

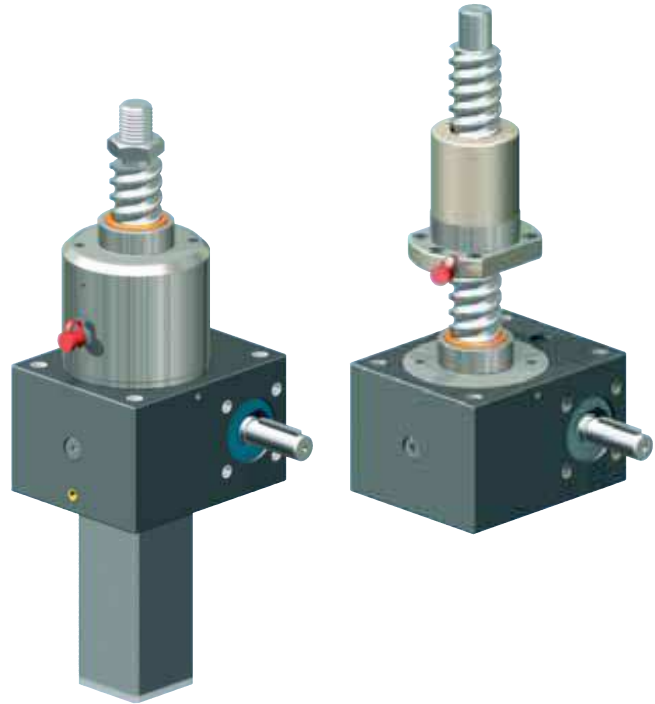
Gwint kulowy KGT



W przypadku przekładni śrubowych są przeważnie stosowane gwinty trapezowe Tr, ponieważ są one proste, wytrzymałe i niedrogie.

Udział przekładni śrubowych z gwintami kulowymi stale jednak rośnie.

A to głównie za sprawą dokładności skoku gwintu, dużego stopnia sprawności (mniejsze zużycie energii i mniejsza emisja ciepła) oraz dużych skoków gwintu, które umożliwiają duże prędkości skoku.



3

Dane techniczne KGT

Dokładność skoku gwintu

0,05 mm/300 mm

Materiał: 1.1213 (Cf 53),

stal indukcyjnie hartowana i polerowana

Brak samohamowności!

Ze względu na brak samohamowności konieczny jest hamulec: Silnik hamujący lub hamulec sprężynowy

Temperatury, czas włączenia

Temperatura robocza wynosi od -25°C do +80°C.

Czas włączenia może być 4 razy dłuższy niż w przypadku mechanizmów z gwintem trapezowym (wykresy), przy dużych skokach gwintu do 2 razy dłuższy niż w przypadku gwintu trapezowego.

Żywotność

Przy dużych obciążeniach żywotność KGT ulega skróceniu. Podaj nam obciążenie i prędkość skoku, a my obliczymy żywotność.

Zabrudzenie

Nakrętki są zasadniczo wyposażone w zgarniacze. W przypadku silnego zabrudzenia i drobnoziarnistych pyłów/wiórów zalecamy montaż mieszka osłonowego lub osłony spiralnej na śrubę.

Zabezpieczenie przed wykręceniem, zabezpieczenie przed przekręceniem
Śruba lub nakrętka nie mogą w żadnym wypadku ulec wykręceniu. W przypadku wersji S stosujemy z tego względu zawsze zabezpieczenie przed wykręceniem lub zabezpieczenie przed przekręceniem.

Rampa rozruchowa/hamulcowa

Zwłaszcza w przypadku dużych skoków gwintu zalecamy zastosowanie falownika lub serwomotoru do rampy rozruchowej/hamulcowej. Chroni to całą instalację. Szczególnie w przypadku dużych skoków gwintu według uznania użytkownika może zostać zmniejszony bezpieczny odstęp L3.

Gniazdo smarowe

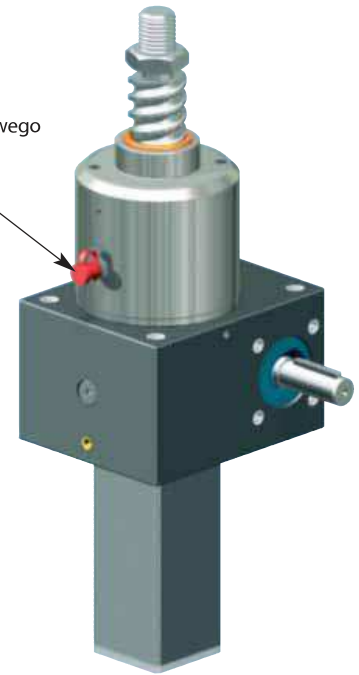
Standardowym położeniem gniazda smarowego w wersji S jest strona przekładni „C”. Opcjonalnie dostępna jest strona A. Strony B i D na zapytanie.



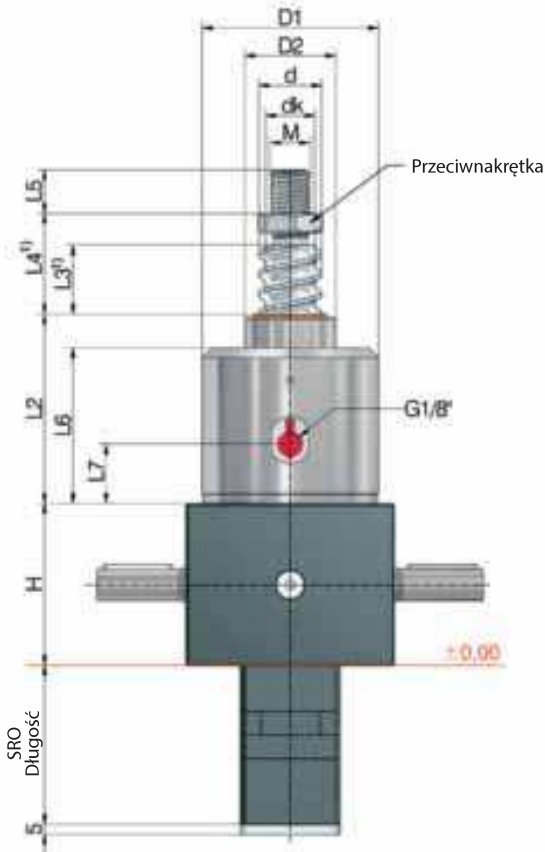
W przypadku wielu funkcji i elementów konstrukcyjnych złożyliśmy zgłoszenia patentowe lub uzyskaliśmy patent!



CECHA WYRÓŻNIAJĄCA:
Smarowanie gwintu kulowego
w wersji S



GSZ-5 do GSZ-100, wrzeciono nieruchome KGT-S



- więcej informacji technicznych: Strona 71
- wszystkie pozostałe wymiary można znaleźć na stronie danej przekładni
- Akcesoria są podane w rozdziale 4.
- Zastrzegamy sobie prawo do zmian w przypadku prezentacji graficznych oraz wymiarów w mm

Przykład zamówienia:

GSZ-100-SN-KGT 50x20, C = 112,4 kN

Nośność dynamiczna C

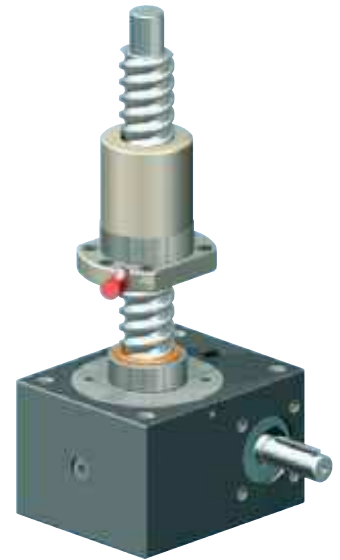
Prze- kładnia	Śruba KGT ØxP	Skok przypad- ający na obrót napędu [mm]		Nośność KGT [kN]		Wymiary [mm]											Luz osiowy maks. ⁵⁾ [mm]	
		SN	SL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	H	d	dk	D ₁	D ₂	L ₂	L ₃ ¹⁾	L ₄ ¹⁾	L ₅	L ₆	L ₇		M
GSZ-5	16x5	1,25	0,31	9,3	13,1	62	15,5	12,9	59	29	66	15	25	19	54	23	M12	0,08
	16x10	2,50	0,63	15,4	26,5	62	15,4	13,0	59	29	66	25	35	19	54	23	M12	0,08
GSZ-10	25x5	1,25	0,31	12,3	22,5	74	24,5	21,9	69	39	85	15	27	20	69	21	M14	0,08
	25x10	2,50	0,63	13,2	25,3	74	24,5	21,9	69	39	85	25	37	20	69	21	M14	0,08
	25x25	6,25	1,56	16,7	32,2	74	24,5	22,0	69	39	85	60	72	20	69	21	M14	0,08
	25x50	12,50	3,13	15,4	31,7	74	24,1	21,5	69	39	85	125	137	20	69	21	M14	0,15
GSZ-25	32x5	0,83	0,21	21,5	49,3	82	31,5	28,9	89	46	99	15	31	22	82	33	M20	0,08
	32x10	1,67	0,42	33,4	54,5	82	32,7	27,3	89	46	99	20	36	22	82	33	M20	0,08
	32x20	3,33	0,83	29,7	59,8	82	31,7	27,9	89	46	99	35	51	22	82	33	M20	0,08
	32x40	6,67	1,67	14,9	32,4	82	30,9	28,3	89	46	99	70	86	22	82	33	M20	0,08
GSZ-50	40x5	0,71	0,18	23,8	63,1	116	39,5	36,9	125	60	93	15	39	29	74	17	M30	0,08
	40x10	1,43	0,36	38	69,1	116	39,5	34,1	125	60	93	15	39	29	74	17	M30	0,08
	40x20	2,86	0,72	33,3	76,1	116	39,7	35,9	125	60	93	30	54	29	74	17	M30	0,08
	40x40	5,71	1,43	35	101,9	116	38,9	36,3	125	60	93	60	84	29	74	17	M30	0,08
GSZ-100	50x10	1,11	0,28	68,7	155,8	160	49,5	44,1	148	85	112	20	48	48	82	19	M36	0,08
	50x20	2,22	0,56	60	136,3	160	49,5	44,1	148	85	112	40	68	48	82	19	M36	0,08
	50x10	1,11	0,28	112,1	338,5	160	50	43,6	148	85	148	20	48	48	118	19	M36	0,03
	50x20	2,22	0,56	112,4	214,7	160	50	41,1	148	85	148	40	68	48	118	19	M36	0,03
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1	160	50	41,1	148	85	148	80	108	48	118	19	M36	0,03

¹⁾ Wymiary L₃ i L₄ przy odpowiednim sterowaniu i napędzie użytkownik może zredukować według swojego uznania.
W przypadku mieszka osłonowego lub osłony spiralnej ewentualnie konieczne przedłużenie

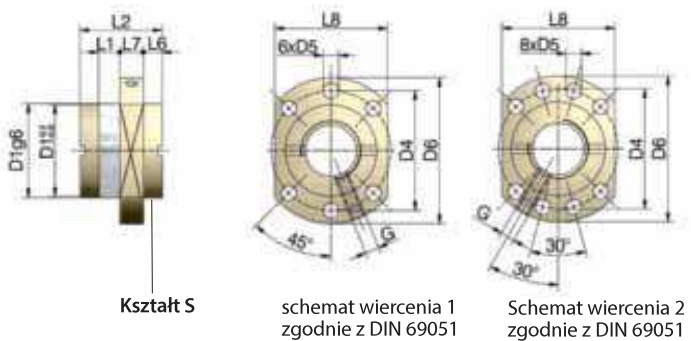
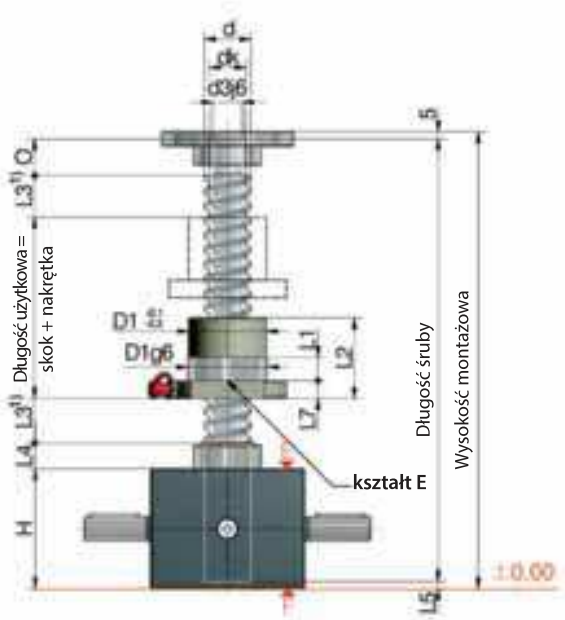
²⁾ Dynamiczna nośność zgodnie z DIN 69051, cz. 4, projekt 1989
⁵⁾ Zredukowany luz 0,02 mm dostępny na zapytanie



GSZ-2 do GSZ-100, wrzeczono obrotowe KGT-R



Pozycja montażowa płaskiej nakrętki:
 G = kołnierz po stronie przekładni (jak na ilustracji)
 S = kołnierz po stronie śruby



W przypadku wersji obrotowej można zastosować także „śrubę wzmocnioną” (np.: Z-10-RN ze śrubą 32x10)

Przykład zamówienia:
GSZ-100-RN-KGT 50x20, C = 112,4 kN - G
 Nośność dynamiczna C
 Kołnierz nakrętki
 G: kołnierz po stronie przekładni
 S: kołnierz po stronie śruby

Prze- kładnia	Śruba KGT	Skok przypa- dający na obrót napędu [mm]		Nośność KGT [kN]		Na- krętka	Wymiary [mm]																		Otwór smarowy	Luz osiowy maks. ⁵⁾ [mm]
		RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}		kształt Układ otworów	d	d _k	d ₃	O	H	D ₁	D ₄	D ₅	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃ ¹⁾	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈		
GSZ-2	16x5	1,25	0,31	9,3	13,1	E 1	15,5	12,9	10	12	50	28	38	5,5	48	10	42	15	11	3	-	10	40	M6	0,08	
	16x10	2,50	0,63	15,4	26,5	E 1	15,4	13,0	10	12	50	28	38	5,5	48	10	55	25	11	3	-	10	40	M6	0,08	
GSZ-5	16x5	1,25	0,31	9,3	13,1	E 1	15,5	12,9	12	15	62	28	38	5,5	48	10	42	15	12	8	-	10	40	M6	0,08	
	16x10	2,50	0,63	15,4	26,5	E 1	15,4	13,0	12	15	62	28	38	5,5	48	10	55	25	12	8	-	10	40	M6	0,08	
GSZ-10	25x5	1,25	0,31	12,3	22,5	E 1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	42	15	16	8	-	10	48	M6	0,08	
	25x10	2,50	0,63	13,2	25,3	E 1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	16	55	25	16	8	-	10	48	M6	0,08	
	25x25 ³⁾	6,25	1,56	16,7	32,2	S 1	24,5	22,0	15	20	74	40	51	6,6	62	9	35	60	16	8	8	10	- ³⁾	M6	0,08	
	25x50	12,50	3,14	15,4	31,7	S 1	24,1	21,5	15	20	74	40	51	6,6	62	10	58	125	16	8	10	10	48	M6	0,15	
GSZ-25	32x5	0,83	0,21	21,5	49,3	E 1	31,5	28,9	20	25	82	50	65	9,0	80	10	55	15	17	5	-	12	62	M6	0,08	
	32x10	1,67	0,42	33,4	54,5	E 1	32,7	27,3	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,0	80	16	69	20	17	5	-	12	62	M8x1	0,08	
	32x20	3,33	0,83	29,7	59,8	E 1	31,7	27,9	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,0	80	16	80	35	17	5	-	12	62	M6	0,08	
	32x40 ³⁾	6,67	1,67	14,9	32,4	S N ⁴⁾	30,9	28,3	20	25	82	53 ⁶⁾	68 ⁶⁾	7,0 ⁶⁾	80	14	45	70	17	5	7,5	16	- ³⁾	M6	0,08	
GSZ-50	40x5	0,71	0,18	23,8	63,1	E 2	39,5	36,9	25	30	116	63	78	9	93	10	57	15	19	7	-	14	70	M6	0,08	
	40x10	1,43	0,36	38	69,1	E 2	39,5	34,1	25	30	116	63	78	9	93	16	71	15	19	7	-	14	70	M8x1	0,08	
	40x20	2,86	0,72	33,3	76,1	E 2	39,7	35,9	25	30	116	63	78	9	93	16	80	30	19	7	-	14	70	M8x1	0,08	
	40x40	5,71	1,43	35	101,9	S 2	38,9	36,3	25	30	116	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	- ³⁾	M8x1	0,08	
GSZ-100	50x10	1,11	0,28	68,7	155,8	E 2	49,5	44,1	40	45	160	75	93	11	110	16	95	20	30	8	-	16	85	M8x1	0,08	
	50x20	2,22	0,56	60	136,3	E 2	49,5	44,1	40	45	160	85 ⁶⁾	103 ⁶⁾	11	125 ⁶⁾	22	95	40	30	8	-	18	95	M8x1	0,08	
	50x10	1,11	0,28	112,1	338,5	E 2	50	43,6	40	45	160	75	93	11	110	16	107	20	30	8	-	16	85	M8x1	0,03	
	50x20	2,22	0,56	112,4	214,7	E 2	50	41,1	40	45	160	85 ⁶⁾	103 ⁶⁾	11	120 ⁶⁾	16	125	40	30	8	-	16	95	M8x1	0,03	
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1	E 2	50	41,1	40	45	160	85 ⁶⁾	103 ⁶⁾	11	120 ⁶⁾	16	125	80	30	8	-	16	95	M8x1	0,03	
	50x50 ⁴⁾	5,56	1,39	84,7	143,1	E 2	50	41,1	40	45	160	85 ⁶⁾	103 ⁶⁾	11	120 ⁶⁾	16	145	100	30	8	-	16	95	M8x1	0,03	

¹⁾ W przypadku mieszka osłonowego lub osłony spiralnej ewentualnie konieczne przedłużenie
²⁾ Dynamiczna nośność zgodnie z DIN 69051, cz. 4, projekt 1989
³⁾ Kołnierz okrągły

⁴⁾ Brak preferowanych typów
⁵⁾ Zredukowany luz 0,02 mm dostępny na zapytanie
⁶⁾ Nie według DIN 69051