

Sprzęgło kształtowe SIKUMAT – sygnalizujące przeciążenie z pojedynczymi rolkami

Typ SL

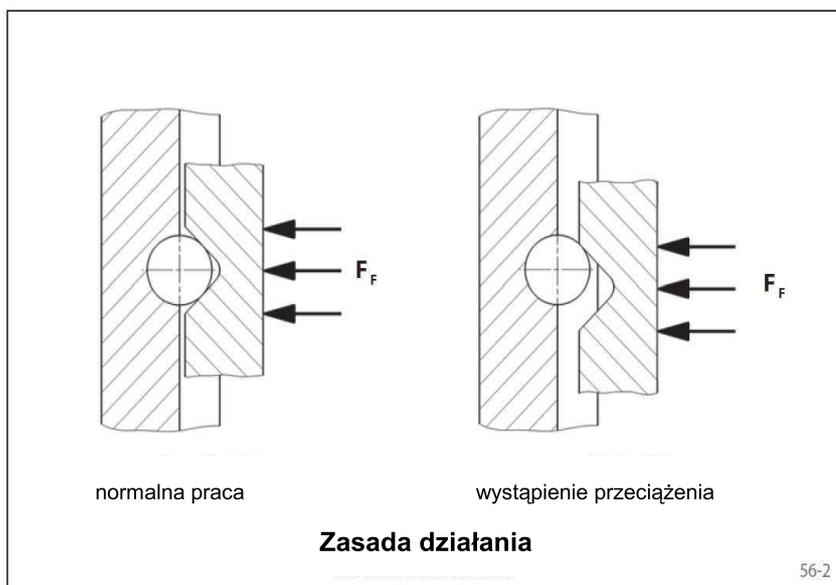


Zalety

- Również w przypadku wystąpienia przeciążenia następuje pełne przekazywanie napędu – przeciążenie sygnalizowane jest przez czujnik graniczny
- Wbudowana podpora stała
- Promieniowy rowek zabierakowy w kołnierzu przyłączeniowym
- Precyzyjna regulacja momentu obrotowego wg skali, również w stanie zabudowanym
- Korzystny cenowo

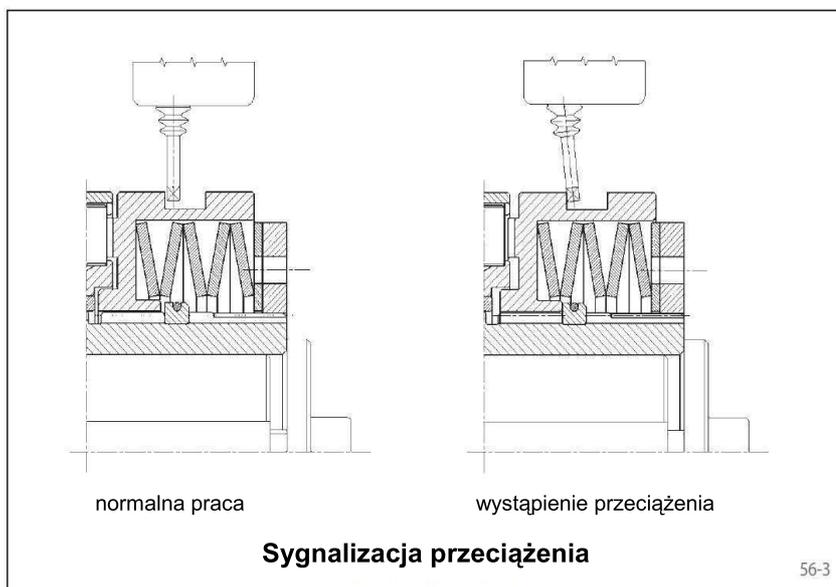
Zasada działania pojedynczych rolek

Moment obrotowy przenoszony jest przez rolki dociskane sprężynami tarczowymi do rowków/gniazd. W chwili osiągnięcia nastawionego, granicznego momentu obrotowego pierścieni z rowkami obraca się, jednak z uwagi na swój kształt konstrukcyjny nie dochodzi do dalszego przemieszczenia. Nie ma również rozłączenia części napędowej od napędzanej.



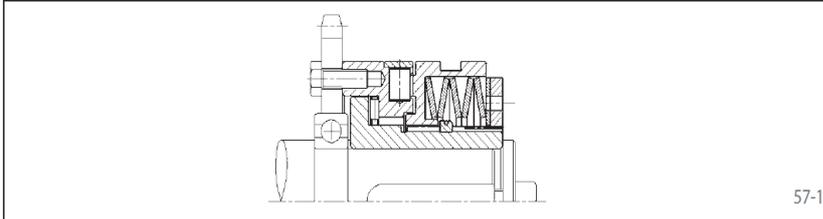
Sposób działania

- W chwili osiągnięcia nastawionego, granicznego momentu obrotowego SIKUMAT SL sygnalizuje przeciążenie, ale nie rozłącza napędu.
- Nie następuje przerwanie przekazywania momentu obrotowego pomiędzy częścią napędową od napędzaną.



Dostępne wykonania

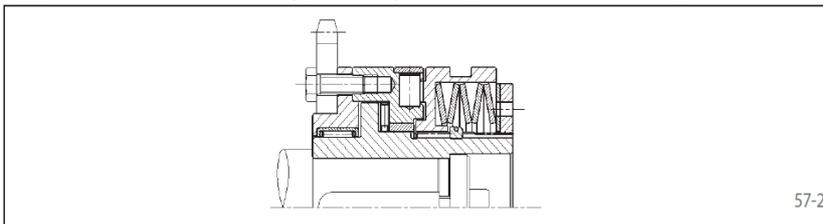
Typ SL - wykonanie podstawowe z kołnierzem



Do zabudowy kół łańcuchowych, kół pasowych, zębatych itp. Łożyskowanie części przyłączeniowej na wale wykonuje klient.

Strona 58

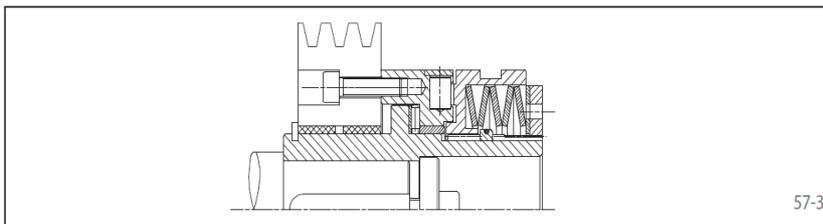
Typ SLR – z krótką piastą i łożyskiem tocznym



Z krótką łożyskowaną tocznie piastą przeznaczoną do zabudowy wąskich części

Strona 59

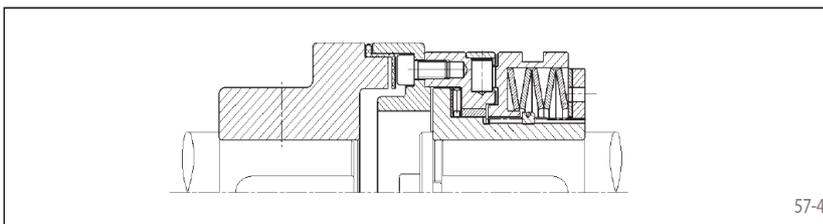
Typ SLG – z długą piastą



Z długą piastą przeznaczoną do zabudowy szerokich części. Łożyskowanie części przyłączeniowej wykonuje klient łożyskami tocznymi lub ślizgowymi.

Strona 60

Typ SLE – z elastycznym sprzęgłem do wałów



Do elastycznego połączenia dwóch wałów. Elementy elastyczne są odporne na działanie oleju.

Strona 61

Wskazówki

Regulacja momentu obrot.

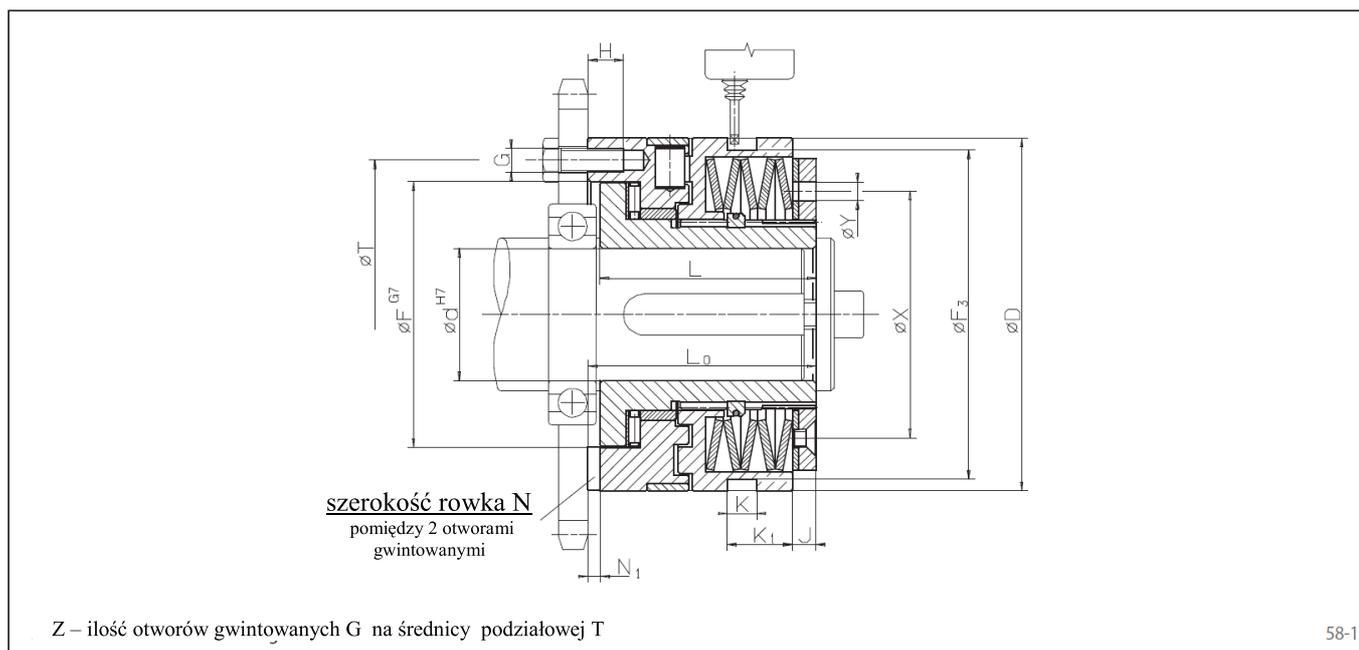
Ustawienie granicznego momentu obrotowego odbywa się na życzenie klienta w fabryce. Regulacja bądź zmiana tego momentu możliwa jest również do wykonania przez klienta. Szczegóły podano w instrukcji obsługi sprzęgła SIKUMAT SL.

Wyłącznik graniczny

Wyłącznik graniczny sygnalizuje wystąpienie przeciążenia w sposób bezdotykowy za pomocą indukcyjnego czujnika zbliżeniowego względnie czujnika mechanicznego. Szczegóły podano na stronach 62 i 63.

Sprzęgło kształtowe SIKUMAT – sygnalizujące przeciążenie z pojedynczymi rolkami

Typ SL – wykonanie podstawowe z kołnierzem



Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
SL 32.x	4470.020.xxx	5 - 10	4 000	701	10 - 20	4 000	702	20 - 40	3 000	703
SL 40.x	4470.025.xxx	12 - 25	3 900	701	25 - 50	3 900	702	50 - 100	2 900	703
SL 55.x	4470.035.xxx	25 - 50	3 300	701	50 - 100	3 300	702	100 - 200	2 400	703
SL 65.x	4470.045.xxx	50 - 100	2 800	701	100 - 200	2 800	702	200 - 450	2 000	703
SL 80.x	4470.055.xxx	100 - 200	2 300	701	200 - 400	2 300	702	400 - 800	1 600	703
SL 90.x	4470.065.xxx	170 - 450	1 800	701	350 - 900	1 800	702	600 - 1800	1 400	703

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d		D	F	F ₃	G	H	J	K	K ₁	L	L ₀	N	N ₁	T	X	Y	Z	Droga zał. [mm]
		min	maks																	
		[mm]	[mm]																	
SL 32.x	4470.020.xxx	7	20	55	41	50	M 5	6,5	3	9	13,5	35	38,5	6	3,1	48	38,5	5	6	0,6
SL 40.x	4470.025.xxx	10	25	82	60	72,5	M 5	8	6	9	14,5	48	52	6	3,1	70	54	6	6	0,8
SL 55.x	4470.035.xxx	14	35	100	78	90,5	M 6	10	6	9	15	56	61	8	3,6	89	70	6	6	1,1
SL 65.x	4470.045.xxx	18	45	120	90,5	112	M 8	12	8,5	10	22,5	72	78	10	4,1	105	84	6	6	1,2
SL 80.x	4470.055.xxx	24	55	146	105	140	M10	15	11	9	25	93,5	100	12	4,1	125	108	7	6	1,2
SL 90.x	4470.065.xxx	30	70 ¹⁾	176	120,5	170	M12	17	12	9	30	107	113,5	14	4,6	155	129	10	6	1,6

rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 1, tolerancja szerokości rowka JS9

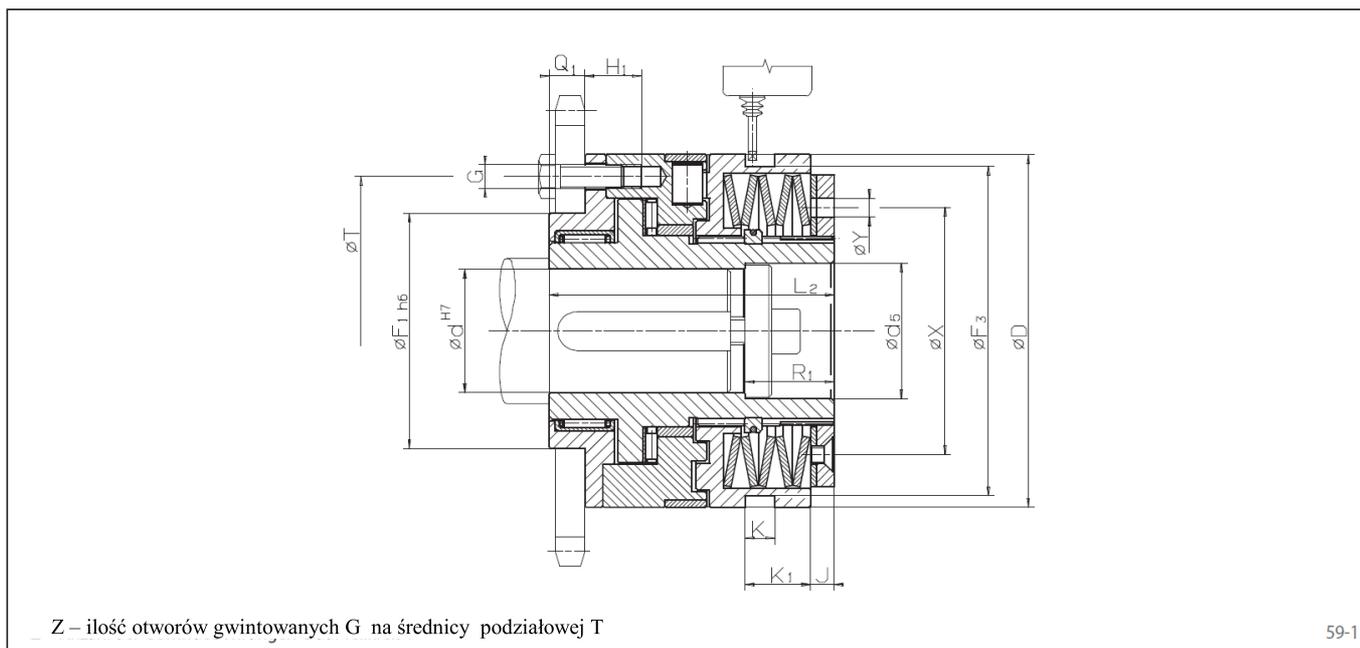
¹⁾ rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 3, tolerancja szerokości rowka JS9

Przykład zamówienia

Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
	SL 32.1	4470.020.701	9 Nm	14 mm	patrz str. 62 i 63

wykonanie momentu obrotowego → numer końc. →

Typ SLR – wykonanie z krótką piastą i łożyskiem tocznym



Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
SLR 32.x	4470.920.xxx	5 - 10	4 000	701	10 - 20	4 000	702	20 - 40	3 000	703
SLR 40.x	4470.925.xxx	12 - 25	3 900	701	25 - 50	3 900	702	50 - 100	2 900	703
SLR 55.x	4470.935.xxx	25 - 50	3 300	701	50 - 100	3 300	702	100 - 200	2 400	703
SLR 65.x	4470.945.xxx	50 - 100	2 800	701	100 - 200	2 800	702	200 - 450	2 000	703
SLR 80.x	4470.955.xxx	100 - 200	2 300	701	200 - 400	2 300	702	400 - 800	1 600	703
SLR 90.x	4470.965.xxx	170 - 450	1 800	701	350 - 900	1 800	702	600 - 1800	1 400	703

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d		d ₅	D	F ₁	F ₃	G	H ₁	J	K	K ₁	L ₂	Q ₁	R ₁	T	X	Y	Z	Droga zał. [mm]
		min [mm]	maks [mm]																	
SLR 32.x	4470.920.xxx	7	20	21	55	38	50	M 5	11,5	3	9	13,5	51,5	8	15	48	38,5	5	6	0,6
SLR 40.x	4470.925.xxx	10	25	26	82	50	72,5	M 5	16	6	9	14,5	70	10	20	70	54	6	6	0,8
SLR 55.x	4470.935.xxx	14	35	36	100	60	90,5	M 6	15	6	9	15	78	12	25	89	70	6	6	1,1
SLR 65.x	4470.945.xxx	18	45	46	120	80	112	M 8	18	8,5	10	22,5	96	12	30	105	84	6	6	1,2
SLR 80.x	4470.955.xxx	24	55	56	146	100	140	M10	23,5	11	9	25	124,5	16	30	125	108	7	6	1,2
SLR 90.x	4470.965.xxx	30	70 ¹⁾	66	176	120	170	M12	25,5	12	9	30	140	18	30	155	129	10	6	1,6

rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 1, tolerancja szerokości rowka JS9

¹⁾ rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 3, tolerancja szerokości rowka JS9

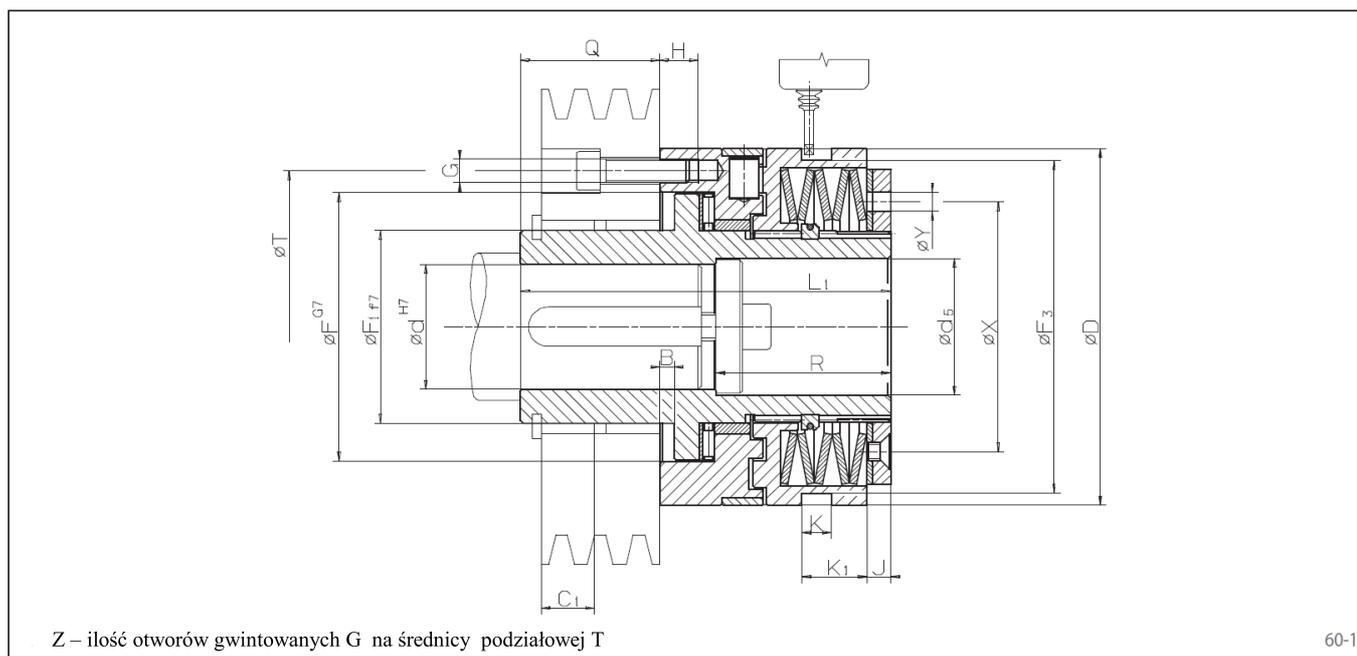
Przykład zamówienia

Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
		SLR 32.1	4470.920.701	9 Nm	18 mm

wykonanie momentu obrotowego numer końc.

Sprzęgło kształtowe SIKUMAT – sygnalizujące przeciążenie z pojedynczymi rolkami

Typ SLG – wykonanie z długą piastą



Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
SLG 32.x	4470.120.xxx	5 - 10	4 000	701	10 - 20	4 000	702	20 - 40	3 000	703
SLG 40.x	4470.125.xxx	12 - 25	3 900	701	25 - 50	3 900	702	50 - 100	2 900	703
SLG 55.x	4470.135.xxx	25 - 50	3 300	701	50 - 100	3 300	702	100 - 200	2 400	703
SLG 65.x	4470.145.xxx	50 - 100	2 800	701	100 - 200	2 800	702	200 - 450	2 000	703
SLG 80.x	4470.155.xxx	100 - 200	2 300	701	200 - 400	2 300	702	400 - 800	1 600	703
SLG 90.x	4470.165.xxx	170 - 450	1 800	701	350 - 900	1 800	702	600 - 1800	1 400	703

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d		d ₅	B	D	F	F ₁	F ₃	G	H	J	K	K ₁	L ₁	Q	R	T	X	Y	Z	Droga zał. [mm]
		min	max																			
		[mm]	[mm]																			
SLG 32.x	4470.120.xxx	7	20	21	4	55	41	28	50	M 5	6,5	3	9	13,5	66	27,5	25,5	48	38,5	5	6	0,6
SLG 40.x	4470.125.xxx	10	25	26	4	82	60	38	72,5	M 5	8	6	9	14,5	83	33	35	70	54	6	6	0,8
SLG 55.x	4470.135.xxx	14	35	36	5	100	78	52	90,5	M 6	10	6	9	15	100	39	45	89	70	6	6	1,1
SLG 65.x	4470.145.xxx	18	45	46	5	120	90,5	65	112	M 8	12	8,5	10	22,5	125	47	59	105	84	6	6	1,2
SLG 80.x	4470.155.xxx	24	55	56	6,5	146	105	78	140	M10	15	11	9	25	152,5	52,5	60	125	108	7	6	1,2
SLG 90.x	4470.165.xxx	30	70 ¹⁾	66	6,5	176	120,5	90	170	M12	17	12	9	30	171	57,5	60	155	129	10	6	1,6

rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 1, tolerancja szerokości rowka JS9

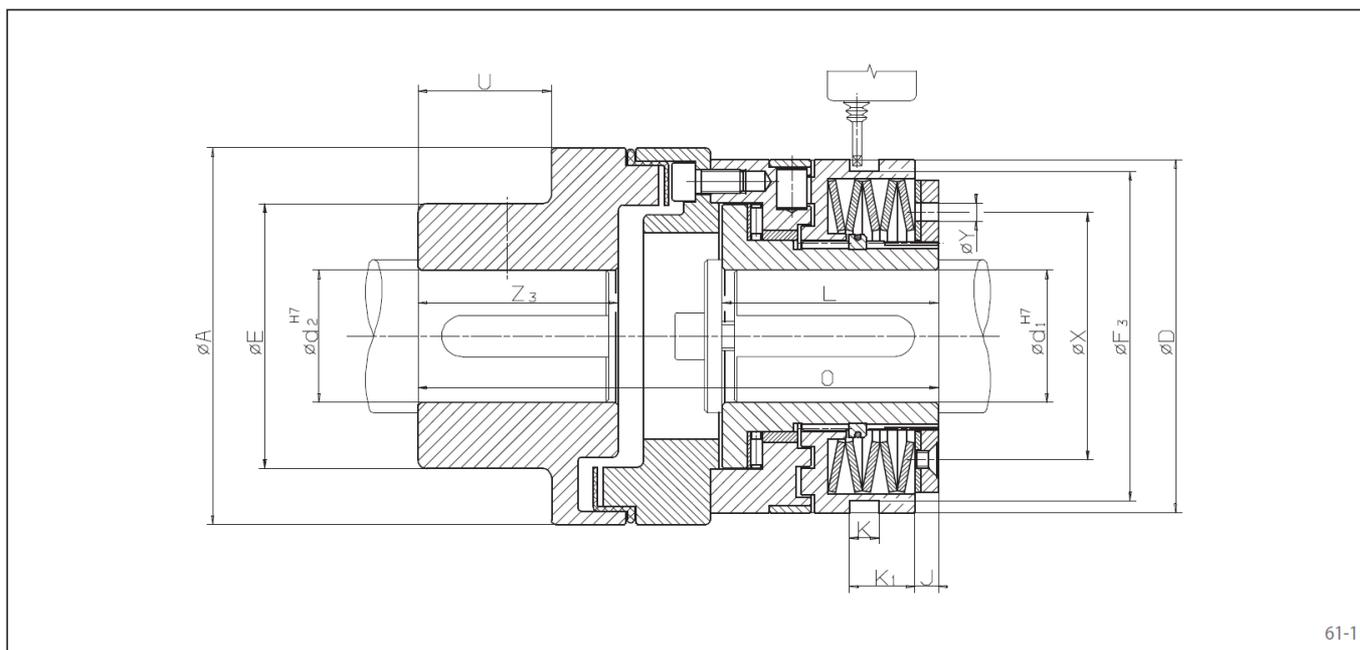
¹⁾ rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 3, tolerancja szerokości rowka JS9

Przykład zamówienia

Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
	SLG 32.1	4470.120.701	9 Nm	14 mm	patrz str. 62 i 63

wykonanie momentu obrotowego \uparrow numer końc. \uparrow

Typ SLE – wykonanie z elastycznym sprzęgłem do wałów



61-1

Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
SLE 32.x	4470.620.xxx	5 - 10	4 000	701	10 - 20	4 000	702	20 - 40	3 000	703
SLE 40.x	4470.625.xxx	12 - 25	3 900	701	25 - 50	3 900	702	50 - 100	2 900	703
SLE 55.x	4470.635.xxx	25 - 50	3 300	701	50 - 100	3 300	702	100 - 200	2 400	703
SLE 65.x	4470.645.xxx	50 - 100	2 800	701	100 - 200	2 800	702	200 - 450	2 000	703
SLE 80.x	4470.655.xxx	100 - 200	2 300	701	200 - 400	2 300	702	400 - 800	1 600	703
SLE 90.x	4470.665.xxx	170 - 450	1 800	701	350 - 900	1 800	702	600 - 1800	1 400	703

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d ₁		d ₂	A	E	D	F ₃	J	K	K ₁	L	O	U	X	Y	Z ₃	Droga zał.
		min [mm]	maks [mm]															
SLE 32.x	4470.620.xxx	7	20	30	67	46	55	50	3	9	13,5	35	86	15	38,5	5	28	0,6
SLE 40.x	4470.625.xxx	10	25	50	112	79	82	72,5	6	9	14,5	48	137,5	38	54	6	58	0,8
SLE 55.x	4470.635.xxx	14	35	50	112	79	100	90,5	6	9	15	56	147	38	70	6	58	1,1
SLE 65.x	4470.645.xxx	18	45	60	128	90	120	112	8,5	10	22,5	72	176,5	45	84	6	67	1,2
SLE 80.x	4470.655.xxx	24	55	60	148	90	146	140	11	9	25	93,5	211,5	45	108	7	67	1,2
SLE 90.x	4470.665.xxx	30	70 ¹⁾	70	177	107	176	170	12	9	30	107	242,5	52	129	10	75	1,6
SLE 90.3	4470.665xxx	30	70 ¹⁾	90	198	140	176	170	12	9	30	107	272	52	129	10	75	3,0

rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 1, tolerancja szerokości rowka JS9

¹⁾ rowek wpustowy wg DIN 6885, ark. 3, tolerancja szerokości rowka JS9

Przykład zamówienia

Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d ₁	Otwór d ₂	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
		SLE 32.1	4470.620.701	8 Nm	11 mm	21 mm

wykonanie momentu obrotowego _____ ↑ numer końc. _____ ↑