, 4, 8
M 106 A-SB	15,875	21,0	22,3	500	18.000	900	2500	1,00	2, 4, 8
M 128 A-SB	19,05	26,3	27,7	750	26.000	1200	3700	1,50	2, 4, 8

Wymiary i wartości nie wyszczególnione odpowiadają łańcuchom Iwis L 85 A, M 106 A i M 128 A SL

SWIS® Łańcuchy jednostronnie giętkie

Łańcuchy sprężyste tylko z jednej strony służące do przesuwania lekkich ciężarów oraz do transportu na krótkie odcinki, bez prowadnic

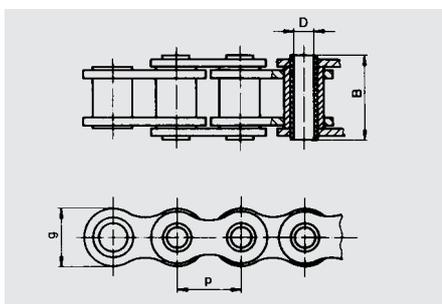


Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (mm)	g (mm)	h (mm)	B (mm)	Gewicht (kg/m)
M 128 A SL sztywne	19,05	18,0	9	30	1,96

Główne wymiary odpowiadają łańcuchom łańcuchom iwis M 128 A SL wg DIN 8188.
Najmniejsze koło łańcuchowe: 10 zębów.

SWIS® Łańcuchy z bolcem tulejkowym

Łatwe mocowanie części montażowych i poprzeczek



Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (mm)	g (mm)	B (mm)	D (mm)	Siła zrywająca łańcucha (N)	Ciężar (kg/m)
M 128 HB	19,05	18,0	25,5	6	36.500 ¹⁾	1,23

Łańcuch specjalny tulejkowy odpowiadający łańcuchowi rolkowemu 3/4 x 1/2" wg DIN 8188-1.
Możliwe uszeregowanie sworzni drążonych w dowolnych odstępach.

¹⁾ Siła zrywająca bez nasadzonych trzpieni 34.500 N

iwis® Łańcuchy do transportu tubek

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Delikatne uchwycenie i niezawodny transport pustych brył o cienkich ściankach przez kilka stacji obróbki (czyszczenie, lakierowanie, suszenie ...).

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy iwis – łańcuchy rolkowe z antykorozyjnymi elementami do zabudowy, dającymi się łatwo wymieniać.

Tylko w firmie iwis.

ZALETY

- Bezproblemowa wymiana prętów transportujących w urządzeniu za pomocą specjalistycznych narzędzi iwis
- Demontaż łańcucha nie jest konieczny
- Adaptery i pręty z wysokostopowej stali nierdzewnej o dobrej elastyczności
- Większa żywotność w porównaniu z łańcuchem ze sworzniami drążonymi dzięki wykorzystaniu standardowego łańcucha rolkowego firmy iwis
- Obszerny standardowy program długości prętów
- Zróżnicowane kształty końcówek prętów – dostępne także złączki z aluminium lub tworzywa sztucznego
- Odstęp między prętami – do wyboru
- Łańcuch 3/4" dostępny także w wersji do pracy po łuku (M 128 ASB)

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

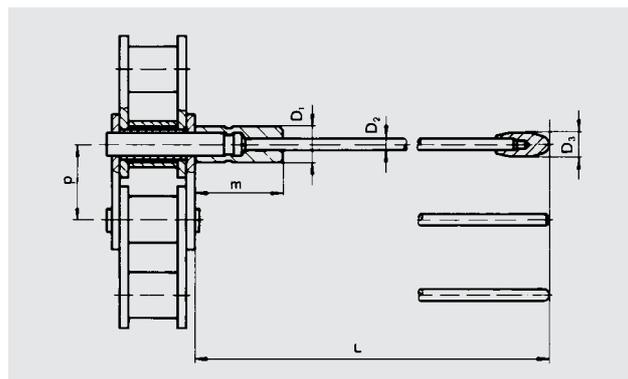
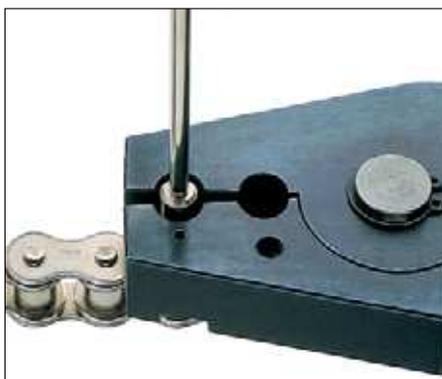
- Pręty zostały włożone za pomocą adapterów na przedłużone sworznie łańcucha podstawowego i zabezpieczone karbami wzmacniającymi.
- W razie konieczności przeprowadzenia naprawy wystarczy wyłamać adapter za pomocą specjalnych narzędzi firmy iwis (patrz ilustracja), dzięki czemu pręt można wymienić szybko i bez problemów.

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- Wszędzie tam, gdzie transportowane, czyszczone, lakierowane, suszone są tubki i inne puste w środku przedmioty (puszki) o cienkich ściankach.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	L max. (mm)	D ₁ (mm)	m (mm)	D ₂ (mm)	D ₃ (mm)
08B-1	L 85 SL	12,7	300	8,0	22,0	4,0	8,0
10B-1	M 106 SL	15,875	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12B-1	M 127 SL	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 ASB	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0

W zapytaniach lub zamówieniach proszę podać długość L



iwis® Łańcuchy do transportu puszek

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Bezpieczny transport ciężkościennych pustych pojemników przy dużej szybkości oraz przy zmieniającej się temperaturze i mediach.

NASZE ROZWIĄZANIE

Ekstremalnie odporne na zużycie, wysokowydajne łańcuchy firmy iwis ze specjalnie dopasowanymi pętami i różnymi głowicami ochronnymi.

ZALETY

- Ekstremalnie długowieczne i niezawodne łańcuchy rolkowe ze zintegrowanymi sworzniami drażnionymi, co siódmy podział
- Prosta wymiana prętów transportujących w urządzeniu
- Smar odporny na wysokie temperatury, nie kapiący, parujący bez zostawiania śladów, dopuszczony do stosowania w przetwórstwie żywności
- W przypadku kolizji nacięte miejsca na prętach zapobiegają uszkodzeniu urządzenia

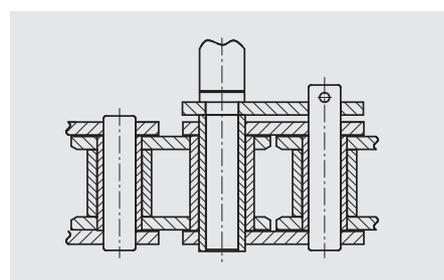
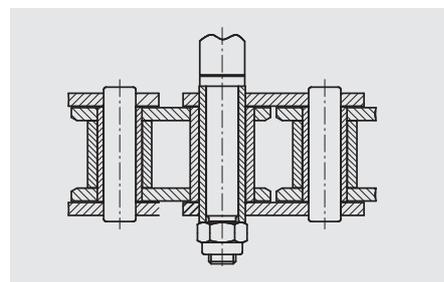
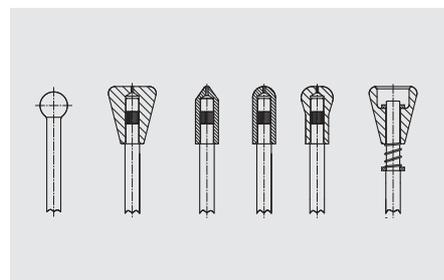
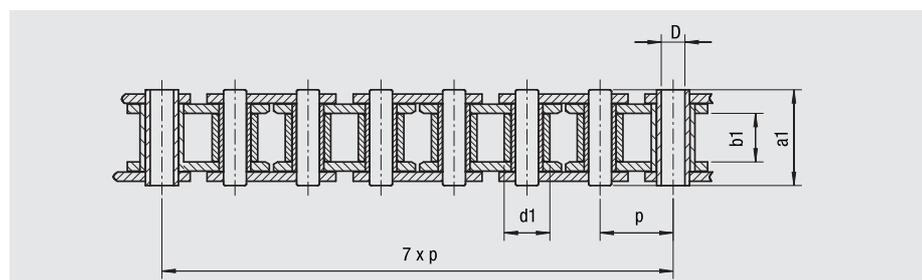
WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Pręty transportujące wsuwane są w ustalonych miejscach w sworznie drażnione i zabezpieczane za pomocą nakrętek samozabezpieczających lub zawleczek
- Dokładna współosiowość kół łańcuchowych oraz dobre prowadzenie łańcucha zwiększają żywotność
- Przed smarowaniem należy oczyścić łańcuch za pomocą szczotki

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- Wszędzie tam, gdzie transportowane, lakierowane, suszone są puszkki lub inne puste pojemniki o ciężkich ściankach.

Numer DIN / ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka p x wewnętrzna szer.	Siła zrywająca F_{B} (N)	Rolka d_1 (mm)	Sworzni drażniony - średnica wewnętrzna D (mm)	Szerokość wewn. b_1 (mm)	Długość sworznia max. a_1	Ciężar (kg/m)
12 A-1 ANSI 60	M 128A SL	3/4 x 1/2"	36.500	11,91	6,0	12,7	26,7	1,23

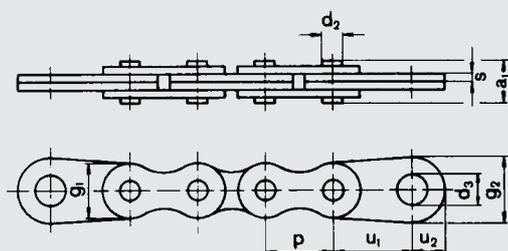


iwis® Łańcuchy flyerowe

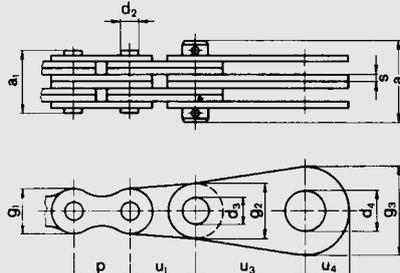
Oznaczenie iwis	Podziałka		Kombinacja	Uszerokowanie	Siła zrywająca F_a iwis min (N)	Powierzchnia prze- glądu F (cm ²)	Ciężar q (kg/m)	Średnica sworzni d_2 (mm)	a_1 (mm)	Szerokość zewnętrzna a (mm)	Wysokość płytki g_1 (mm)	Grubość płytki s (mm)	d_3 (mm)	d_4 (mm)	g_2 (mm)	g_3 (mm)	Wymiary ogniwa końcowego			
	p (")	p (mm)															u_1 (mm)	u_2 (mm)	u_3 (mm)	u_4 (mm)
Flyerketten																				
FL 522	-	8,0	2 x 2		5.000	0,05	0,15	2,31	5,6	-	6,3	1,0	6,2	-	16,0	-	15,0	10,0	-	-
FL 523	-	8,0	2 x 3		7.000	0,05	0,19	2,31	6,7	-	6,3	1,0	6,2	-	16,0	-	15,0	10,0	-	-
FL 623 ¹⁾	3/8	9,525	2 x 3		10.000	0,08	0,32	3,31	8,3	-	8,1	1,2	6,2	-	16,0	-	15,0	10,0	-	-
FL 623 b ¹⁾	3/8	9,525	2 x 3		20.000	0,20	0,46	3,31	10,9	-	8,2	2,0	6,2	-	-	-	-	-	-	-
FL 823 b	1/2	12,70	2 x 3		28.000	0,18	0,65	4,45	12,4	-	10,8	2,0	8,2	-	18,0	-	20,0	11,0	-	-
FL 834 a	1/2	12,70	3 x 4		21.000	0,17	0,42	3,68	13,1	-	9,1	1,5	8,2	-	18,0	-	20,0	11,0	-	-
FL 834 b	1/2	12,70	3 x 4		42.000	0,27	0,91	4,45	16,5	-	10,8	2,0	8,2	-	18,0	-	20,0	11,0	-	-
FL 845 a	1/2	12,70	4 x 5		34.000	0,24	0,67	3,68	16,9	25	9,1	1,6	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 845 b	1/2	12,70	4 x 5		52.000	0,32	1,00	4,45	19,0	25	10,8	1,8	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 866 a	1/2	12,70	6 x 6		44.000	0,36	0,88	3,68	21,7	28	9,1	1,6	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 866 bd	1/2	12,70	3 x 3 ²⁾		62.000	0,40	1,17	4,45	20,6	28	10,8	1,5	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 1044 bd	5/8	15,875	2 x 2 ²⁾		57.000	0,37	1,12	5,08	16,8	28	13,7	1,8	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0
FL 1066 bd	5/8	15,875	3 x 3 ²⁾		86.000	0,55	1,68	5,08	24,0	35	13,7	1,8	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0
FL 1266 bd	3/4	19,05	3 x 3 ²⁾		115.000	0,76	2,18	5,72	30,0	40	14,9	2,2	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0
FL 1644 d	1	25,40	2 x 2 ²⁾		157.000	1,00	2,92	8,28	28,0	40	20,8	3,0	12,2	18,2	25,0	40,0	30,0	15,0	50,0	24,0
FL 1666 d	1	25,40	3 x 3 ²⁾		231.000	1,50	4,35	8,28	41,0	50	20,8	3,0	12,2	18,2	25,0	40,0	30,0	15,0	50,0	24,0

¹⁾ Kształt płytki- prosty ²⁾ podwójne

Wykonanie ogniwa końcowego A

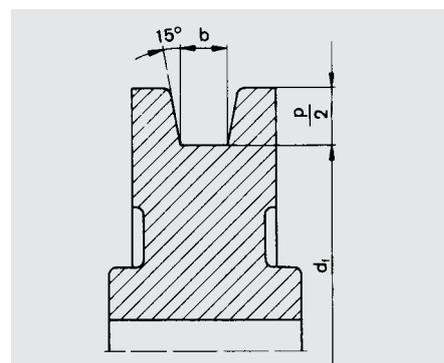


Wykonanie ogniwa końcowego B (od kombinacji 4 x 4)



Łańcuchy flyerowe (wrzecionowe) firmy iwis /norma zakładowa/ produkowane są z precyzyjnych elementów łańcuchowych wg DIN 8187.

Wymiarowanie powinno być przewidziane przynajmniej z 10-krotnym bezpieczeństwem, w zależności od stopnia narażenia na lekkie lub mocne uderzenia, z uwzględnieniem odpowiednich przepisów urzędowych.



Przykład wykonania krążka zwrotnego

Wewnętrzna szerokość krążka:

$$b = a_1 \cdot 1,15$$

Minimalna średnica koła dna wrębów:

$$d_{f \min} = p \cdot 5$$

W miarę możliwości należy przewidzieć większe średnice.

Komplet narzędzi iwis do użytku warsztatowego

Do rozłączania i nitowania łańcuchów rolkowych wielkości 8 mm do 1 1/2" odpowiednio do DIN 8187/ 8188 oraz do norm zakładowych. Kowadło (A) i widelki (A1) służą do rozkładania łańcuchów z odsadzonymi sworzniami.

Do rozdzielenia łańcucha z płytkami prostymi konieczna jest płyta D 1 i wypychacz B.

Do rozkładania łańcuchów z gładkimi sworzniami potrzebna jest płytka do nitowania (D1) z nakładkami, takimi jak nitownik (E) i wcisk (C).

(D1) z nakładkami, takimi jak nitownik (E) i wcisk (C).



Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka całe A	Kowadło A	Widelki A 1	Przebijak B	Wcisk C	Płytkę do nitowania D 1	Nakładka D 2	Tuleje D 3	Nitownik E
05 B	G 52, D 52	8 mm	–	–	5014	5020	5024	5026	5033	5038
06 B	G 62 1/2, G 67, G 68, EC-6-M	3/8"	–	–	5011	5018	5024	5026	5033	5038
06 B	D 67, EC-6-D	3/8"	5001	5007	5011	5018	5024	5026	5033	5038
–	P 83 V	1/2"	–	–	5011	5018	5024	5026	5033	5038
08 A	S 84 V, L 85 A, D 85 A	1/2"	–	–	5011	5018	5024	5027	5034	5039
08 B	L 85 SL, D 85 SL, EC-8-M, EC-8-D	1/2"	5000	5004	5012	5018	5024	5027	–	5039
10 B	M 106 SL, D 106 SL, EC-10-M	5/8"	5000	5005	5013	5019	5024	5027	–	5039
10 A	M 106 A, D 106 A	5/8"	–	–	5013	5019	5024	5028	5034	5040
12 B	M 127 SL, D 127, EC-12-M, EC-12-D	3/4"	5000	5006	5013	5019	5024	5028	–	5040
12 A	M 128 A SL, D 128 A	3/4"	–	–	5016	5021	5024	5028	5035	5040
16 A	M 1610 A, D 1610 A	1"	–	–	5015	5021	5024	5029	5035	5041
16 B	M 1611, D 1611, EC-16-M, EC-16-D	1"	5002	5008	5015	5021	5024	5029	–	5041
20 B	M 2012, D 2012, EC-20-M, EC-20-D	1 1/4"	5003	5009	5015	5022	5025	5030	–	5042
24 B	M 2416, D 2416, EC-24-M, EC-24-D	1 3/4"	–	–	5017	5023	5025	5032	5036	5044

Instrukcja

Rozkładanie i składanie łańcuchów

ROZKŁADANIE (GŁADKIE SWORZNIE)



Wkładamy wystający sworzeń w odpowiednią tuleję w płytce do nitowania i wbijamy go młotkiem tak, aby nie wystawał nad powierzchnię. Następnie wybijamy bolec całkowicie za pomocą przebijaka ①.

W ciężkich łańcuchach (powyżej 3/4") korzystniej jest spiłować przedtem główkę nitu.

ROZKŁADANIE (SWORZNIE OSADZONE)



Wsuwamy łańcuch w widelki aż do ograniczników (zderzaków) obu sąsiadujących krążków. Następnie kładziemy widelki z łańcuchem na kowadło i wbijamy młotkiem sworznie na tyle głęboko, aby nie wystawały. Potem wybijamy bolec całkowicie za pomocą przebijaka (B). Łańcuchy wielokrotnie rozkładane są w ten sam sposób, należy tylko pamiętać o wsunięciu widelki w dolne pasmo łańcucha.

SKŁADANIE



W przypadku łańcuchów ze sworzniemi osadzonymi i gładkimi postępujemy identycznie. Wkładamy nowy trzpień w oba końce łańcuchów, kładziemy łańcuch na płytkę do nitowania i wciskamy nową płytkę zewnętrzną na końce nitów trzpienia ③.



Ustawiamy wcisk nad główką nitu i dobijamy płytkę na tyle głęboko, że ogniwa łańcucha pozostały lekko ruchome ④.



Teraz nitujemy łańcuch za pomocą nitownika ⑤.

iwis® Urządzenie do wyciągania sworzni

Instrukcja obsługi urządzenia do wyciągania sworzni

MASZYNA DO WYCIĄGANIA SWORZNI

Maszynę do wyciągania sworzni można zamocować w imadle lub przyśrubować do stołu warsztatowego. Ustawienie jej na krawędzi stołu zapewnia możliwość swobodnej obsługi dźwigni. Znajdujące się po lewej i prawej stronie powierzchnie ułatwiają manipulację przy zakładaniu dłuższych łańcuchów.

Na obrotowym talerzu znajduje się pięć kompletów narzędzi służących do wyciskania, oznakowanych odpowiednio zgodnie z rozmiarem łańcucha. Po odpowiednim ustawieniu możemy rozkładać łańcuchy firmy iwis, przy czym rozróżniamy między:

- łańcuchami z odsadzonymi sworzniami
- łańcuchami ze sworzniami gładkimi

KOD 4500

WYMIANA TRZPIENI I WIDEŁEK DO OSADZANIA

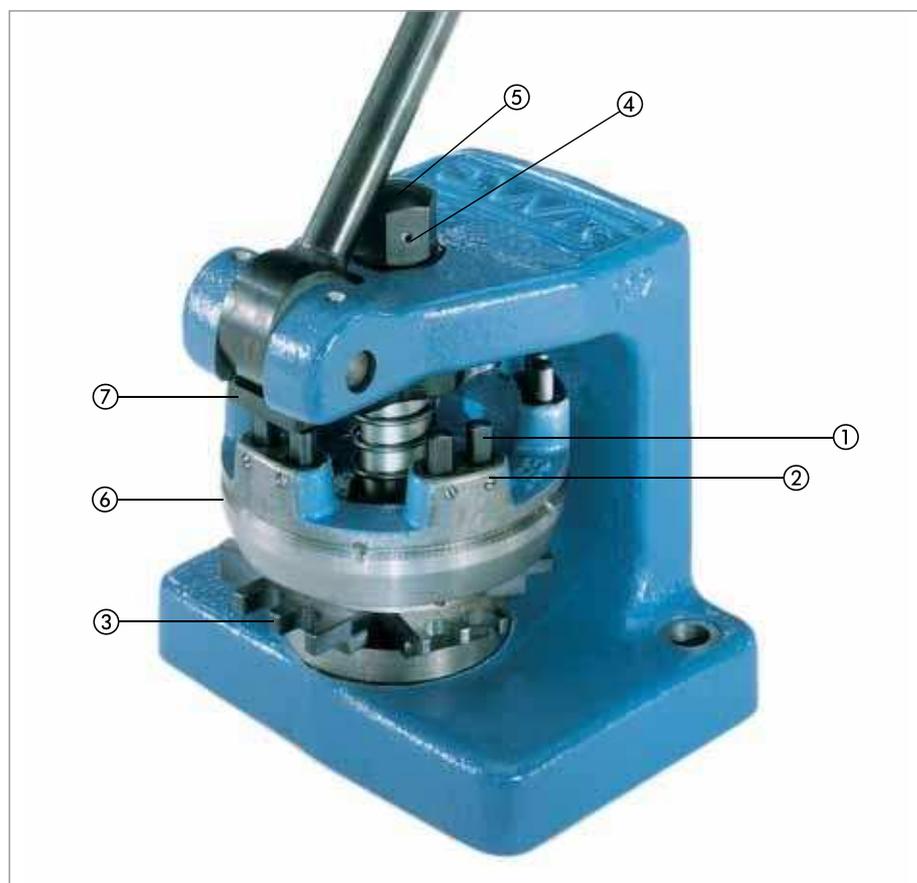
Trzpień ①:

Poluzować śrubę ② wyciągnąć trzpień. Trzpień należy wymieniać w kompletach.

Widelki do osadzania ③:

Poluzować górną nakrętkę, przedtem należy wybić kołki rozprężne. Wypchnąć środkowe sworznie ④ w dół i wysunąć talerz narzędzia ⑤ w przód. Wybić oba kołki rozprężne i założyć nowe widelki.

Podczas składania należy zwrócić uwagę na właściwe położenie płytki oporowej ⑥ oraz trzpienia na tylnej stronie korpusu. Mocno dociągnąć nakrętkę i zabezpieczyć kołkiem rozprężnym.



SWIS® Urządzenie do wyciągania sworzni

Instrukcja obsługi urządzenia do wyciągania sworzni

A) SWORZNIE Z ODSADZONYMI SWORZNIAMI



W przypadku łańcuchów z osadzonymi sworzniami za pomocą jednego nacisku na dźwignię z łańcucha wypychane jest całe ogniwo zewnętrzne. Krążki łańcucha wsuwamy w odpowiednie widelki do osadzania, tak aby oba trzpienie znajdowały się w środku nitów ogniwa zewnętrznego.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podział	Ustawienie
06 B - 2	D 67	3/8 x 7/32"	3/8"
06 B - 3	Tr 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 B - 1	L 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 2	D 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 3	Tr 85	1/2 x 5/16"	1/2"
10 B - 1	M 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 2	D 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 3	Tr 106	5/8 x 3/8"	5/8"
12 B - 1	M 127 SL	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 2	D 127	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 3	Tr 127	3/4 x 7/16"	3/4"

B) SWORZNIE Z GŁADKIMI SWORZNIAMI



Warunkiem podziału łańcuchów ze sworzniami gładkimi jest zeszlifowanie główek nitów z jednej strony ogniwa zewnętrznego. Trzpień można potem wysunąć z łańcucha tak samo, jak podano wyżej, tzn. za pomocą jednego nacisku dźwigni.

Numer DIN ISO	Oznaczenie ANSI	Oznaczenie iwis	Podział	Ustawienie
06 B - 1	-	G 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 A - 1	ANSI 40	L 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 2	ANSI 40-2	D 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 3	ANSI 40-3	Tr 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
10 A - 1	ANSI 50	M 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 2	ANSI 50-2	D 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 3	ANSI 50-3	Tr 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
12 A - 1	ANSI 60	M 128 A SL	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 2	ANSI 60-2	D 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 3	ANSI 60-3	Tr 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"

Jeżeli nie dysponujemy urządzeniem do szlifowania, możemy – po wypchnięciu płytki zewnętrznej- wybić nity przebijakiem. Tuleje powinny mieć przy tym solidny podkład, żeby nie wypadły w płytki wewnętrznej. W ten sposób można co prawda rozłożyć

łańcuch, ale istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia ścianki tulei, czego konsekwencją jest większe zniszczenie przez zużycie.

Za pomocą maszyny do wyciągania nitów możliwe jest rozkładanie łańcuchów transportujących z zabierakami jedno- lub dwustronnymi. Maszyny te nie są przydatne dla łańcuchów o wielkości 3/8 x 5/32".

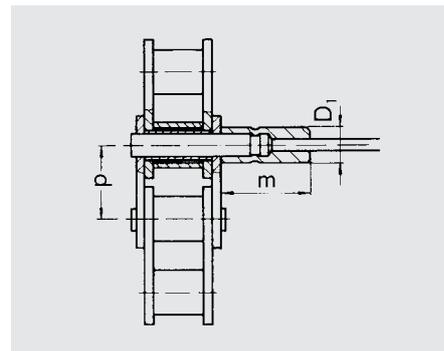
JWIS® Narzędzia dla łańcuchów do transportu tubek i puszek

Wymiana zabieraków

NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE

Przedstawione na poniższej ilustracji narzędzie specjalistyczne firmy iwis służy do naprawy łańcuchów do transportu tubek i puszek. Umożliwia ono bezproblemową wymianę zabieraków w już zabudowanych łańcuchach typu L85 SL, M 106 SL, M 127 SL, M 128 ASL oraz M 128 A-SB (wymienialne).

Łańcuch	Podział	D ₁	m
L 85 SL	12,7	8,0	22,0
M 106 SL	15,876	8,0	22,0
M 127 SL	19,05	8,0	22,0
M 128 ASL	19,05	10,0	22,0
M 128 A-SB	19,05	10,0	22,0



KOD 40000421



Zastosowanie

Usuwanie i mocowanie adaptera

USUWANIE ADAPTERA



Adapter łapiemy w chwytak i rozbijamy poprzez zamknięcie narzędzia. Zmieniamy pozycję o 45° i powtarzamy czynność. Teraz adapter jest zniszczony a trzpień można bez problemu usunąć

UMOCOWANIE ADAPTERA



Nowy trzpień z adapterem nasadzamy na przedłużony sworzeń. Następnie łapiemy go w chwytak i mocujemy poprzez zamknięcie narzędzia.
Łańcuch został naprawiony i jest znów całkowicie sprawny.



SWIS® Wyciągarka do sworzni i napinacz montażowy firmy SWIS®

UNIWERSALNA WYCIĄGARKA DO SWORZNI



NUMER ZAMÓWIENIA 4511

Do łańcuchów z odsadzonymi sworzniami.

Rozmiar łańcucha:

- 08B-1 / L 85 SL
- 08B-2 / D 85 SL
- 08B-3 / Tr 85
- 10B-1 / M 106 SL
- 10B-2 / D 106 SL
- 10B-3 / Tr 106
- 12B-1 / M 127 SL
- 12B-2 / D 127
- 12B-3 / Tr 127

Chwytamy ogniwo wewnętrzne łańcucha szczypcami narzędzia i przez płytkę zewnętrzną wyciskamy pojedynczo sworznie.

ZWYKŁA WYCIĄGARKA DO SWORZNI H



NUMER ZAMÓWIENIA 4516

Do łańcuchów z gładkimi sworzniami.

Rozmiar łańcucha:

- P 83 V
- S 84 V

Łańcuch zakładamy na trzpienie i pojedynczo wyciskamy sworznie przez obie płytki zewnętrzne.

NAPINACZ MONTAŻOWY



NUMER ZAMÓWIENIA a) 4518 b) 4519

a) nr 35 dla łańcuchów o podziale od 3/8 do 3/4"

b) nr 80 dla łańcuchów o podziale od 1" lub większych

SWIS® Narzędzia do rozkładania i nitowania łańcuchów rolkowych

Przegląd

	Nr.	Nr Art.
Maszyna do wyciągania sworzni iwis		4500
Części zamienne do maszyny do wyciągania sworzni iwis		
Pytka oporowa	7	9806
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 3/8"; nakładka do łańcucha, trzpień i sprężyna		11926
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 1/2"; nakładka do łańcucha, trzpień i sprężyna		11927
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 5/8"; nakładka do łańcucha, trzpień i sprężyna		11928
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 3/4"; nakładka do łańcucha, trzpień i sprężyna		11929
Uniwersalne wyciągarki do sworzni		
Uniwersalna wyciągarka do sworzni H dla łańcuchów od 1/2 do 3/4"		4511
Wrzeciono zamienne (z trzpieniem)		4512
Trzpień		4513
Zwykła wyciągarka do sworzni F nr 4 d;a F82V, S84V, L85A		4516
Trzpień zamienny		4517
Narzędzia specjalistyczne iwis		
Kleszcze do naprawy łańcuchów do transportu tubek i puszek		40000421
Narzędzia do rozkładania łańcuchów spiętrzających		
Zestaw do montażu / demontażu		40000646
Trzpień		40001734
Narzędzia do łańcuchów płytkowych		40003392
Napinacz montażowy		
N° 35 ab 3/8" do 3/4"		4518
N° 80 od 1"		4519
Pozostałe artykuły		
Przymiary do identyfikacji łańcuchów		4568
Spray do łańcuchów VP 6 kombi superplus 400 ml (opakowanie zbiorcze 12 szt.)		15701

...DLA ŁAŃCUCHÓW SPIĘTRZAJĄCYCH



NUMER ZAMÓWIENIA 40000646

Dla łańcuchów spiętrzających M 120 SF i M 127 SF z podziałem 3/4".

...DLA ŁAŃCUCHÓW PŁYTKOWYCH



NUMER ZAMÓWIENIA 40003392

Dla łańcuchów płytkowych M 127 z podziałem 3/4".

Numer DIN ISO	Nr.	Nr Art.
Kowadło A		
08 B, 10 B, 12 B	2	5000
06 B	3	5001
16 B	4	5002
20 B	5	5003
Widelki A1		
08 B	2	5004
10 B	3	5005
12 B	4	5006
06 B	6	5007
16 B	8	5008
20 B	9	5009
-	10	5010
Przebijak B		
06 B, 08 A	1	5011
08 B	2	5012
10 B	3	5013
05 B	4	5014
20 B, 16 A, 16 B	5	5015
12 A	6	5016
24 B	7	5017
Wcisk płytek C		
06 B, 08 B, 08 A	1	5018
10 B, 10 A, 12 B	2	5019
-	3	5020
16 B, 12 A, 16 A	4	5021
20 B	5	5022
24 B	6	5023
Pytka do nitowania D1		
05 B-16 B, 08 A-16 A	1	5024
20 B, 24 B	2	5025

Numer DIN ISO	Nr.	Nr Art.
Nakładka D2		
05 B, 06 B	1	5026
08 A, 08 B, 16 B	2	5027
10 A, 12 A, 12 B	3	5028
16 A, 16 B	4	5029
20 B	5	5030
-	6	5031
24 B	8	5032
Tuleja D3		
05 B, 06 B	1	5033
08 A, 10 A	2	5034
12 A, 16 A	3	5035
24 B	4	5036
-	5	5037
Nitownik F		
05 B, 06 B	1	5038
08 A, 08 B, 10 B	2	5039
10 A, 12 A, 12 B	3	5040
16 A, 16 B	4	5041
20 B	5	5042
-	6	5043
24 B	7	5044

Efektywne smarowanie łańcuchów

Smarowanie pierwotne iwis

NASZE SMARY DO ŁAŃCUCHÓW – optymalne rozwiązanie dla każdego zastosowania

Wystarczające i skuteczne smarowanie przegubów łańcuchów wielokrotnie zwiększa żywotność łańcuchów.

Właściwie dobrany smar oraz odpowiednie smarowanie zapewniają zmniejszenie stopnia zużycia, wystarczającą ochronę antykorozyjną i posiadają – opcjonalne – właściwości wygłuszające.

Dzięki niezliczonym testom przeprowadzanym na specjalnie opracowanych urządzeniach testowych oraz ścisłej współpracy z renomowanymi producentami smarów, iwis jest kompetentnym partnerem we wszystkich kwestiach dotyczących smarowania łańcuchów.

Łańcuchy firmy iwis otrzymują wystarczające smarowanie pierwotne, zgodnie z dokładnie opracowaną procedurą, która jest stale nadzorowana i dostarczane są do klienta w stanie gotowym do zabudowania. Wszystkie smary pierwotne opracowano specjalnie dla iwis, a ich skład optymalnie dopasowany jest do specyficznego produktu jakim jest łańcuch.

NASZE SMARY PIERWOTNE – PRZEGLĄD

IP2 sprawdzony smar standardowy o dobrej skuteczności smarowania, ze świetną ochroną antykorozyjną, dla wszelkiego rodzaju zastosowań od -10° do $+80^{\circ}$ °C

IP3 smarowanie długoterminowe odpowiednie dla dużych szybkości, obciążeń i temperatur. Dzięki ekstremalnie wysokiej lepkości posiada dobrą przyczepność w całym zakresie temperatury od -5° do $+150^{\circ}$ °C

IP9 ochrona antykorozyjna służąca do konserwacji o bardzo niskiej skuteczności smarowania. Zakres temperatury od 0° do $+70^{\circ}$ °C

IPW przyczepny wosk do smarowania o wysokiej wydajności i bardzo dużej ochronie przed zużyciem, pozwala na mniejszą częstotliwość smarowania. Bez problemów można go stosować jako „blokadę” wszędzie tam, gdzie jest dużo pyłu. Zakres temperatury od -10° do $+80^{\circ}$ °C

IP4 stabilny termicznie smar do stosowania w wysokich temperaturach o dobrej ochronie antykorozyjnej i przed zużyciem. Niewielki stopień odparowania w zakresie temperatury od 0° do $+250^{\circ}$ °C. W temperaturach powyżej $+250^{\circ}$ °C nie odkładają się resztki smaru

IP14 smar suchy dla łańcuchów wolnobiegnących z nieznacznym obciążeniem. Poślizgowy lakier piecowy dla zastosowań od -70° do $+250^{\circ}$ °C

IP16 smar do zastosowań w przemyśle żywnościowym o dobrej ochronie antykorozyjnej i przeciw zużyciu. Spełnia wysokie wymagania USDA-H1 i LMBG – dopuszczony do kontaktu z żywnością. Zakres temperatury od -20° do $+130^{\circ}$ °C

IPO smar do niskich temperatur o optymalnej skuteczności smarowania. Pozostaje w stanie płynnym w całym zakresie temperatury od -45° do $+150^{\circ}$ °C

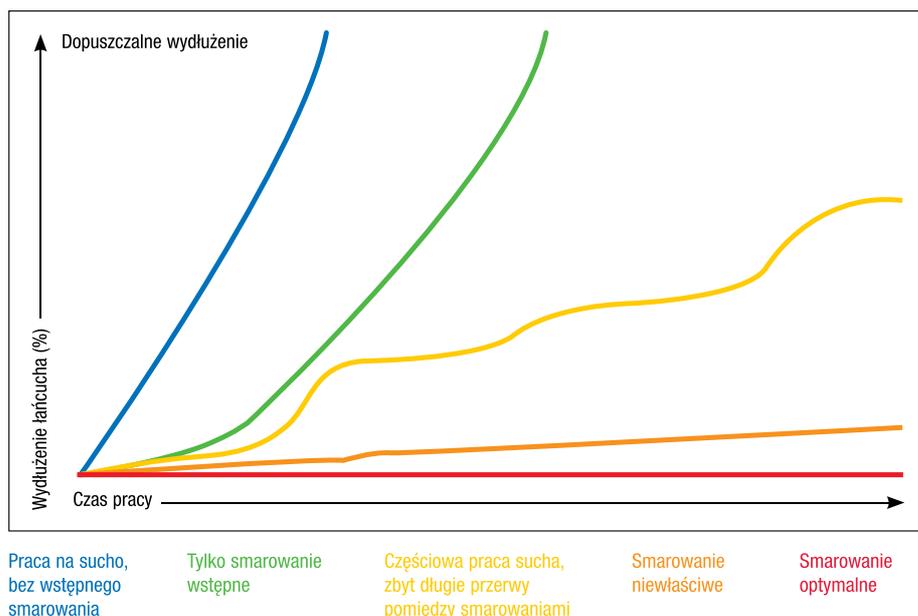
Efektywne smarowanie łańcuchów **iwis**[®]

Smary do smarowania wtórnego

SMAROWANIE WTÓRNE

Żywotność łańcucha w zdecydowanym stopniu zależna jest od właściwego i wystarczającego smarowania. Ze względu na oscylujący ruch przegubów łańcucha smar pierwotny ulega zużyciu po pewnym czasie, w zależności od warunków eksploatacji. Przy regularnym smarowaniu przegub znajduje się przeważnie w zakresie tarcia mieszanego. Brak smaru lub niewłaściwie dobrane smary powodują tarcie graniczne, co prowadzi do odkładania się rdzy w miejscach pasowania oraz do zwiększonego zużycia łańcucha.

Decydujący dla skutecznego smarowania jest wybór smaru oraz odpowiednia technika smarowania.



ZALECANE SMARY WTÓRNE DLA NASZYCH SMARÓW PIERWOTNYCH

IP2 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wszystkie dostępne w handlu oleje łańcuchowe

IP3 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wysokowydajne oleje łańcuchowe różnych producentów, np. STRUCTOVIS seria HD firmy Klüber Lubrication

IPW iwis VP6 Kombi superplus (spray), wysokowydajne oleje łańcuchowe różnych producentów, np. STRUCTOVIS seria HD firmy Klüber Lubrication

IP4 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wysokotemperaturowe oleje łańcuchowe różnych producentów dla temperatur powyżej +250°C z zawartością smaru stałego

IP9 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wszystkie ogólnie dostępne oleje łańcuchowe

IP14 iwis VP6 Kombi superplus (spray), oleje łańcuchowe z zawartością smaru stałego, takiego jak grafit, MOS2

IP16 Oleje odpowiednie do kontaktu z żywnością, np. olej firmy Klüber 4 UH serii 1

IPO Oleje łańcuchowe do niskich temperatur różnych producentów

SMARY WTÓRNE

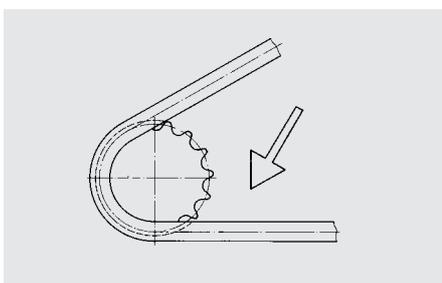
Powinny – w zależności od zastosowania – posiadać następujące cechy:

- Przyczepność
- Nie koliduje ze smarem pierwotnym
- Ochrona antykorozyjna
- Nośność warstwy smaru
- Zdolność do pełzania
- Smarowanie biegu awaryjnego
- Wysoka lepkość i jednocześnie płynność
- Stabilność na wysokie temperatury
- Nie wchłania wody
- Odporność na media itp.

Efektywne smarowanie łańcuchów **iwis**[®]

Techniki smarowania

SMAROWANIE RĘCZNE



za pomocą pędzla, olejarki lub rozpylacza, w przypadku łańcuchów wolno biegnących. Sprawdzone spray olejowy iwis VP6 Kombi Superplus wyróżnia się następującymi cechami:

- syntetyczny smar do łańcuchów o wysokiej wydajności
- optymalna skuteczność smarowania i przyczepność
- bardzo dobra zdolność pełzania
- zastosowanie w temperaturach do +250 °C
- świetna ochrona antykorozyjna
- przydatny także dla łańcuchów pierścieniowych

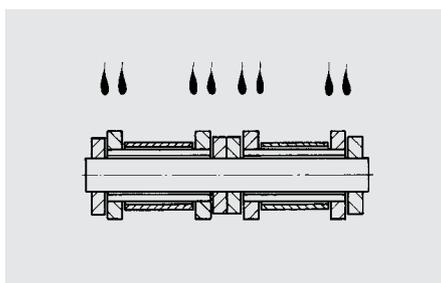
WSKAZÓWKI OGÓLNE

Przed smarowaniem wtórnym należy oczyścić przekładnię łańcucha za pomocą szczotki, w celu zapewnienia wniknięcia smaru. Dodatkowo można oczyścić powierzchnię łańcucha za pomocą benzyny do czyszczenia lub nafty. Nie zaleca się całkowitego zanurzenia i umycia.

W przypadku dostawy oddzielnej ogniwa łączące, np. (spinki) mają tylko warstwę ochrony antykorozyjnej i należy nasmarować je przed zamontowaniem.

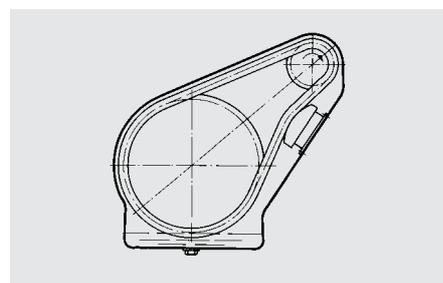
W łańcuchach dostarczanych w komplecie, ogniwa łączące chronione są tym samym smarem co łańcuchy.

SMAROWANIE KROPELKOWE

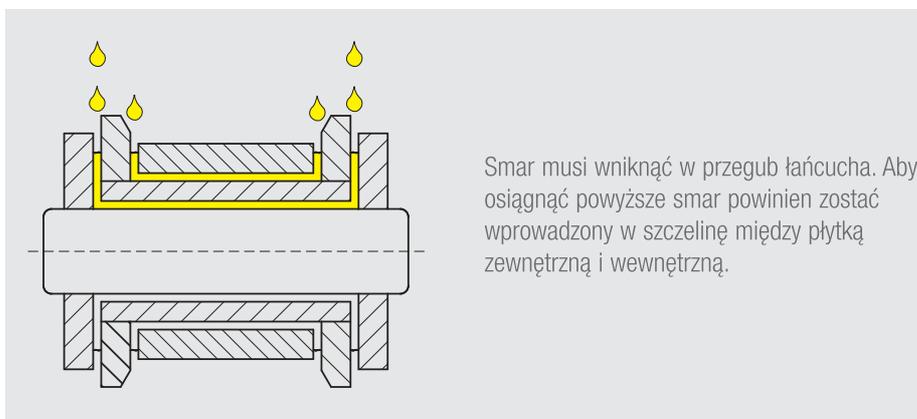


za pomocą olejarki kropelkowej, automatycznego podajnika smaru lub centralnej jednostki smarowniczej, przy średniej prędkości przekładni łańcuchowych.

SMAROWANIE W KĄPIELI OLEJOWEJ



za pomocą zamkniętych skrzyń łańcuchowych i ewentualnie dodatkowej tarczy wirującej, w przypadku łańcuchów z przekładniami szybko biegnącymi.

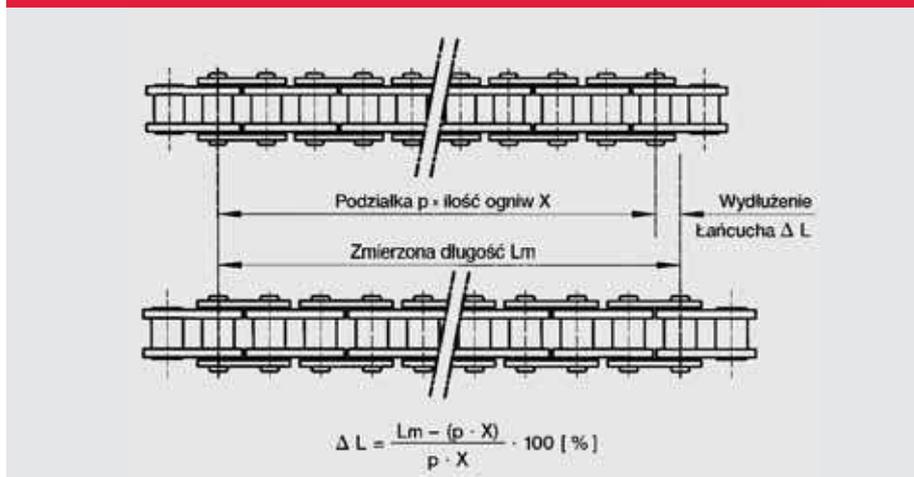


Smar musi wniknąć w przegub łańcucha. Aby osiągnąć powyższe smar powinien zostać wprowadzony w szczelinę między płytką zewnętrzną i wewnętrzną.

Perfekcyjna konserwacja przekładni łańcuchowych **SWIS**

Regularna konserwacja i smarowanie stanowią podstawowe warunki niewielkiego zużycia i długiej żywotności przekładni łańcucha. Warunki eksploatacji (siła rozciągająca, temperatura, zanieczyszczenie, agresywne media) warunkują odstępy okresów konserwacji i smarowania.

POMIARY WYDŁUŻENIA Z POWODU ZUŻYCIA



KONSERWACJA

Podczas regularnej kontroli wizualnej należy przede wszystkim zwrócić uwagę na wydłużenie spowodowane zużyciem, naprężenie, stan smarowania oraz na widoczne objawy zużycia spowodowane wadliwym śladem.

Kontrola maksymalnie dopuszczonego wydłużenia spowodowanego zużyciem:

Długość łańcucha zdefiniowana jest podziałem oraz ilością ogniw X. Wraz z upływem czasu następuje wydłużenie spowodowane zużyciem, które zazwyczaj może zostać zmierzone nawet wtedy, kiedy łańcuch jest zabudowany. Różnica w porównaniu do normalnych pomiarów z wymaganym obciążeniem pomiarowym jest nieznaczna, jeżeli pomiary obejmą możliwie dużą ilość ogniw łańcucha, ok. 20 do 40.

Wymiana łańcucha winna nastąpić w następujących przypadkach:

- maks. 3% przy przekładniach zwykłych
- ok. 2% w przypadku przekładni wysoko wydajnych
- ok. 1% przy zastosowaniach specjalnych (bieg synchroniczny, pozycjonowanie)

Kontrolowane napinanie (doprężanie) łańcucha ma pozytywny wpływ na jego żywotność. Należy tak samo unikać zbyt silnego napinania, jak i za dużych przejść (przelotów). Jako wskaźnik można przyjąć ok. 5% faktycznie występującej siły rozciągającej. W przypadku łańcuchów biegnących równolegle oba pasma należy napinać równomiernie, najlepiej poprzez wspólny wał dla prawego i lewego koła łańcuchowego. Jeżeli brak jest automatycznego urządzenia napinającego, należy łańcuch nastawić ręcznie, np. poprzez zmianę odstępu osi. Inną możliwością w przypadku dłuższych przekładni jest skrócenie łańcucha poprzez usunięcie poszczególnych ogniw, o ile wydłużenie spowodowane zużyciem jest jeszcze względnie małe. Do rozkładania i łączenia łańcuchów rolkowych dostępne są różne narzędzia dostosowane do różnych kształtów sworzni – odsadzonych lub gładkich.

Przed smarowaniem wtórnym należy oczyścić łańcuch (lub koła łańcuchowe) od mocno przylegających zanieczyszczeń, aby umożliwić wnikięcie smaru poprzez grzbiet płytki.

Grube zanieczyszczenia usuwane są za pomocą twardej szczotki. Dodatkowo można oczyścić powierzchnię łańcucha np. benzyną. Całkowite zanurzenie i wymycie, np. w nafcie, nie jest zalecane, ponieważ środek czyszczący nie odparowuje całkowicie, stojąc na przeszkodzie całkowitemu wnikięciu smaru.

Podczas oględzin należy zwrócić także uwagę na problemy z rozruchem oraz objawy zużycia spowodowane wadliwym śladem, który powstaje z powodu nie zbiegających się lub ustawionych ukośnie kół łańcuchowych względnie nie ustawionymi równoległe łańcuchami.

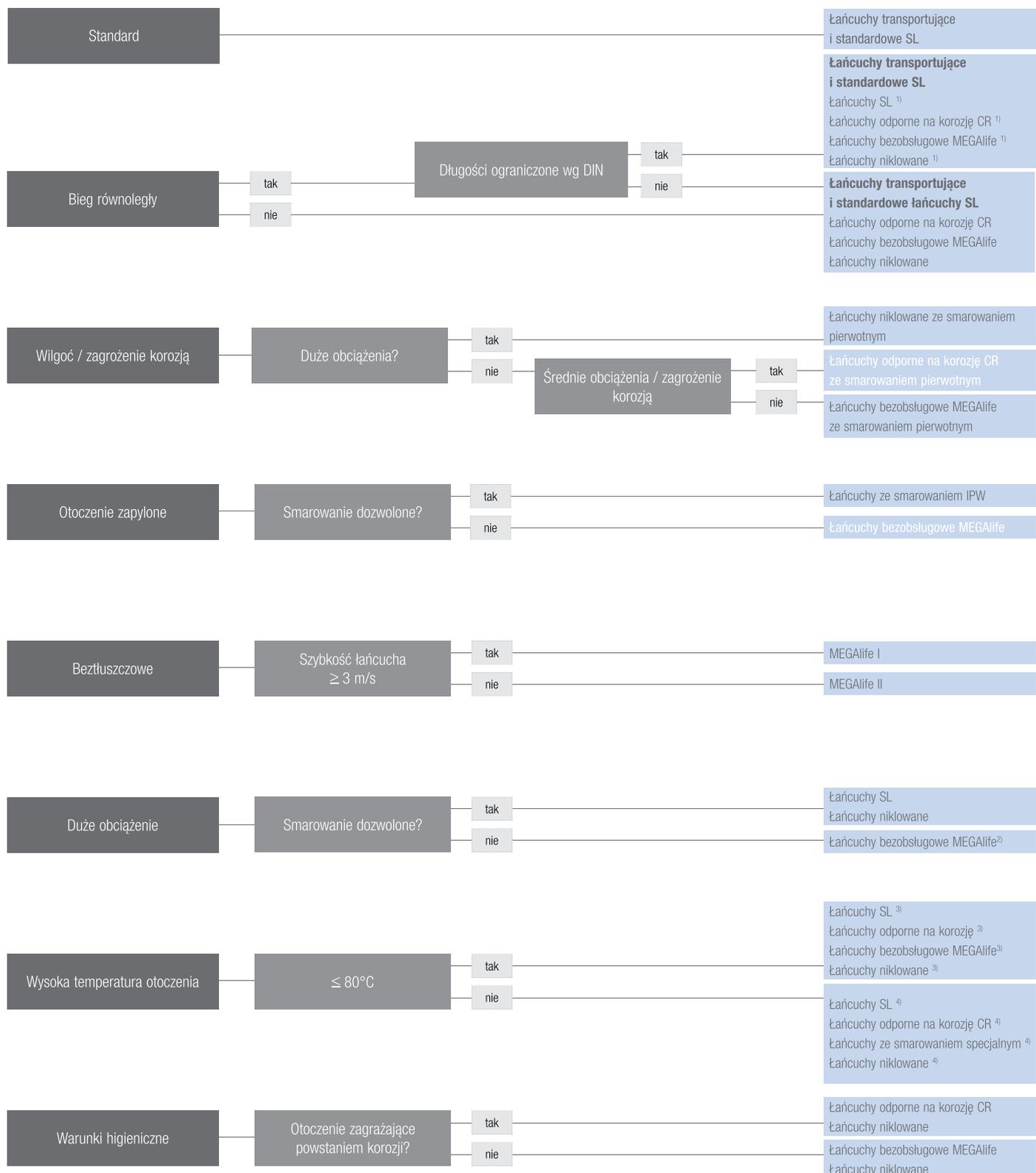
Wskaźniki odchylenia zbiegania się w odstępach co 100 mm:

- 0,1 mm przy przekładniach szybko biegnących i krótszych odstępach
- 0,2 mm w przekładniach wolno biegnących

Koła łańcuchowe powinny także być regularnie kontrolowane i zastępowane nowymi. Nowe łańcuchy na używanych kołach łańcuchowych szybciej się zużywają.

SWIS® Łańcuchy- Poradnik

Jakie zastosowanie wymaga jakiego typu łańcucha?



¹⁾ z ograniczoną tolerancją

²⁾ tylko warunkowo ³⁾ ze smarowaniem standardowym lub IPW ⁴⁾ IP3 od 150°C lub IP4 od 250°C

SWIS® Łańcuchy-Poradnik

Ważne informacje i wskazówki

WAŻNE

Poniższy poradnik pomoże Wam w decyzji o wyborze łańcucha. Proszę jednak pamiętać, że każde zastosowanie jest indywidualne. W żadnym wypadku nie powinniście traktować go jako podstawę Waszego zamówienia. W tym celu proszę zwrócić się do naszych kompetentnych pracowników, którzy chętnie przygotują dla Was indywidualną ofertę. W związku z powyższym nie udzielamy jakiegokolwiek gwarancji, ani nie bierzemy na siebie odpowiedzialności cywilnej.

PROGRAM OBLICZENIA ŁAŃCUCHÓW

Chętnie przekazemy do Waszej dyspozycji specjalny program komputerowy, który pomoże Wam w obliczeniu łańcucha dopasowanego do Waszych potrzeb względnie w wyborze odpowiedniego łańcucha. Zapytajcie nasz zespół obsługi klientów!

STANDARDOWE DŁUGOŚCI ŁAŃCUCHÓW

- 5 m
- 10 m
- 10 stóp

Dopasowane długości mogą zostać dostarczone jako otwarte względnie jako zamknięte. Długości specjalne (np. na bębnoch) dostarczane są na żądanie i dostępne są w zależności od typu łańcucha.

NASZE ŁAŃCUCHY TRANSPORTUJĄCE

Jeżeli wymagany jest dokładny bieg równoległy łańcucha, przede wszystkim w przypadku łańcuchów transportujących z ułożonymi na przeciwko zabierakami jedno- lub dwustronnymi, istnieje możliwość wykonania i dostarczenia dokładnie dopasowanych do siebie pod względem długości, połączonych w wiązki względnie odpowiednio oznakowanych pasm łańcucha.

DODATKOWA OPŁATA

Dodatkowa opłata naliczana jest za:

- Dopasowanie długości
- Smarowanie specjalne
- Krótkie długości
- Tolerancje specjalne
- Specjalne powłoki ochronne
- Łańcuchy i części niklowane

Ceny na zapytanie.

ŁAŃCUCHY SPECJALNE

Łańcuchy specjalne wykonane w oparciu o rysunki klienta – na żądanie. Minimalna wielkość zamówienia wynosi dla łańcuchów specjalnych 50m.

CZĘŚCI POJEDYNCZE

Wielkość	Ogniwo wewn. / Zewnętrzne / Spinka	Półspinka
6 mm – 3/4"	po 20 sztuk	po 10 sztuk
1" – 1 1/4"	po 10 sztuk	po 10 sztuk
dwu – trzyrzędowe	po 5 sztuk	po 5 sztuk
ab 1 1/4"	po 1 sztuce	po 1 sztuce