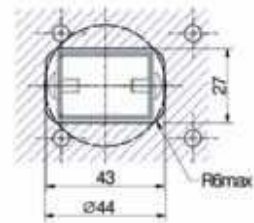
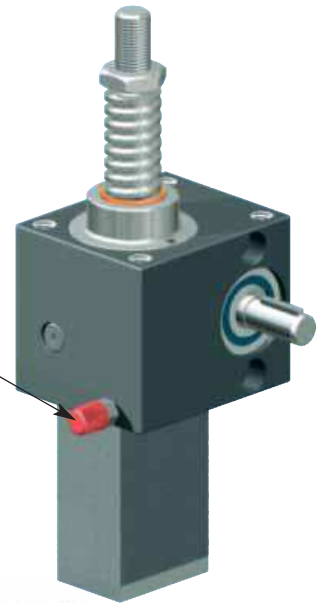


3 Przekładnie śrubowe serii GSZ, SN+SL

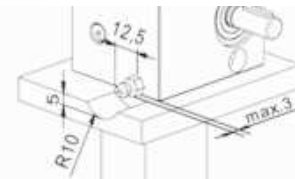


Wrzeciono nieruchome GSZ-2-S, 2,5 kN

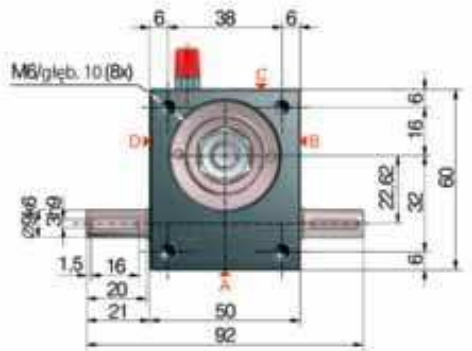
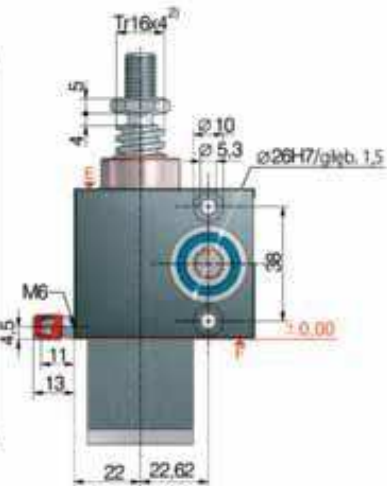
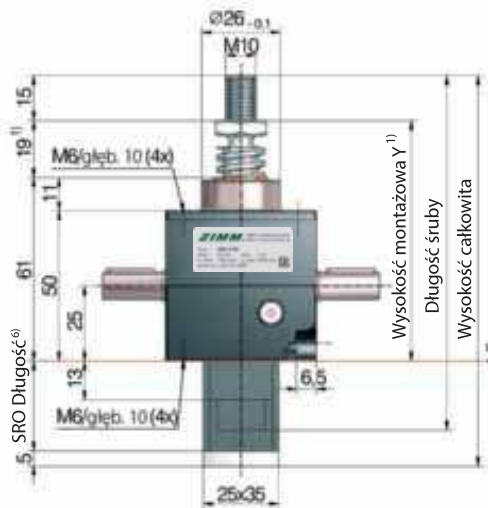
CECHA WYRÓŻNIAJĄCA:
Smarowanie śruby podczas eksploatacji



Przeput do rury ochronnej SRO, prostokątny 43x27 lub okrągły Ø44



Minimalne zapotrzebowanie na miejsce do smarowania śruby (praska smarownicza)



¹⁾ Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 16x4

	Końcówka śruby standardowej*	Kołnierz mocujący BF	Głowica widelkowa GK*	Głowica przegubowa KGK*
wszystkie wymiary w mm				
Mieszek osłonowy FB	Y	Y	Y	Y
bez mieszka osłonowego FB	80	96	120	123
GSZ-2-FB-182	117	116	157	160
GSZ-2-FB-364	177	176	217	220

*z pierścieniem mocującym mieszek Z-2-FBR

⁶⁾ Długość rury ochronnej SRO ze śrubą Tr 16x4

Bez zabezpieczenia przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed przekręceniem z zestawem wyłącznika krańcowego ES	Zabezpieczenie przed przekręceniem z wyłącznikiem krańcowym ES i KAR*
47 + skok	62 + skok	117 + skok	139 + skok

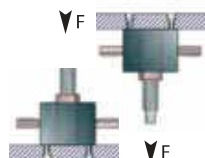
*Płyta łożyska wychylnego KAR, zamontowana po stronie F (na dole)

Standardowe przełożenia

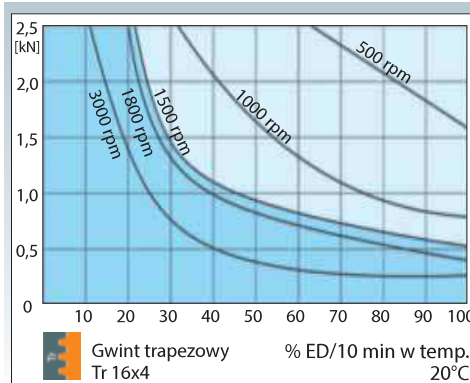
Typ	Typ budowy	Prędkość	Śruba standardowa ²⁾	i	Skok przypadający na obrót wału napędowego ⁵⁾
GSZ-2-SN	Śruba	Normalna	Tr 16x4	4:1	1,00 mm
GSZ-2-SL	stojąca	Powolna		16:1	0,25 mm
GSZ-2-RN	Śruba	Normalna	Tr 16x4	4:1	1,00 mm
GSZ-2-RL	obrotowa	Powolna		16:1	0,25 mm

Mocowanie przekładni śrubowych

maks. obciążenie: 2,5 kN, rozciąganie i nacisk
 Śruba: M6, klasa wytrzymałości 8.8
 Głębokość wkręcenia: 8-10 mm
 Moment dokręcenia: 8 Nm
 Zabezpieczenie śruby: środkiem Loctite 243



Wykres charakterystyki czasu włączenia, termicznej, dla S+R



Ten wykres charakterystyki służy do celów orientacyjnych w warunkach standardowych (temperatura otoczenia itp.) oraz właściwej konserwacji (smarowanie itp.). Maks. momenty obrotowe po stronie napędowej w celu uzyskania optymalnej żywotności są podane z prawej strony (1500 obr./min)

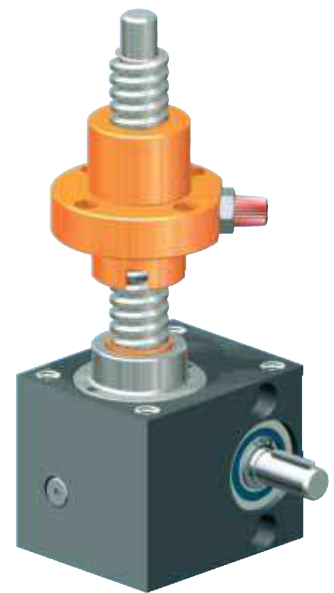
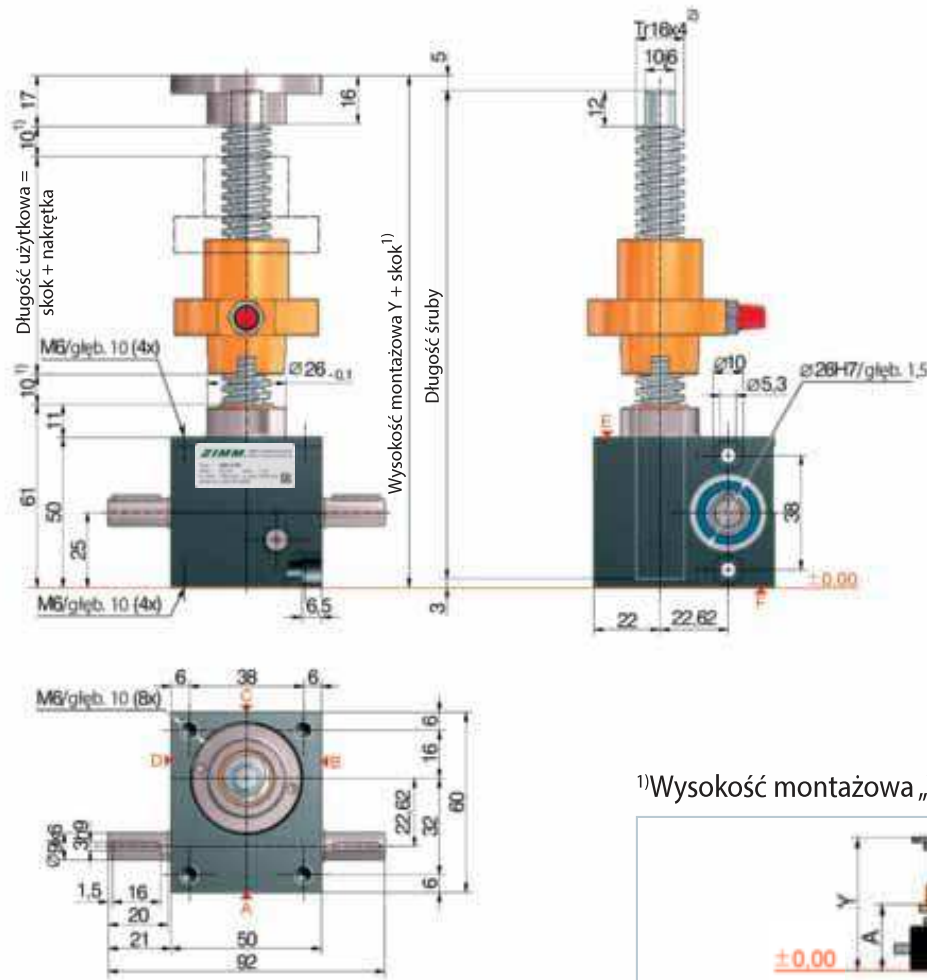
KGK: % ED 2 x do 4 x wyższe

Gwint trapezowy

Tr



Wrzeciono obrotowe GSZ-2-R, 2,5 kN



3

¹⁾ Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 16x4

wszystkie wymiary w mm	Nakrętka z kołnierzem FM	Nakrętka duplex DM	Nakrętka duplex DMz SIFA
Mieszek osłonowy FB	Y/A	Y/A	Y/A
bez mieszka osłonowego FB	132/83	142/96	167/121
2x GSZ-2-FB-182	-	198/124	220/146
2x GSZ-2-FB-364	-	318/184	340/206

Szczegółowe ustalenie długości jest podane w rozdziale 8

2,5 kN

Dane techniczne serii GSZ-2-S/GSZ-2-R

maks. nacisk/siła ciągnąca, statyczna	- 2,5 kN (250 kg)
maks. nacisk/siła ciągnąca, dynamiczna	- patrz wykres charakterystyki czasu trwania włączania
Znamionowa prędkość obrotowa	- 1500 obr./min
maks. prędkość obrotowa wału napędowego	- 3000 obr./min (uzależniona od obciążenia i cyklu)
Wymiar śruby standardowej	- Tr 16x4 ²⁾
Przełożenie redukujące	- 4:1 (N) / 16:1 (L)
Materiał obudowy	- aluminium, zabezpieczone przed korozją
Ślimak	- Stal, nierdzewna, szlifowana
Masa przekładni śrubowej	- 0,6 kg
Masa śruby/m	- 1,21 kg
Smarowanie przekładni	- syntet. smar
Smarowanie śruby	- Smarowanie smarem
Temperatura robocza przekładni	- maks. 60°C, wyższa na zapytanie
Moment bezwładności masy	- N: 0,081 kg cm ² / L: 0,037 kg cm ²
Moment obrotowy przenoszony na ślimacznice (przy 1500 obr./min)	- maks. 1,4 Nm (N) / maks. 0,5 Nm (L)
Moment obciążający ślimak (na skręcanie)	- maks. 9 Nm

Moment napędowy M_e (Nm)	- F (kN) x 0,52 ³⁾ + M_L (N normalny) - F (kN) x 0,15 ³⁾ + M_L (L powolny)
Moment oporowy	- Moment napędowy M_e x 1,5
Moment obrotowy na biegu jałowym ⁴⁾ M_L (Nm)	- 0,08 (N normalny) / 0,06 (L powolny)

Między przekładnią a nakrętką lub nakrętką a końcówką gwintu należy zaplanować odstęp bezpieczeństwa (co najmniej) 10 mm!

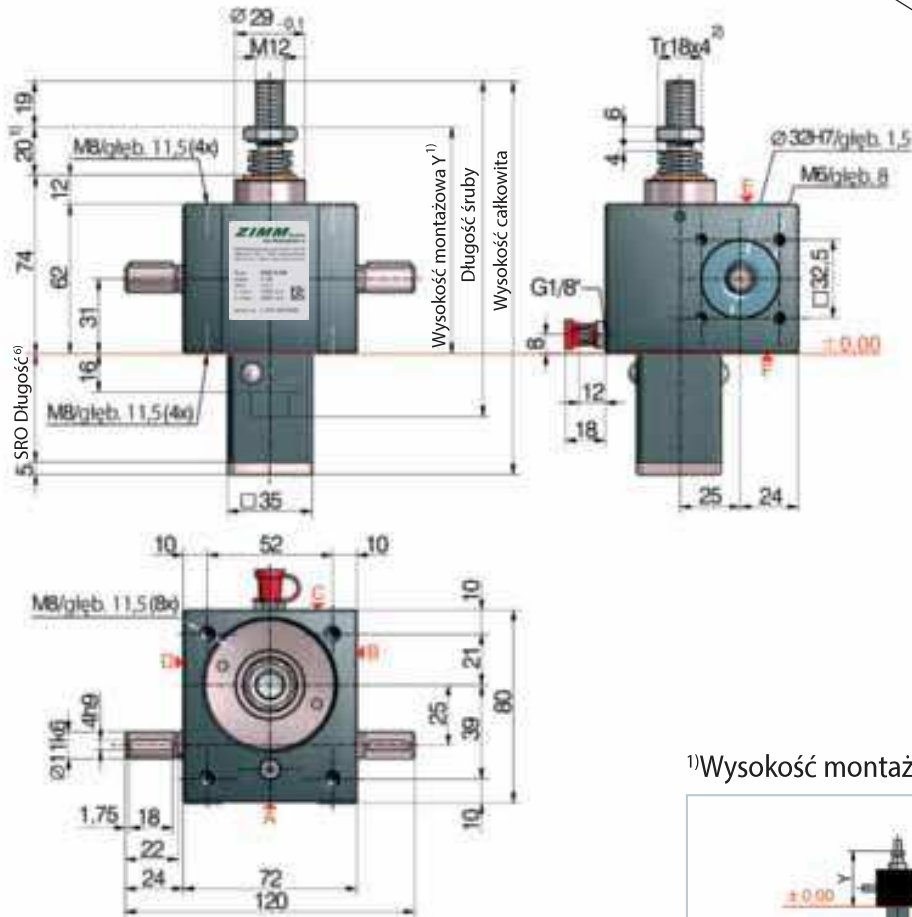
Lista kontrolna znajduje się w rozdziale 7.

Ważne wskazówki

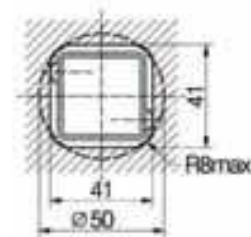
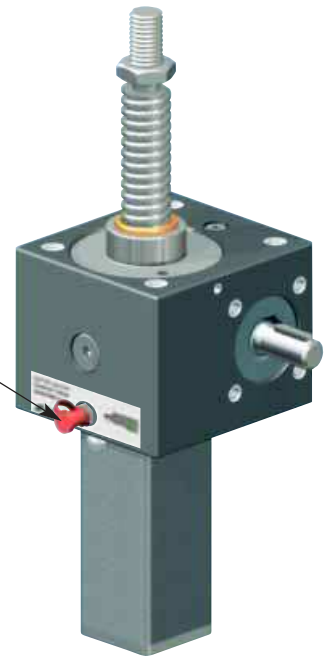
- 1) - w przypadku przedłużenia mieszka osłonowego lub: patrz tabela lub rozdział 8
- 2) - Tr 16x4 to wersja standardowa, dostępne są również inne wersje: 2-zwojne, INOX, lewoskrętne, wzmocniona śruba Tr 18x4 (dotyczy tylko wersji R)
- 3) - Czynniki obejmują stopnie sprawności, przełożenia i bezpieczeństwo 30%
- 4) - przy temp. 20°C, w stanie nowym może być wyższy
- 5) - przy skoku gwintu śruby 4 mm



Wrzeczono nieruchome GSZ-5-S, 5 kN



CECHA WYRÓŻNIAJĄCA:
Smarowanie śruby
podczas eksploatacji



Przeput do rury
ochronnej SRO,
kwadratowy 41x41
lub okrągły Ø50

6) Długość rury ochronnej SRO ze śrubą Tr 18x4

Bez zabezpieczenia przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed przekręceniem z zestawem wyłącznika krańcowego ES	Zabezpieczenie przed przekręceniem z wyłącznikiem krańcowym ES i KAR*
46 + skok	61 + skok	119 + skok	140 + skok

*Płyta łożyska wychylnego KAR, zamontowana po stronie F (na dole)

1) Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 18x4

wszystkie wymiary w mm	Końcówka śruby standardowej*	Kolnierz mocujący BF	Głowica widełkowa GK*	Głowica przegubowa KGK*	Głowica wahliwa SLK
Mieszek osłonowy FB	Y	Y	Y	Y	Y
bez mieszka osłonowego FB	94	114	142	144	142
Z-5-FB-265	127	127	175	177	155
Z-5-FB-500	192	192	240	242	220
Z-5-FB-800	212	212	260	262	240

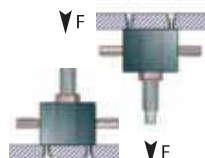
*z pierścieniem mocującym mieszek Z-5-FBR

Standardowe przełożenia

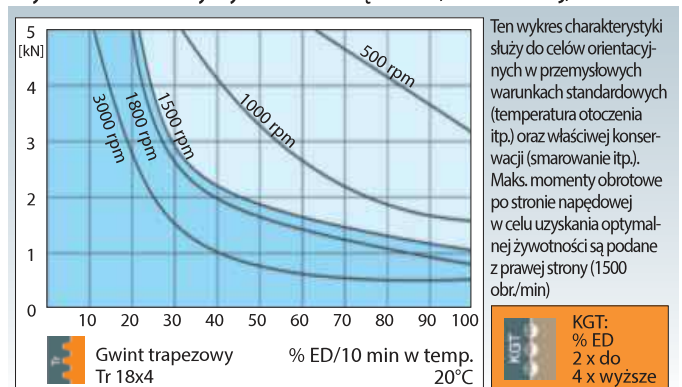
Typ	Typ budowy	Prędkość	Śruba standardowa ²⁾	i	Skok przypadający na obrót wału napędowego ⁵⁾
GSZ-5-SN	Śruba	Normalna	Tr 18x4	4:1	1,00 mm
GSZ-5-SL	stojąca	Powolna		16:1	0,25 mm
GSZ-5-RN	Śruba	Normalna	Tr 18x4	4:1	1,00 mm
GSZ-5-RL	obrotowa	Powolna		16:1	0,25 mm

Mocowanie przekładni śrubowych

maks. obciążenie: 5 kN, rozciąganie i nacisk
 Śruba: M8, klasa wytrzymałości 8.8
 Głębokość wkręcenia: 10-11,5 mm
 Moment dokręcenia: 19 Nm
 Zabezpieczenie śruby: środkiem Loctite 243

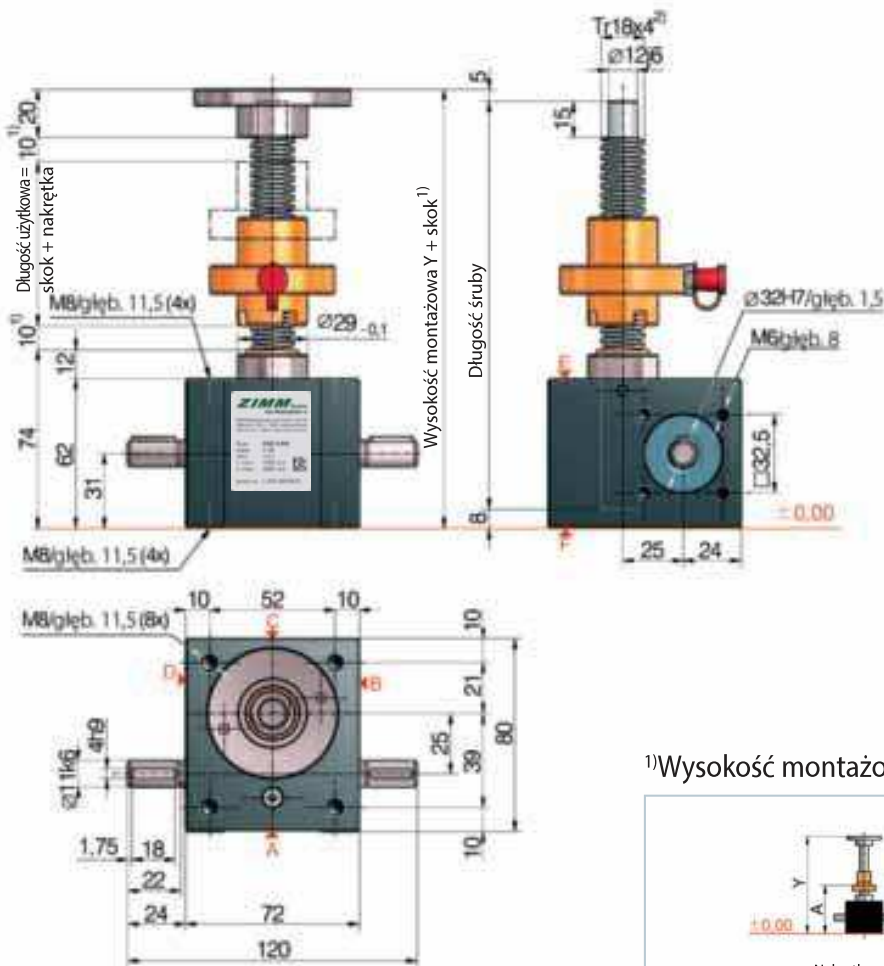
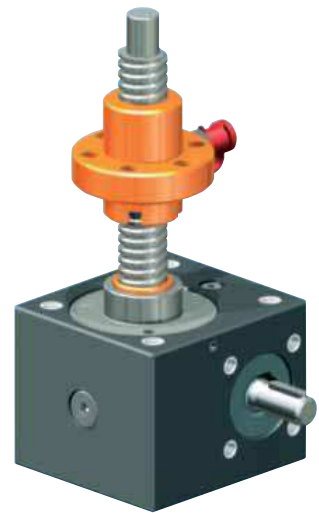


Wykres charakterystyki czasu włączenia, termicznej, dla S+R





Wrzeciono obrotowe GSZ-5-R, 5 kN



¹⁾ Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 18x4

wszystkie wymiary w mm	Nakrętka z kołnierzem FM	nakrętka duplex DM	Nakrętka duplex DM z SIFA	Nakrętka wahadłowa PM	Nakrętka bezsmarowa FFDm
Mieszek osłonowy FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
bez mieszka osłonowego FB	149/96	159/109	184/134	192/141	167/117
2x Z-5-FB-265	-	207/132	229/154	240/164	215/140
2x Z-5-FB-500	-	337/197	359/219	370/229	345/205
2x Z-5-FB-800	-	377/217	399/239	410/249	385/225

Szczegółowe ustalenie długości jest podane w rozdziale 8

5 kN

Dane techniczne serii GSZ-5-S/GSZ-5-R

maks. nacisk/siła ciągnąca, statyczna	- 5 kN (500 kg)
maks. nacisk/siła ciągnąca, dynamiczna	- patrz wykres charakterystyki czasu trwania włączania
Znamionowa prędkość obrotowa	- 1500 obr./min
maks. prędkość obrotowa wału napędowego	- 3000 obr./min (uzależniona od obciążenia i cyklu)
Wymiar śruby standardowej	- Tr 18x4 ²⁾
Przełożenie redukujące	- 4:1 (N) / 16:1 (L)
Materiał obudowy	- aluminium, zabezpieczone przed korozją
Ślimak	- Stal, hartowana, szlifowana
Masa przekładni śrubowej	- 1,2 kg
Masa śruby/m	- 1,58 kg
Smarowanie przekładni	- syntet. smar półpłynny
Smarowanie śruby	- Smarowanie smarem
Temperatura robocza przekładni	- maks. 60°C, wyższa na zapytanie
Moment bezwładności masy	- N: 0,217 kg cm ² / L: 0,117 kg cm ²
Moment obrotowy przenoszony na ślimacznice (przy 1500 obr./min)	- maks. 4,7 Nm (N) / maks. 1,5 Nm (L)
Moment obciążający ślimak (na skręcanie)	- maks. 39 Nm

Moment napędowy M _c (Nm)	- F (kN) x 0,62 ³⁾ + M _L (N normalny) - F (kN) x 0,21 ³⁾ + M _L (L powolny)
Moment oporowy	- Moment napędowy M _c x 1,5
Moment obrotowy na biegu jałowym ⁴⁾ M _L (Nm)	- 0,10 (N normalny) / 0,08 (L powolny)

Między przekładnią a nakrętką lub nakrętką a końcówką gwintu należy zaplanować odstęp bezpieczeństwa (co najmniej) 10 mm!
Lista kontrolna znajduje się w rozdziale 7.

Ważne wskazówki

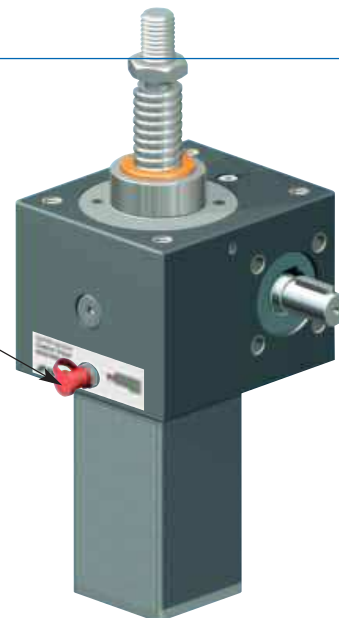
- 1) - w przypadku przedłużenia mieszka osłonowego lub osłony spiralnej: patrz tabela lub rozdział 8
- 2) - Tr 18x4 to wersja standardowa, dostępne są również inne wersje: 2-zwojone, INOX, lewoskrętne, wzmocniona śruba Tr 20x4 (dotyczy tylko wersji R)
- 3) - Czynnikiem obejmuje stopnie sprawności, przełożenia i bezpieczeństwo 30%
- 4) - przy temp. 20°C, w stanie nowym może być wyższy
- 5) - przy skoku gwintu śruby 4 mm

3

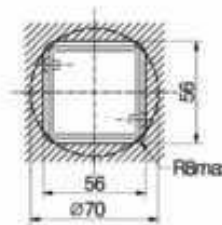
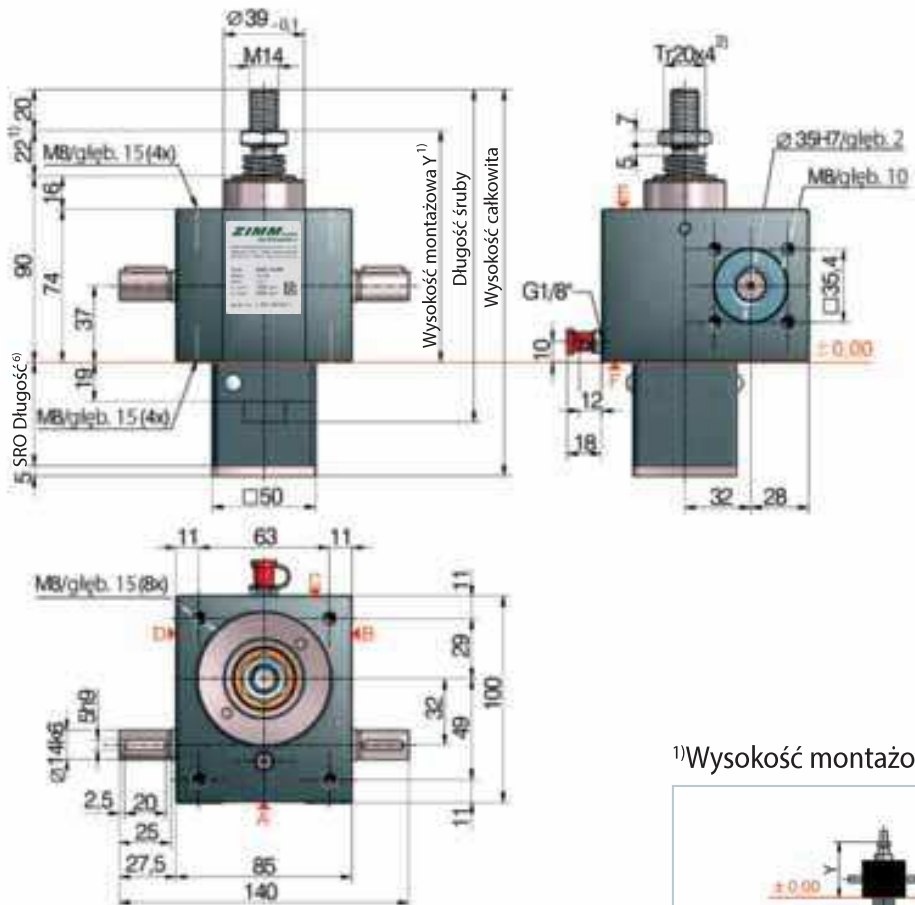
3 Przekładnie śrubowe serii GSZ, SN+SL



CECHA WYRÓŻNIAJĄCA:
Smarowanie śruby
podczas eksploatacji



Wrzeciono nieruchome GSZ-10-S, 10 kN



Przeput do rury ochronnej SRO, kwadratowy 56x56 lub okrągły Ø70

¹⁾Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 20x4



	Końcówka śruby standardowej*	Kolnierz mocujący BF	Głowica widełkowa GK*	Głowica przegubowa KGK*	Głowica wahlowa SLK
Mieszek osłonowy FB	Y	Y	Y	Y	Y
bez mieszka osłonowego FB	112	133	168	173	168
Z-10-FB-340	193	189	249	254	224
Z-10-FB-700	213	209	269	274	244
Z-10-FB-1000	263	259	319	324	294

*z pierścieniem mocującym mieszek Z-10-FBR

⁶⁾Długość rury ochronnej SRO ze śrubą Tr 20x4

Bez zabezpieczenia przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed przekręceniem z zestawem wyłącznika krańcowego ES i KAR*	Zabezpieczenie przed przekręceniem z wyłącznikiem krańcowym ES i KAR*
49 + skok	69 + skok	121 + skok	141 + skok

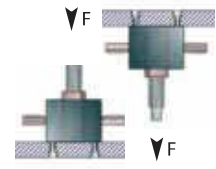
*Płyta łożyska wychylnego KAR, zamontowana po stronie F (na dole)

Standardowe przełożenia

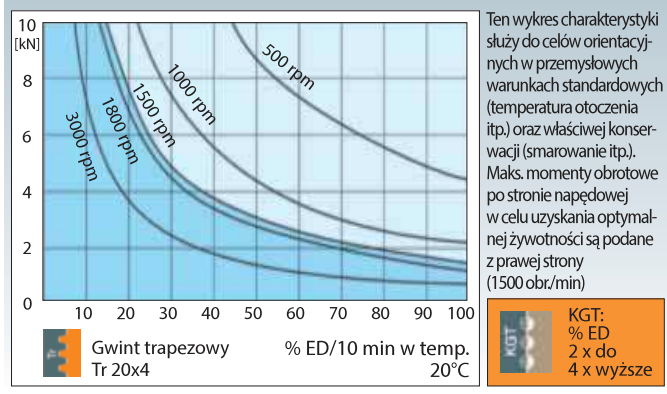
Typ	Typ budowy	Prędkość	Śruba standardowa ²⁾	i	Skok przypadający na obrót wału napędowego ⁵⁾
GSZ-10-SN	Śruba	Normalna	Tr 20x4	4:1	1,00 mm
GSZ-10-SL	stojąca	Powolna	Tr 20x4	16:1	0,25 mm
GSZ-10-RN	Śruba	Normalna	Tr 20x4	4:1	1,00 mm
GSZ-10-RL	obrotowa	Powolna	Tr 20x4	16:1	0,25 mm

Mocowanie przekładni śrubowych

- maks. obciążenie: 10 kN, rozciąganie i nacisk
- Śruba: M8, klasa wytrzymałości 8.8
- Głębokość wkręcenia: 10-15 mm
- Moment dokręcenia: 17 Nm
- Zabezpieczenie śruby: środkiem Loctite 243



Wykres charakterystyki czasu włączenia, termicznej, dla S+R

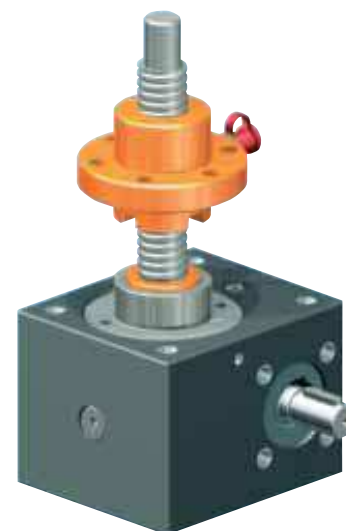
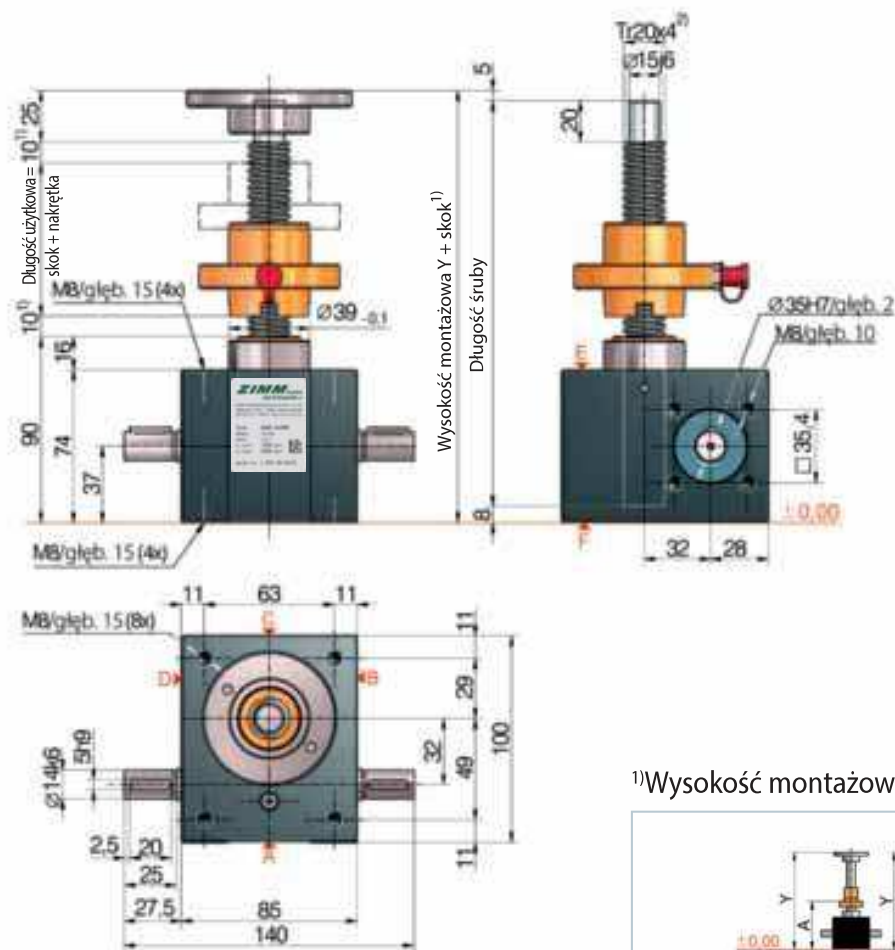


Gwint trapezowy

Tr



Wrzeciono obrotowe GSZ-10-R, 10 kN



3

¹) Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 20x4

wszystkie wymiary w mm	Nakrętka z kołnierzem FM	nakrętka duplex DM	Nakrętka duplex DM z SIFA	Nakrętka wahadłowa PM	Nakrętka bez smarowa FFD
Mieszek osłonowy FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
bez mieszka osłonowego FB	179/112	180/125	219/164	218/159	188/133
2x Z-10-FB-340	-	314/193	350/229	352/227	322/201
2x Z-10-FB-700	-	354/213	390/249	392/247	362/221
2x Z-10-FB-1000	-	454/263	490/299	492/297	462/271

Szczegółowe ustalenie długości jest podane w rozdziale 8

10

kN

Dane techniczne serii GSZ-10-S/GSZ-10-R

maks. nacisk/siła ciągnąca, statyczna	- 10 kN (1 t)
maks. nacisk/siła ciągnąca, dynamiczna	- patrz wykres charakterystyki czasu trwania włączenia
Znamionowa prędkość obrotowa	- 1500 obr./min
maks. prędkość obrotowa wału napędowego	- 3000 obr./min (uzależniona od obciążenia i cyklu)
Wymiar śruby standardowej	- Tr 20x4 ²⁾
Przełożenie redukujące	- 4:1 (N) / 16:1 (L)
Materiał obudowy	- aluminium, zabezpieczone przed korozją
Ślimak	- Stal, hartowana, szlifowana
Masa przekładni śrubowej	- 2,1 kg
Masa śruby/m	- 2 kg
Smarowanie przekładni	- syntet. smar półpłynny
Smarowanie śruby	- Smarowanie smarem
Temperatura robocza przekładni	- maks. 60°C, wyższa na zapytanie
Moment bezwładności masy	- N: 0,641 kg cm ² / L: 0,271 kg cm ²
Moment obrotowy przenoszony na ślimacznice (przy 1500 obr./min)	- maks. 13,5 Nm (N) / maks. 7,5 Nm (L)
Moment obciążający ślimak (na skręcanie)	- maks. 57 Nm

Moment napędowy M_c (Nm)	- F (kN) \times $0,64^{3/5}$ + M_L (N normalny) - F (kN) \times $0,20^{3/5}$ + M_L (L powolny)
Moment oporowy	- Moment napędowy $M_c \times 1,5$
Moment obrotowy na biegu jałowym ³⁾ M_L (Nm)	- 0,26 (N normalny) / 0,16 (L powolny)

Między przekładnią a nakrętką lub nakrętką a końcówką gwintu należy zaplanować odstęp bezpieczeństwa (co najmniej) 10 mm!
Lista kontrolna znajduje się w rozdziale 7.

Ważne wskazówki

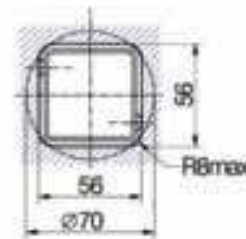
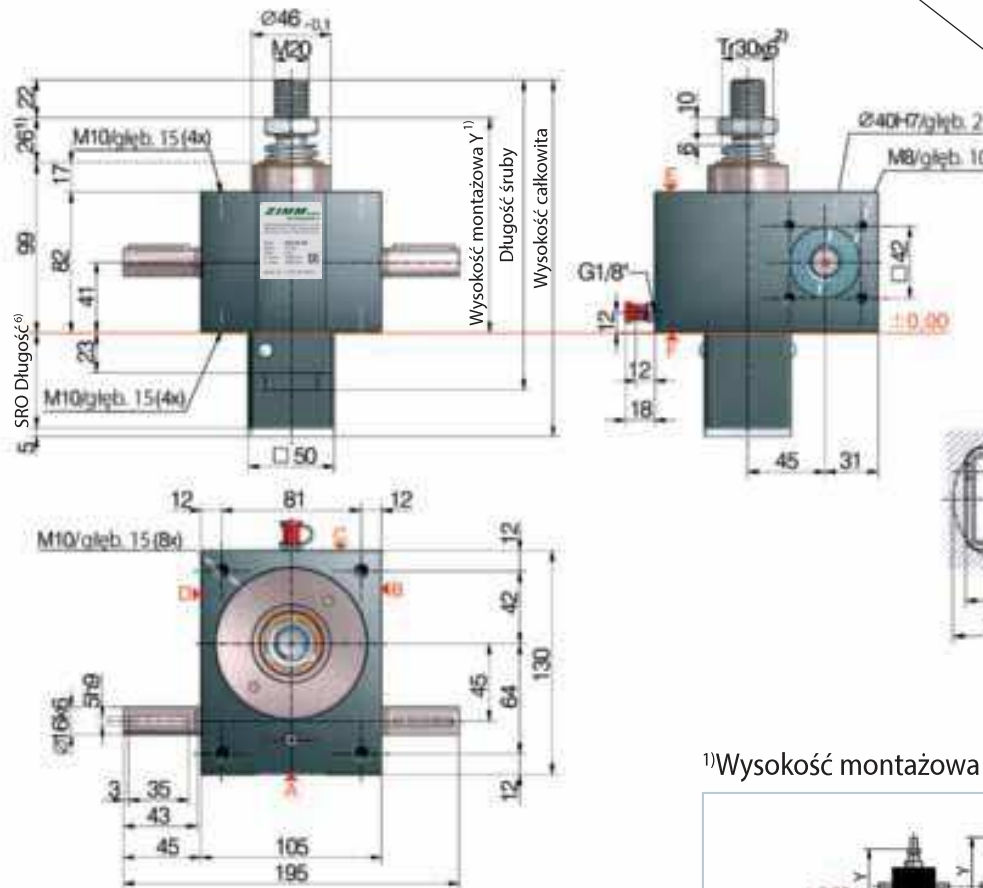
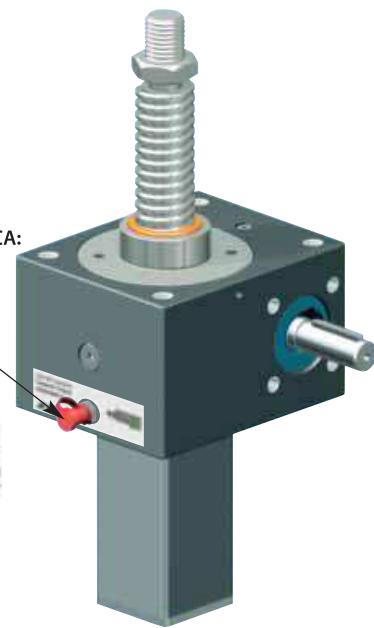
- 1) - w przypadku przedłużenia mieszka osłonowego lub osłony spiralnej: patrz tabela lub rozdział 8
- 2) - Tr 20x4 to wersja standardowa, dostępne są również inne wersje: 2-zwojone, INOX, lewoskrętne, wzmocniona śruba Tr 30x6 (dotyczy tylko wersji R)
- 3) - Czynnikiem obejmuje stopnie sprawności, przełożenia i bezpieczeństwo 30%
- 4) - przy temp. 20°C, w stanie nowym może być wyższy
- 5) - przy skoku gwintu śruby 4 mm

3 Przekładnie śrubowe serii GSZ, SN+SL



Wrzeczono nieruchome GSZ-25-S, 25 kN

CECHA WYRÓŻNIAJĄCA:
Smarowanie śruby podczas eksploatacji



6) Długość rury ochronnej SRO ze śrubą Tr 30x6

Bez zabezpieczenia przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed przekręceniem z zestawem wyłącznika krańcowego ES	Zabezpieczenie przed przekręceniem z wyłącznikiem krańcowym ES i KAR*
53 + skok	73 + skok	125 + skok	149 + skok

*Płyta łożyska wychylnego KAR, zamontowana po stronie F (na dole)

1) Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 30x6

wszystkie wymiary w mm	Końcówka śruby standardowej*	Kolnierz mocujący BF	Głowica widełkowa GK*	Głowica przegubowa KKG*	Głowica wahliwa SLK
Mieszek osłonowy FB	Y	Y	Y	Y	Y
bez mieszka osłonowego FB	125	148	205	202	205
Z-25-FB-300	200	192	280	277	249
Z-25-FB-700	230	222	310	307	279
Z-25-FB-1000	250	242	330	327	299

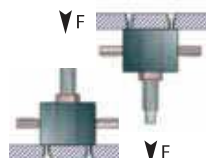
*z pierścieniem mocującym mieszek Z-25-FBR

Standardowe przełożenia

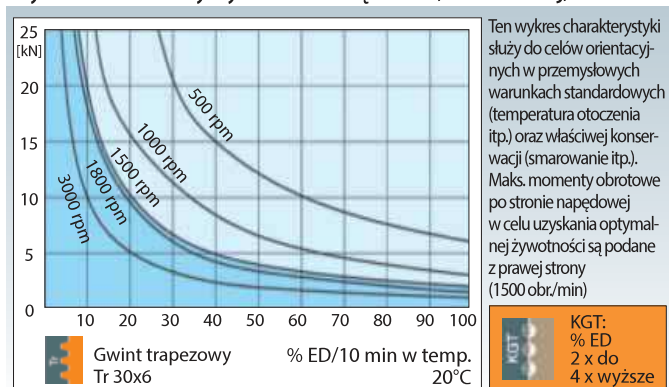
Typ	Typ budowy	Prędkość	Śruba standardowa ²⁾	i	Skok przypadający na obrót wału napędowego ⁵⁾
GSZ-25-SN	Śruba	Normalna	Tr 30x6	6:1	1,00 mm
GSZ-25-SL	stojąca	Powolna		24:1	0,25 mm
GSZ-25-RN	Śruba	Normalna	Tr 30x6	6:1	1,00 mm
GSZ-25-RL	obrotowa	Powolna		24:1	0,25 mm

Mocowanie przekładni śrubowych

maks. obciążenie: 25 kN, rozciąganie i nacisk
 Śruba: M10, klasa wytrzymałości 8.8
 Głębokość wkręcenia: 12-15 mm
 Moment dokręcenia: 27 Nm
 Zabezpieczenie śruby: środkiem Loctite 243

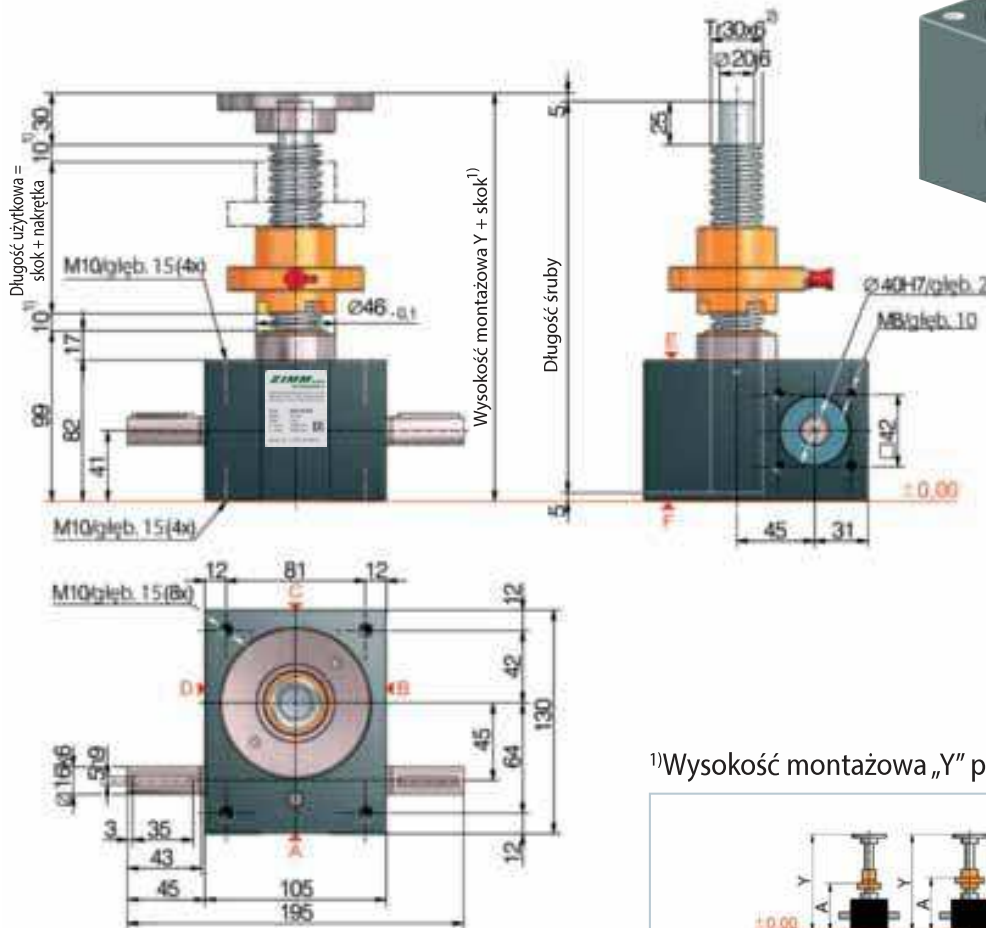
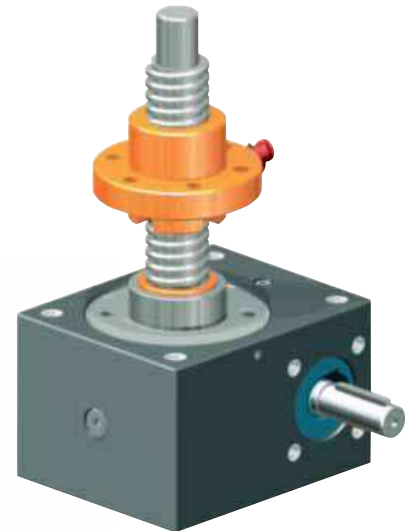


Wykres charakterystyki czasu włączenia, termicznej, dla S+R





Wrzeciono obrotowe GSZ-25-R, 25 kN



¹⁾ Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 30x6

wszystkie wymiary w mm	Nakrętka z kołnierzem FM	nakrętka duplex DM	Nakrętka duplex DM z SIFA	Nakrętka wahadłowa PM	Nakrętka bez smarowa FFDm
Mieszek osłonowy FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
bez mieszka osłonowego FB	195/123	199/136	244/181	244/177	208/145
2x Z-25-FB-300	-	314/196	353/235	359/237	325/207
2x Z-25-FB-700	-	374/226	413/265	419/267	385/237
2x Z-25-FB-1000	-	414/246	453/285	459/287	425/257

Szczegółowe ustalenie długości jest podane w rozdziale 8

25 kN

Dane techniczne serii GSZ-25-S/GSZ-25-R

maks. nacisk/siła ciągnąca, statyczna	- 25 kN (2,5 t)
maks. nacisk/siła ciągnąca, dynamiczna	- patrz wykres charakterystyki czasu trwania włączania
Znamionowa prędkość obrotowa	- 1500 obr./min
maks. prędkość obrotowa wału napędowego	- 3000 obr./min (uzależniona od obciążenia i cyklu)
Wymiar śruby standardowej	- Tr 30x6 ²⁾
Przełożenie redukujące	- 6:1 (N) / 24:1 (L)
Materiał obudowy	- aluminium, zabezpieczone przed korozją
Ślimak	- Stal, hartowana, szlifowana
Masa przekładni śrubowej	- 3,8 kg
Masa śruby/m	- 4,5 kg
Smarowanie przekładni	- syntet. smar półpłynny
Smarowanie śruby	- Smarowanie smarem
Temperatura robocza przekładni	- maks. 60°C, wyższa na zapytanie
Moment bezwładności masy	- N: 1,449 kg cm ² / L: 0,589 kg cm ²
Moment obrotowy przenoszony na ślimacznice (przy 1500 obr./min)	- maks. 18 Nm (N) / maks. 10 Nm (L)
Moment obciążający ślimak (na skręcanie)	- maks. 108 Nm

Moment napędowy M _c (Nm)	- F (kN) x 0,63 ³⁾ + ML (N normalny) - F (kN) x 0,20 ³⁾ + ML (N normalny)
Moment oporowy	- Moment napędowy M _c x 1,5
Moment obrotowy na biegu jałowym ⁴⁾ M _i (Nm)	- 0,36 (N normalny) / 0,26 (L powolny)

Między przekładnią a nakrętką lub nakrętką a końcówką gwintu należy zaplanować odstęp bezpieczeństwa (co najmniej) 10 mm!
Lista kontrolna znajduje się w rozdziale 7.

Ważne wskazówki

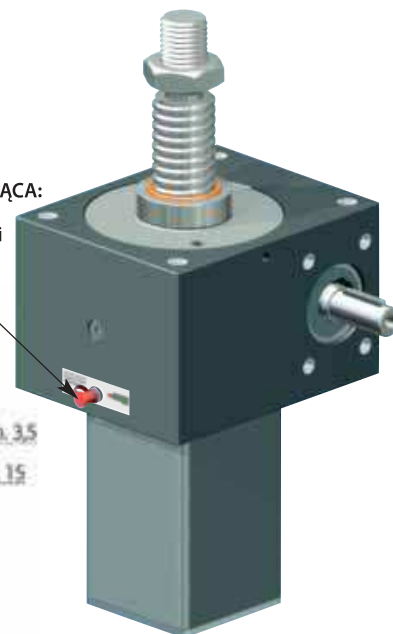
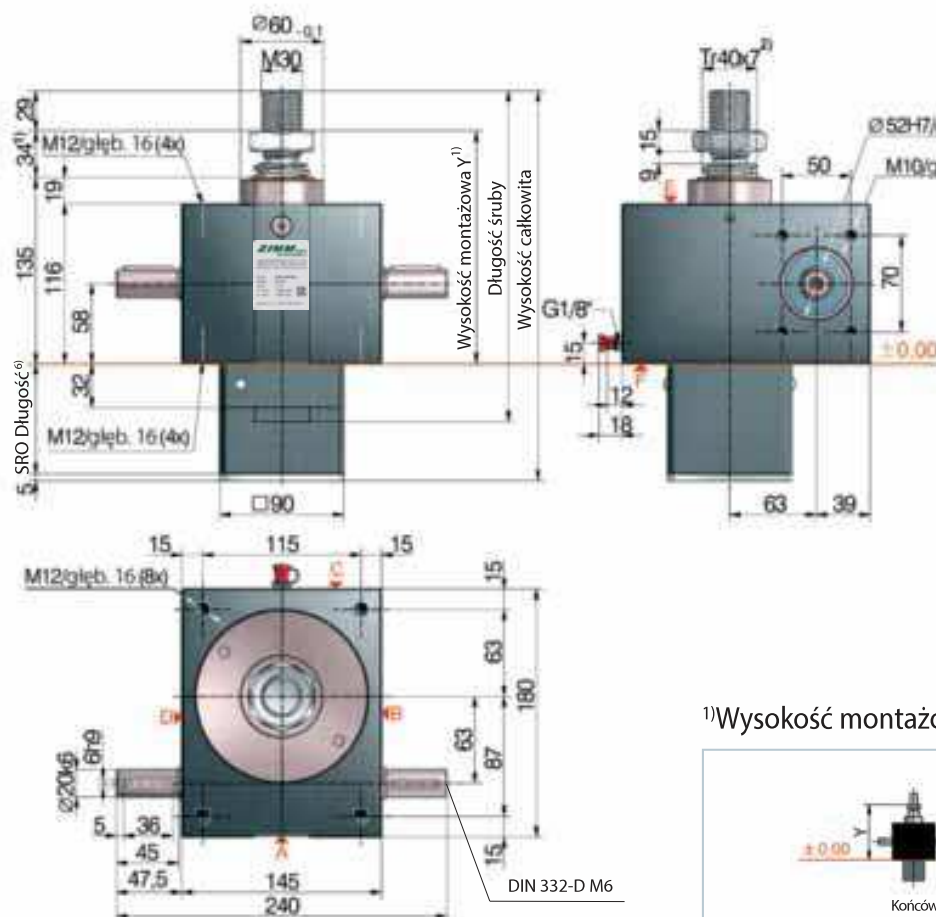
- 1) - w przypadku przedłużenia mieszka osłonowego lub osłony spiralnej: patrz tabela lub rozdział 8
- 2) - Tr 30x6 to wersja standardowa, dostępne są również inne wersje: 2-zwojone, INOX, lewoskrętne, wzmocniona śruba Tr 40x7 (dotyczy tylko wersji R)
- 3) - Czynniki obejmują stopnie sprawności, przełożenia i bezpieczeństwo 30%
- 4) - przy temp. 20°C, w stanie nowym może być wyższy
- 5) - przy skoku gwintu śruby 6 mm

3

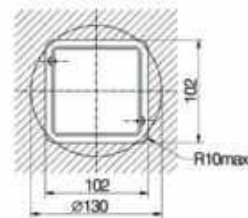
3 Przekładnie śrubowe serii GSZ, SN+SL



Wrzeciono nieruchome GSZ-50-S, 50 kN

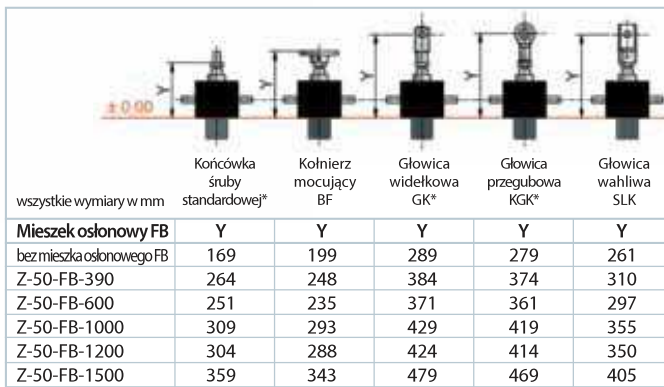


CECHA WYRÓŻNIAJĄCA:
Smarowanie śruby podczas eksploatacji



Przeput do rury ochronnej SRO, kwadratowy 102x102 lub okrągły Ø130

¹⁾ Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 40x7



*z pierścieniem mocującym mieszek Z-50-FBR

⁶⁾ Długość rury ochronnej SRO ze śrubą Tr 40x7

Bez zabezpieczenia przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed przekręceniem z zestawem wyłącznika krańcowego ES	Zabezpieczenie przed przekręceniem z wyłącznikiem krańcowym ES i KAR*
62 + skok	92 + skok	144 + skok	169 + skok

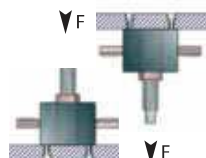
*Płyta łożyska wychylnego KAR, zamontowana po stronie F (na dole)

Standardowe przełożenia

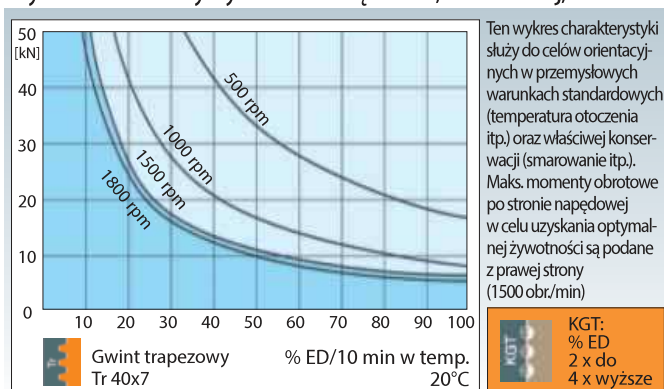
Typ	Typ budowy	Prędkość	Śruba standardowa ²⁾	i	Skok przypadający na obrót wału napędowego ⁵⁾
GSZ-50-SN	Śruba	Normalna	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
GSZ-50-SL	stojąca	Powolna		28:1	0,25 mm
GSZ-50-RN	Śruba	Normalna	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
GSZ-50-RL	obrotowa	Powolna		28:1	0,25 mm

Mocowanie przekładni śrubowych

- maks. obciążenie: 50 kN, rozciąganie i nacisk
- Śruba: M12, klasa wytrzymałości 8.8
- Głębokość wkręcenia: 12-17 mm
- Moment dokręcenia: 38 Nm
- Zabezpieczenie śruby: środkiem Loctite 243



Wykres charakterystyki czasu włączenia, termicznej, dla S+R

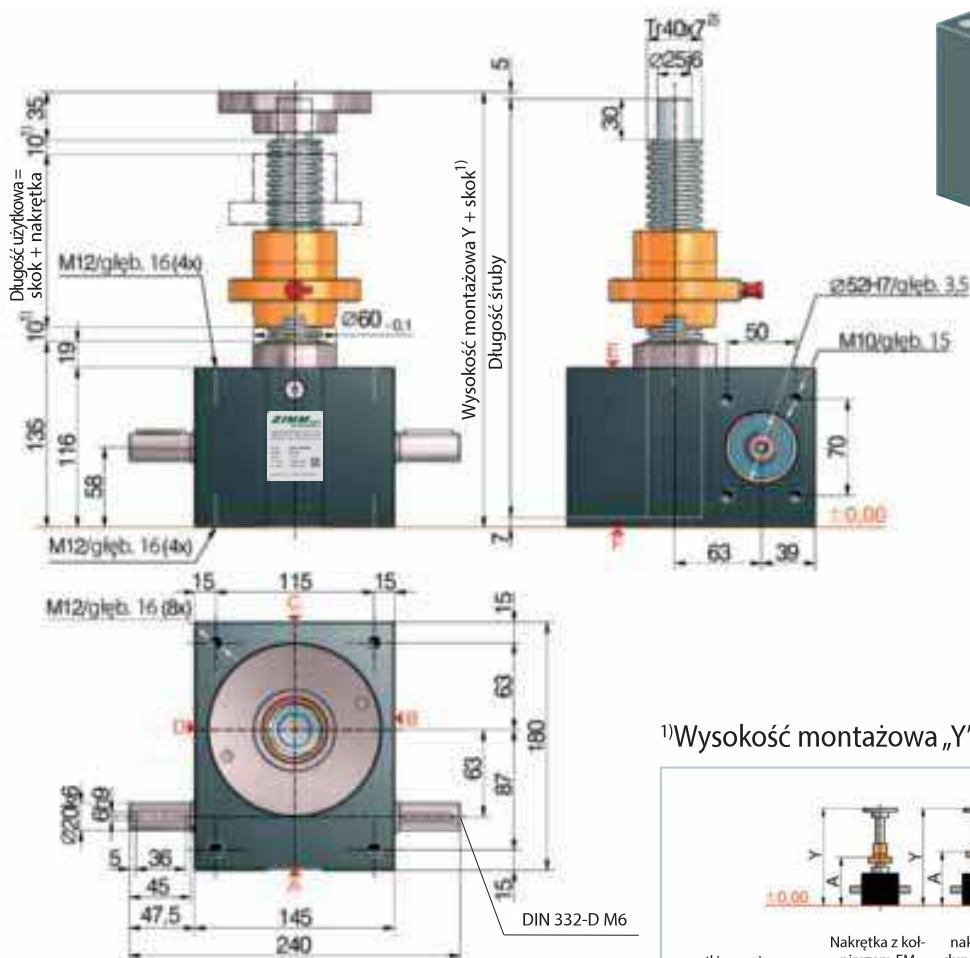
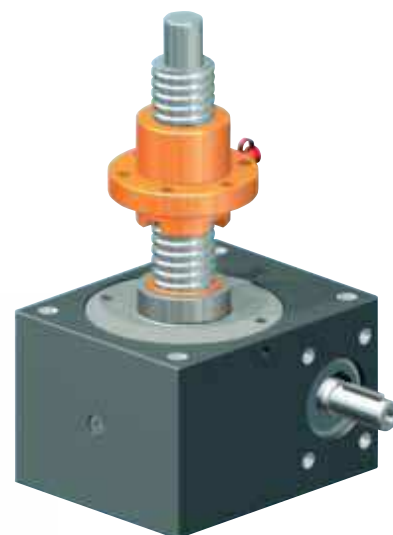
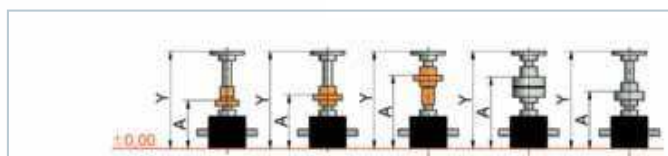


Gwint trapezowy

Tr



Wrzeczono obrotowe GSZ-50-R, 50 kN


¹⁾Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 40x7


wszystkie wymiary w mm	Nakrętka z kołnierzem FM	nakrętka duplex DM	Nakrętka duplex DM z SIFA	Nakrętka wahadłowa PM	Nakrętka bez smarowa FFDM
Mieszek osłonowy FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
bez mieszka osłonowego FB	256/161	260/179	323/242	319/244	275/195
2x Z-50-FB-390	-	403/252	462/311	462/317	420/270
2x Z-50-FB-600	-	377/239	436/298	436/304	394/257
2x Z-50-FB-1000	-	493/297	552/356	552/362	510/315
2x Z-50-FB-1200	-	483/292	542/351	542/357	500/310
2x Z-50-FB-1500	-	593/347	652/406	652/412	610/365

Szczegółowe ustalenie długości jest podane w rozdziale 8

50

 kN

Dane techniczne serii GSZ-50-S/GSZ-50-R

maks. nacisk/siła ciągnąca, statyczna	- 50 kN (5 t)
maks. nacisk/siła ciągnąca, dynamiczna	- patrz wykres charakterystyki czasu trwania włączania
Znamionowa prędkość obrotowa	- 1500 obr./min
maks. prędkość obrotowa wału napędowego	- 1800 obr./min (uzależniona od obciążenia i cyklu)
Wymiar śruby standardowej	- Tr 40x7 ²⁾
Przełożenie redukujące	- 7:1 (N) / 28:1 (L)
Materiał obudowy	- GGG-50, zabezpieczone przed korozją
Ślimak	- Stal, hartowana, szlifowana
Masa przekładni śrubowej	- 15 kg
Masa śruby/m	- 8 kg
Smarowanie przekładni	- syntet. smar półpłynny
Smarowanie śruby	- Smarowanie smarem
Temperatura robocza przekładni	- maks. 60°C, wyższa na zapytanie
Moment bezwładności masy	- N: 6,40 kg cm ² / L: 2,53 kg cm ²
Moment obrotowy przenoszony na ślimacznice (przy 1500 obr./min)	- maks. 31,5 Nm (N) / maks. 10,4 Nm (L)
Moment obciążający ślimak (na skręcanie)	- maks. 260 Nm

Moment napędowy M_G (Nm)	- F (kN) x 0,68 ³⁾⁵⁾ + M_L (N normalny)
	- F (kN) x 0,23 ³⁾⁵⁾ + M_L (L powolny)
Moment oporowy	- Moment napędowy M_G x 1,5
Moment obrotowy na biegu jałowym ⁴⁾ M_L (Nm)	- 0,76 (N normalny) / 0,54 (L powolny)

Między przekładnią a nakrętką lub nakrętką a końcówką gwintu należy zaplanować odstęp bezpieczeństwa (co najmniej) 10 mm!
Lista kontrolna znajduje się w rozdziale 7.

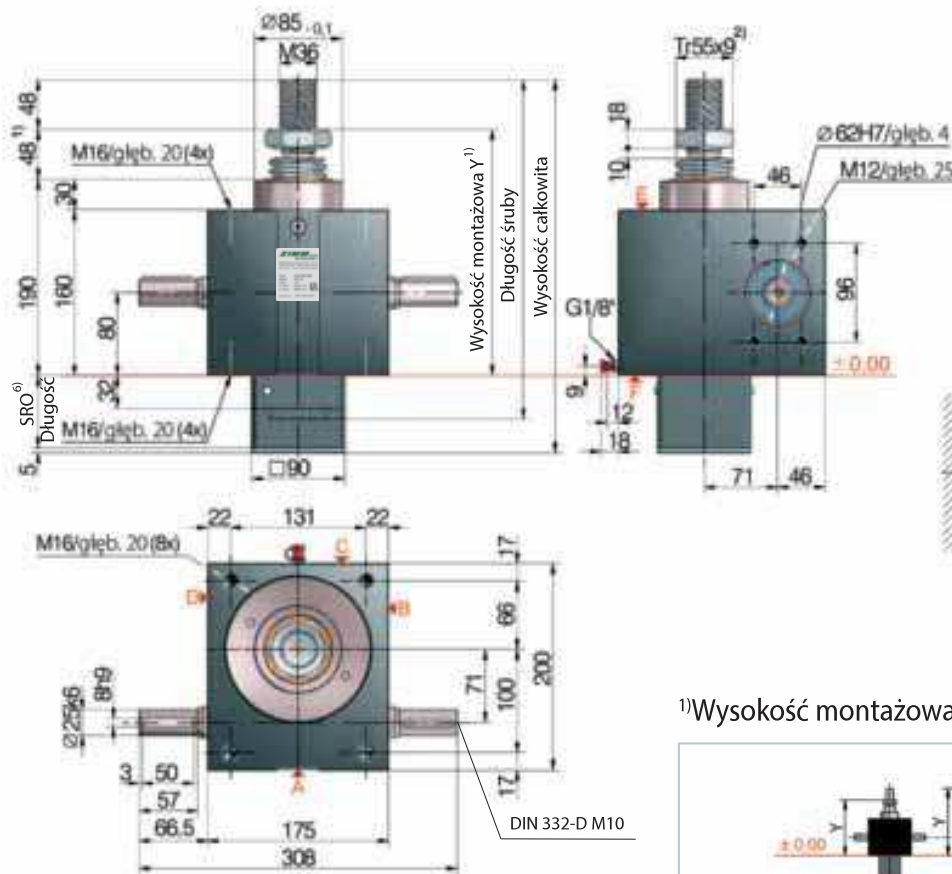
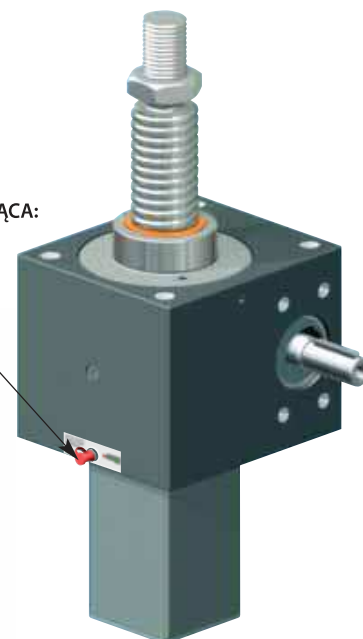
Ważne wskazówki

- 1) - w przypadku przedłużenia mieszka osłonowego lub osłony spiralnej: patrz tabela lub rozdział 8
- 2) - Tr 40x7 to wersja standardowa, dostępne są również inne wersje: 2-zwojne, INOX, lewoskrętne, wzmocniona śruba Tr 55x9 (dotyczy tylko wersji R)
- 3) - Czynniki obejmują stopnie sprawności, przełożenia i bezpieczeństwo 30%
- 4) - przy temp. 20°C, w stanie nowym może być wyższy
- 5) - przy skoku gwintu śruby 7 mm



Wrzeciono nieruchome GSZ-100-S, 100 kN

CECHA WYRÓŻNIAJĄCA:
Smarowanie śruby podczas eksploatacji



Przeput do rury ochronnej SRO, kwadratowy 102x102 lub okrągły Ø130

¹⁾Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 55x9

wszystkie wymiary w mm	Końcówka śruby standardowej*	Kołnierz mocujący BF	Głowica widelkowa GK*	Głowica przegubowa KGK*	Głowica wahliwa SLK
Mieszek osłonowy FB	Y	Y	Y	Y	Y
bez mieszka osłonowego FB	238	288	382	380	346
Z-100-FB-285	311	313	455	453	371
Z-100-FB-600	308	310	452	450	368
Z-100-FB-1000	366	368	510	508	426
Z-100-FB-1500	416	418	560	558	476

*z pierścieniem mocującym mieszek Z-100-FBR

⁶⁾Długość rury ochronnej SRO ze śrubą Tr 55x9

Bez zabezpieczenia przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed wykręceniem/przekręceniem	Zabezpieczenie przed przekręceniem z zestawem wyłącznika krańcowego ES	Zabezpieczenie przed przekręceniem z wyłącznikiem krańcowym ES i KAR*
82 + skok	112 + skok	144 + skok	189 + skok

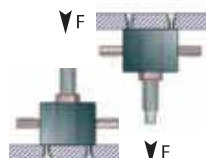
*Płyta łożyska wychylnego KAR, zamontowana po stronie F (na dole)

Standardowe przełożenia

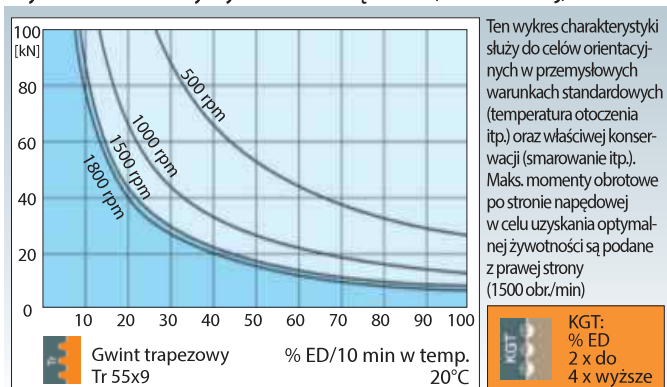
Typ	Typ budowy	Prędkość	Śruba standardowa ²⁾	i	Skok przypadający na obrót wału napędowego ³⁾
GSZ-100-SN	Śruba	Normalna	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
GSZ-100-SL	stojąca	Powolna		36:1	0,25 mm
GSZ-100-RN	Śruba	Normalna	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
GSZ-100-RL	obrotowa	Powolna		36:1	0,25 mm

Mocowanie przekładni śrubowych

- maks. obciążenie: 100 kN, rozciąganie i nacisk
- Śruba: M16, klasa wytrzymałości 8.8
- Głębokość wkręcania: 16-20 mm
- Moment dokręcenia: 82 Nm
- Zabezpieczenie śruby: środkiem Loctite 243



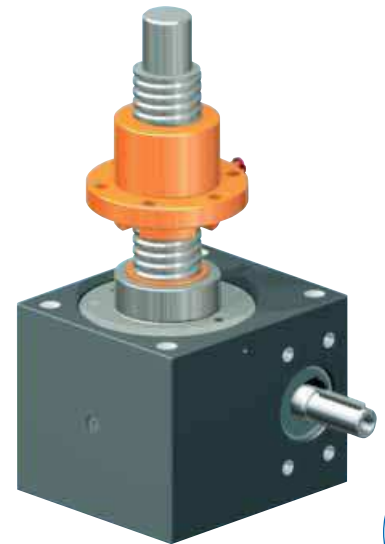
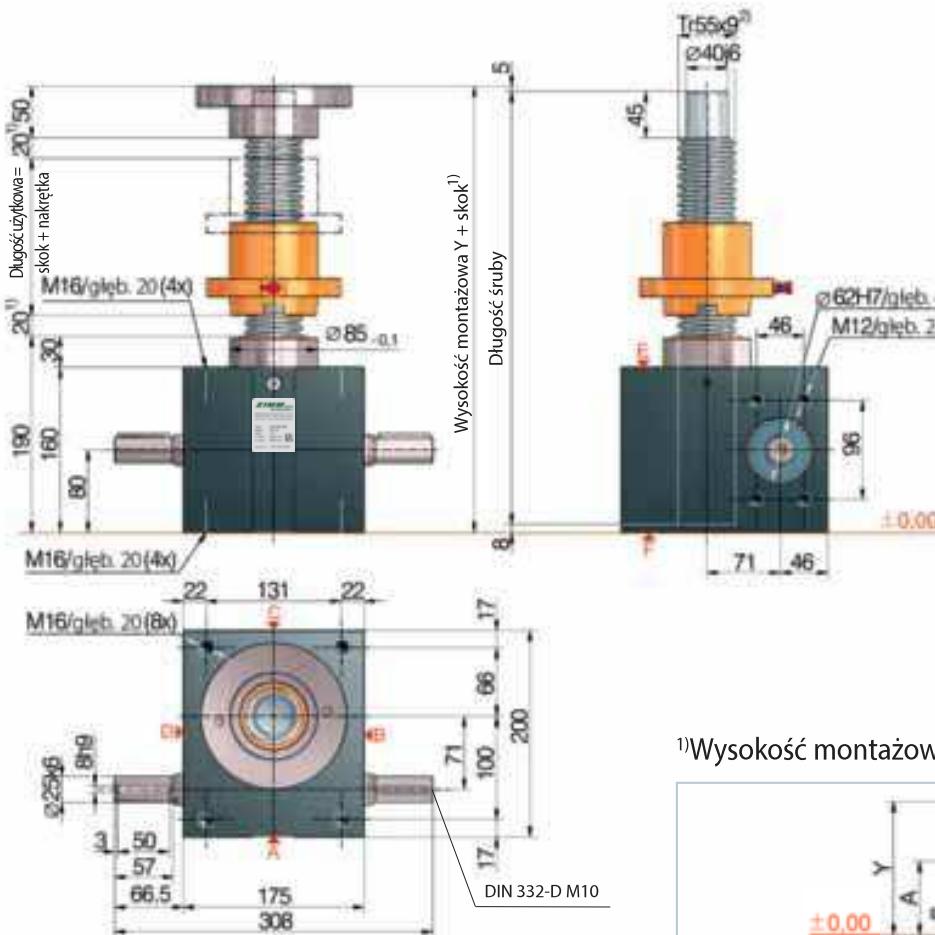
Wykres charakterystyki czasu włączenia, termicznej, dla S+R



KGT: % ED 2 x do 4 x wyższe



Wrzeciono obrotowe GSZ-100-R, 100 kN



3

¹⁾Wysokość montażowa „Y” przy skoku 0 ze śrubą Tr 55x9

	Nakrętka duplex DM	Nakrętka duplex DM z SIFA	Nakrętka wahadłowa PM
wszystkie wymiary w mm			
Mieszek osłonowy FB	Y/A	Y/A	Y/A
bez mieszka osłonowego FB	370/246	453/329	470/355
2x Z-100-FB-285	478/299	556/377	578/408
2x Z-100-FB-600	472/296	550/374	572/405
2x Z-100-FB-1000	588/354	666/432	688/463
2x Z-100-FB-1500	688/404	766/482	788/513

Szczegółowe ustalenie długości jest podane w rozdziale 8

100 kN

Dane techniczne serii GSZ-100-S/GSZ-100-R

maks. nacisk/siła ciągnąca, statyczna	- 100 kN (10 t)
maks. nacisk/siła ciągnąca, dynamiczna	- patrz wykres charakterystyki czasu trwania włączania
Znamionowa prędkość obrotowa	- 1500 obr./min
maks. prędkość obrotowa wału napędowego	- 1800 obr./min (uzależniona od obciążenia i cyklu)
Wymiar śruby standardowej	- Tr 55x9 ²⁾
Przełożenie redukujące	- 9:1 (N) / 36:1 (L)
Materiał obudowy	- GGG-50, zabezpieczone przed korozją
Ślimak	- Stal, hartowana, szlifowana
Masa przekładni śrubowej	- 30 kg
Masa śruby/m	- 15,7 kg
Smarowanie przekładni	- syntet. smar półpłynny
Smarowanie śruby	- Smarowanie smarem
Temperatura robocza przekładni	- maks. 60°C, wyższa na zapytanie
Moment bezwładności masy	- N: 12,53 kg cm ² / L: 4,75 kg cm ²
Moment obrotowy przenoszony na ślimacznice (przy 1500 obr./min)	- maks. 53,4 Nm (N) / maks. 13,5 Nm (L)
Moment obciążający ślimak (na skręcanie)	- maks. 540 Nm

Moment napędowy M_c (Nm)	- F (kN) \times 0,72 ^{3/5} + M_L (N normalny) - F (kN) \times 0,23 ^{3/5} + M_L (L powolny)
Moment oporowy	- Moment napędowy $M_c \times 1,5$
Moment obrotowy na biegu jałowym ⁴⁾ M_L (Nm)	- 1,68 (N normalny) / 1,02 (L powolny)

Między przekładnią a nakrętką lub nakrętką i końcówką gwintu należy zaplanować odstęp bezpieczeństwa (co najmniej) 20 mm!
Lista kontrolna znajduje się w rozdziale 7.

Ważne wskazówki

- 1) - w przypadku przedłużenia mieszka osłonowego lub osłony spiralnej: patrz tabela lub rozdział 8
- 2) - Tr 55x9 to wersja standardowa, dostępne są również inne wersje: 2-zwojone, INOX, lewoskrętne, wzmocniona śruba Tr 60x9 (dotyczy tylko wersji R)
- 3) - Czynniki obejmują stopnie sprawności, przełożenia i bezpieczeństwo 30%
- 4) - przy temp. 20°C, w stanie nowym może być wyższy
- 5) - przy skoku gwintu śruby 9 mm