

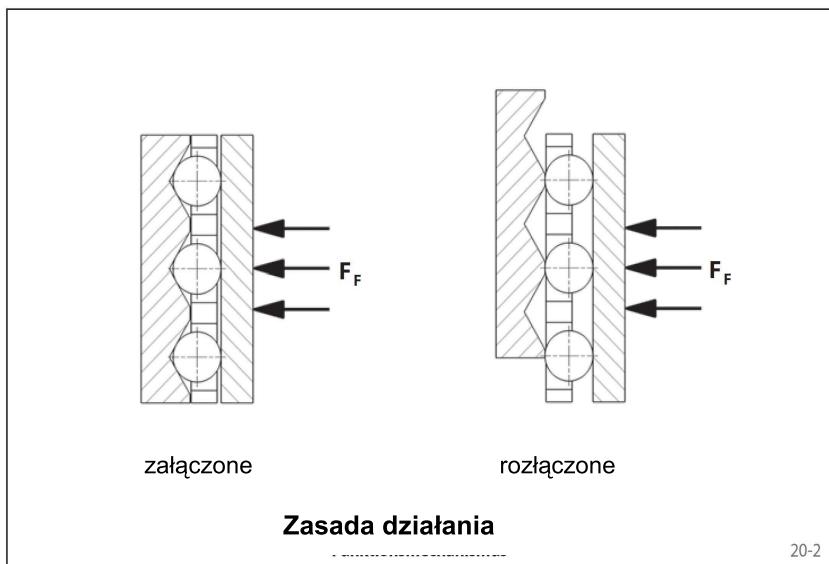
Sprzęgło kształtowe SIKUMAT – bezluzowe, tzw. grzechotka z kulkami

Typ ST...



Zalety

- Bezluzowa praca w obu kierunkach
 - Zwarta budowa
 - Wbudowane łożysko kulkowe w części napędzanej
 - Wysoka dokładność zadziałania dzięki kulkom
 - Łatwe i bezluzowe mocowanie na wale poprzez wbudowany element stożkowo-zaciskowy
 - Precyzyjna regulacja momentu obrotowego wg skali, również w stanie zabudowanym



Zasada działania kulek bez luzów

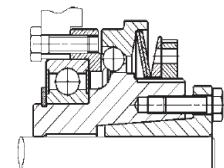
Moment obrotowy przenoszony jest przez kulki dociskane sprężynami talierezowymi do rowków w kształcie litery V. Rowki te umieszczone są pionowo po stronie napędzanej w pierścieniu rowkowanym, po stronie napędowej zaś – poziomo w pierścieniu załączającym, dzięki czemu moment obrotowy przenoszony być może w obie strony bez luzów. W chwili osiągnięcia nastawnego, granicznego momentu obrotowego kulki wytaczają się z pionowo umieszczonych rowków i przeskakują, każda w następny rowek, do czasu ustąpienia przeciążenia. Ta właściwość oraz specjalna geometria rowków powodują, że SIKUMAT ST charakteryzuje się wysoką dokładnością zadziałania.

Sposób działania

- W chwili osiągnięcia nastawionego granicznego momentu obrotowego SIKUMAT ST przeskakuje bez luzów, zasada tzw. grzechotki.
 - Po usunięciu przeciążenia SIKUMAT ST załącza się ponownie automatycznie.
 - W opcji dostępny jest specjalny wyłącznik graniczny umożliwiający zasygnalizowanie momentu wystąpienia przeciążenia. Dzięki temu napęd może zostać natychmiast wyłączony względnie zainicjować można inne działanie.

Dostępne wykonania

Typ ST – wykonanie podstawowe z kołnierzem

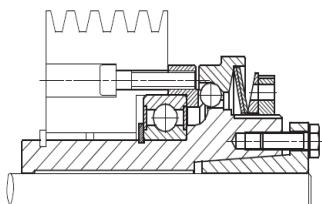


21-1

Do zabudowy kół łańcuchowych, kół pasowych, zębatych itp.
Ułożyskowanie części przyłączeniowej ma miejsce wprost na zintegrowanym w kołnierzu łożysku kulkowym.

strona 22

Typ STG – z długą piastą

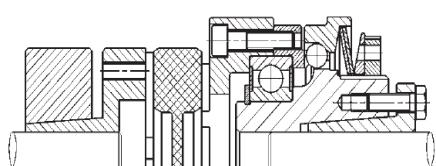


21-2

Z długą piastą przeznaczoną do zabudowy szerokich części. Łożyskowanie części przyłączeniowej odbywa się wprost na zintegrowanym łożysku kulkowym; dodatkowe łożysko poprzeczne wykonuje klient.

strona 23

Typ STE – z elastycznym sprzęgłem do wałów

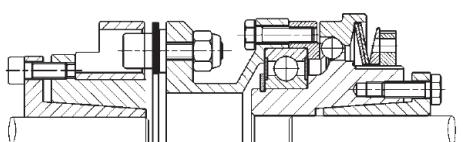


21-3

Do elastycznego połączenia dwóch wałów.

strona 24

Typ STL – ze sztywnym sprzęgłem do wałów



21-4

Do sztywnego połączenia dwóch wałów.

strona 25

Wskazówki

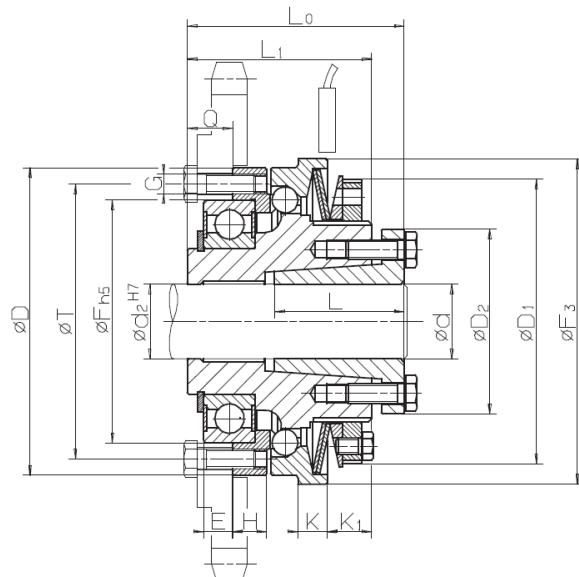
Regulacja momentu obrotu. Wyłącznik graniczny

Zasadniczo regulacja granicznego momentu obrotowego odbywa się na życzenie klienta w fabryce. Ustawienie bądź zmiana tego momentu możliwa jest również do wykonania przez klienta. Szczegóły podano w instrukcji obsługi sprzęgła SIKUMAT ST.

Wyłącznik graniczny sygnalizuje wystąpienie przeciążenia w sposób bezdotykowy za pomocą indukcyjnego czujnika zbliżeniowego względnie czujnika mechanicznego. Szczegóły podano na stronach 62 i 63.

Sprzęgło kształtowe SIKUMAT – bezluzowe, tzw. grzechotka z kulkami

Typ ST – wykonanie podstawowe z kołnierzem



Z – ilość otworów gwintowanych G na średnicy podziałowej T. Po zadziałaniu ogranicznika należy wyłączyć urządzenie.

22-1

Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
ST 30.x	4479.025.xxx	5 - 14	4 000	001	10 - 28	4 000	002	20 - 60	4 000	003
ST 40.x	4479.030.xxx	9 - 27	3 000	001	18 - 54	3 000	002	38 - 115	3 000	003
ST 45.x	4479.040.xxx	19 - 60	2 500	001	38 - 125	2 500	002	70 - 255	2 500	003
ST 55.x	4479.050.xxx	35 - 110	2 000	001	80 - 220	2 000	002	160 - 440	2 000	003
ST 65.x	4479.060.xxx	80 - 185	1 200	001	160 - 370	1 200	002	320 - 740	1 200	003

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d*	D	D ₁	D ₂	E	F	F ₃	G	H	K	K ₁	L	L ₀	L ₁	Q	T	Z	Droga zał.	
		min. maks [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
ST 30.x	4479.025.xxx	10	20	65	63	40,5	5	47	70	M 4	7,5	7	12	26	47	40	8	56	8	1,2
ST 30.x	4479.035.xxx	19	25	65	63	42	5	47	70	M 4	7,5	7	12	26	47	40	8	56	8	1,2
ST 40.x	4479.030.xxx	15	30	80	77	57	7	62	85	M 5	8	8	12	31	56	46	11	71	8	1,5
ST 45.x	4479.040.xxx	19	30	95	88	57	9	75	100	M 6	10,5	9	14	40	67	57	14	85	8	1,8
ST 45.x	4479.040.xxx	32	40	95	88	64	9	75	100	M 6	10,5	9	14	31	67	57	14	85	8	1,8
ST 55.x	4479.050.xxx	32	50	110	100	73,5	10	90	115	M 6	12	10	16	29	73	63	16	100	8	2,0
ST 65.x	4479.060.xxx	32	50	130	122	73,5	10	100	135	M 8	12	12	21	29	85	75	18	116	8	2,2
ST 65.x	4479.060.xxx	55	60	130	122	89	10	100	135	M 8	12	12	21	45,5	86	75	18	116	8	2,2

Średnica d₂ na końcu piasty odpowiada wybranej średnicy d i służy jako dodatkowe centrowanie

* dostępne średnice otworów d: 10, 11, 12, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55 i 60.

Przykład zamówienia

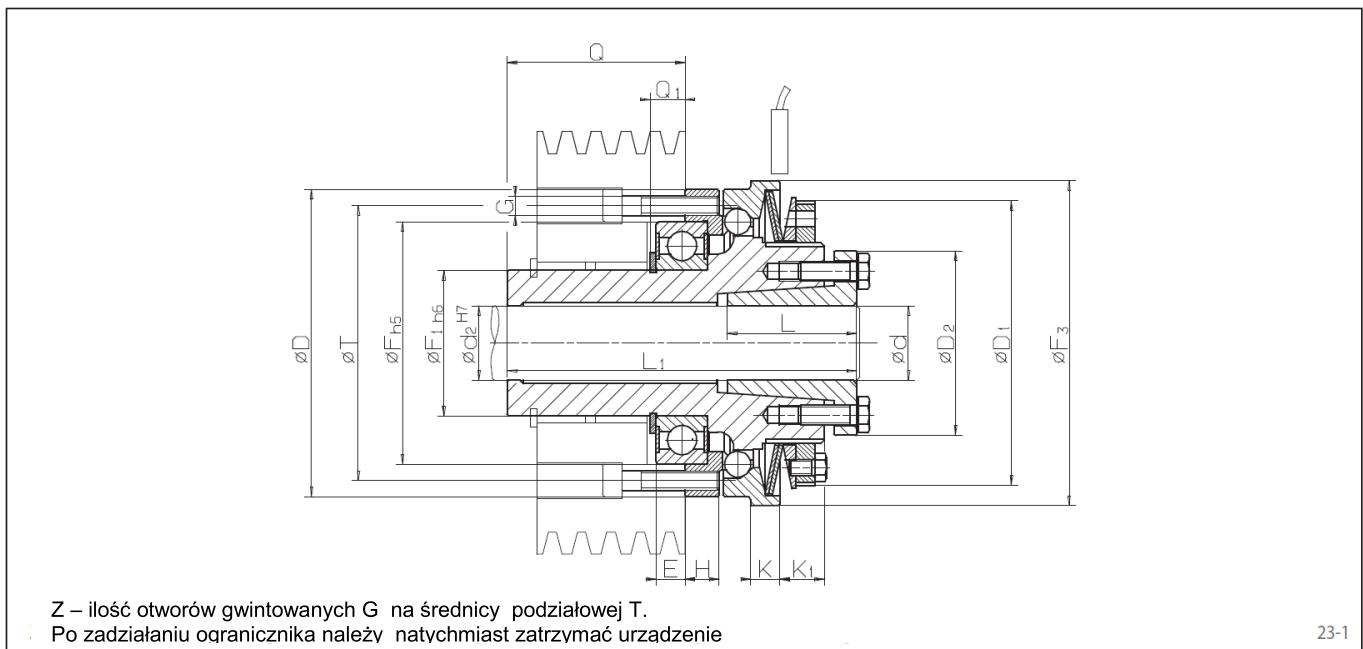
Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
	ST 40.2	4479.030.002	25 Nm	20 mm	patrz str. 62 i 63

wykonanie momentu obrotowego _____ numer końc. _____

Sprzęgło kształtowe SIKUMAT – bezluzowe, tzw. grzechotka z kulkami



Typ STG – wykonanie z długą piastą



23-1

Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
STG 30.x	4479.125.xxx	5 - 14	4 000	001	10 - 28	4 000	002	20 - 60	4 000	003
STG 40.x	4479.130.xxx	9 - 27	3 000	001	18 - 54	3 000	002	38 - 115	3 000	003
STG 45.x	4479.140.xxx	19 - 60	2 500	001	38 - 125	2 500	002	70 - 255	2 500	003
STG 55.x	4479.150.xxx	35 - 110	2 000	001	80 - 220	2 000	002	160 - 440	2 000	003
STG 65.x	4479.160.xxx	80 - 185	1 200	001	160 - 370	1 200	002	320 - 740	1 200	003

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d*	D	D ₁	D ₂	E	F	F ₁	F ₃	G	H	K	K ₁	L	L ₁	Q	Q ₁	T	Z	Droga zał. [mm]
		min. [mm]	maks. [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	mm	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STG 30.x	4479.125.xxx	10	20	65	63	40,5	5	47	30	M 4	7,5	7	12	26	72	33	6,5	56	8	1,2
STG 30.x	4479.135.xxx	19	25	65	63	42	5	47	30	M 4	7,5	7	12	26	72	33	6,5	56	8	1,2
STG 40.x	4479.130.xxx	15	30	80	77	57	7	62	40	M 5	8	8	12	31	88	43	8,75	71	8	1,5
STG 45.x	4479.140.xxx	19	30	95	88	57	9	75	45	M 6	10,5	9	14	40	108	55	11,5	85	8	1,8
STG 45.x	4479.140.xxx	32	40	95	88	64	9	75	45	M 6	10,5	9	14	31	108	55	11,5	85	8	1,8
STG 55.x	4479.150.xxx	32	50	110	100	73,5	10	90	55	M 6	12	10	16	29	124	67	13	100	8	2,0
STG 65.x	4479.160.xxx	32	50	130	122	73,5	10	100	65	M 8	12	12	21	29	140	73	14	116	8	2,2
STG 65.x	4479.160.xxx	55	60	130	122	89	10	100	65	M 8	12	12	21	45,5	141	73	14	116	8	2,2

Średnica d₂ na końcu długiej piasty odpowiada wybranej średnicy d i służy jako dodatkowe centrowanie.

* dostępne średnice otworów d: 10, 11, 12, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55 i 60.

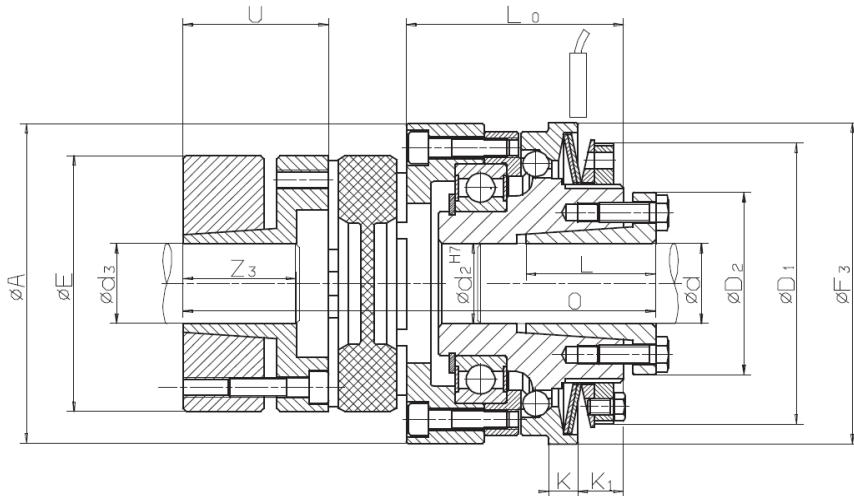
Przykład zamówienia

Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
	STG 65.1	4479.160.001	90 Nm	60 mm	patrz str. 62 i 63

wykonanie momentu obrotowego —————↑ numer końc. —————↑

Sprzęgło kształtowe SIKUMAT – bezluzowe, tzw. grzechotka z kulkami

Typ STE – wykonanie z elastycznym sprzęgłem do wałów



Po zadziałaniu ogranicznika należy natychmiast zatrzymać urządzenie

24-1

Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
STE 30.x	4479.125.xxx	5 - 14	4 000	001	10 - 28	4 000	002	20 - 60	4 000	003
STE 40.x	4479.130.xxx	9 - 27	3 000	001	18 - 54	3 000	002	38 - 115	3 000	003
STE 45.x	4479.140.xxx	19 - 60	2 500	001	38 - 125	2 500	002	70 - 255	2 500	003
STE 55.x	4479.150.xxx	35 - 110	2 000	001	80 - 220	2 000	002	160 - 440	2 000	003
STE 65.x	4479.160.xxx	80 - 185	1 200	001	160 - 370	1 200	002	320 - 740	1 200	003

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d* min. [mm]	Otwór d* maks [mm]	Otwór d ₃ ** [mm]	A [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	E [mm]	F ₃ [mm]	K [mm]	K ₁ [mm]	L [mm]	L ₀ [mm]	O [mm]	U [mm]	Z ₃ [mm]	Droga zał. [mm]	
STE 30.x	4479.625.xxx	10	20	15	28	70	63	40,5	55	70	7	12	26	47	102	30	30	1,2
STE 30.x	4479.635.xxx	19	25	15	28	70	63	42	55	70	7	12	26	47	102	30	30	1,2
STE 40.x	4479.630.xxx	15	30	15	38	85	77	57	65	85	8	12	31	54,5	119,5	35	35	1,5
STE 45.x	4479.640.xxx	19	30	20	45	100	88	57	80	100	9	14	40	67	146	45	45	1,8
STE 45.x	4479.640.xxx	32	40	20	45	100	88	64	80	100	9	14	31	67	146	45	45	1,8
STE 55.x	4479.650.xxx	32	50	25	50	115	100	73,5	95	115	10	16	29	73	159	50	50	2,0
STE 65.x	4479.660.xxx	32	50	30	55	135	122	73,5	105	135	12	21	29	87	182	56	56	2,2
STE 65.x	4479.660.xxx	55	60	30	55	135	122	89	105	135	12	21	45,5	87	182	56	56	2,2

Średnica d₂ na końcu piasty odpowiada wybranej średnicy d i służy jako dodatkowe centrowanie.

* dostępne średnice otworów d: 10, 11, 12, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55 i 60.

** dostępne średnice otworów d₃: 15, 16, 19, 20, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50 i 55.

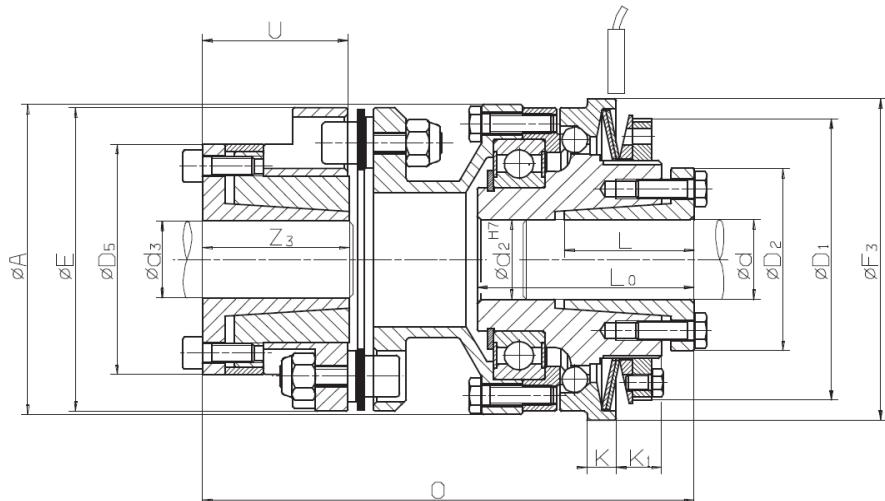
Przykład zamówienia

Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d	Otwór d ₃	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
	STE 30.1	4479.625.001	10 Nm	12 mm	20 mm	patrz str. 62 i 63

wykonanie momentu obrotowego

numer końc.

Typ STL – wykonanie ze sztywnym sprzęgłem do wałów



Po zadziałaniu ogranicznika należy natychmiast zatrzymać urządzenie

25-1

Dane techniczne

Typ	Nr art.	Wykonanie 1			Wykonanie 2			Wykonanie 3		
		Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.	Granicz. moment obrot. [Nm]	Obroty maks. [min ⁻¹]	Nr końc.
STL 30.x	4479.425.xxx	5 - 14	4 000	001	10 - 28	4 000	002	20 - 60	4 000	003
STL 40.x	4479.430.xxx	9 - 27	3 000	001	18 - 54	3 000	002	38 - 115	3 000	003
STL 45.x	4479.440.xxx	19 - 60	2 500	001	38 - 125	2 500	002	70 - 255	2 500	003
STL 55.x	4479.450.xxx	35 - 110	2 000	001	80 - 220	2 000	002	160 - 440	2 000	003
STL 65.x	4479.460.xxx	80 - 185	1 200	001	160 - 370	1 200	002	320 - 740	1 200	003

Wymiary

Typ	Nr art.	Otwór d* min. [mm]	Otwór d* maks [mm]	Otwór d ₃ ** [mm]	Otwór d ₃ ** [mm]	A [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₅ [mm]	E [mm]	F ₃ [mm]	K [mm]	K ₁ [mm]	L [mm]	L ₀ [mm]	O [mm]	U [mm]	Z ₃ [mm]	Droga zał. [mm]
STL 30.x	4479.425.xxx	10	20	11	20	65	63	40,5	42	53	70	7	12	26	47	95,5	25,5	26,5	1,2
STL 30.x	4479.435.xxx	19	25	11	20	65	63	42	42	53	70	7	12	26	47	95,5	25,5	26,5	1,2
STL 40.x	4479.430.xxx	15	30	15	30	80	77	57	58	72	85	8	12	31	56	114,5	33	31	1,5
STL 45.x	4479.440.xxx	19	30	19	30	97	88	64	58	72	100	9	14	40	67	128	33	31	1,8
STL 45.x	4479.440.xxx	32	40	24	42	97	88	64	72	89	100	9	14	31	67	150	44,5	45	1,8
STL 55.x	4479.450.xxx	32	50	24	42	111	100	73,5	72	89	115	10	16	29	73	153,5	44,5	45	2,0
STL 65.x	4479.460.xxx	32	50	32	42	131	122	73,5	79	118	135	12	21	29	85	163,5	35	29	2,2
STL 65.x	4479.460.xxx	55	60	45	60	131	122	89	92	118	135	12	21	45,5	86	172,5	44	44	2,2

Średnica d₂ na końcu długiej piasty odpowiada wybranej średnicy d i służy jako dodatkowe centrowanie.

* dostępne średnice otworów d: 10, 11, 12, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55 i 60.

** dostępne średnice otworów d₃: 15, 16, 19, 20, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50 i 55.

Przykład zamówienia

Przy zamawianiu należy podać:	Typ	Nr art.	Graniczny moment obrot. do nastawienia	Otwór d	Otwór d ₃	Z wyłącznikiem granicznym (opcja)
	STL 55.3	4479.450.003	420 Nm	45 mm	35 mm	patrz str. 62 i 63

wykonanie momentu obrotowego numer końc.