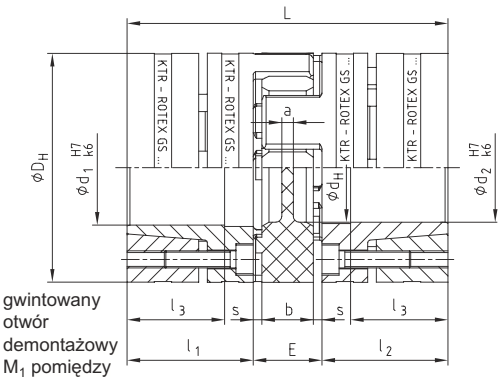
ROTEX® GS

Sprzęgło bezluzowe

Wykonanie zaciskowe z pierścieniem



- Bezluzowe sprzęgło z integralnym pierścieniem zaciskającym
- Zastosowanie: napędy posuwu i wrzeciona w obrabiarkach, napędy walców drukarskich itp.
- Bardzo dobre własności dynamiczne, zastosowanie przy prędkościach obwodowych do 40 m/s.
- Przenoszone duże momenty przy mocowaniu siłą tarcia (Rozważnie przy doborze do zastosowań ATEX!)
- Łatwy montaż dzięki śrubom zaciskającym od wewnątrz
- Otwory gotowe do Ø 50 wg ISO, tolerancja H7; od Ø 55 wg ISO, tolerancja G7
- ⟨Ex⟩ Dopuszczone zgodnie z Dyrektywą 94/9/EC (Certyfikat przeciwwybuchowości ATEX 95)



gwintowany otwór demontażowy M_1 pomiędzy śrubami zaciskowymi

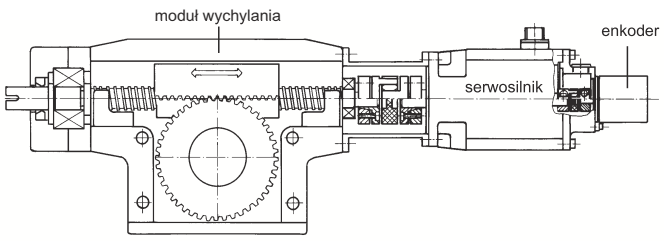
rozmiar	średnice d_1/d_2 i odpowiednie przenoszone momenty obrotowe T_R przez piastę z integralnym pierścieniem zaciskowym w [Nm] 1)																								
	Ø6	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80
14	8,6	13,8	14,7	22,7																					
19		41	45	62	68	67	83	90																	
24			48	67	74	72	90	97	112	120	143														
28					142	154	189	188	237	250	280	307	310	353	389										
38								269	337	356	398	436	442	501	533	572	615	644							
42										399	445	506	470	566	581	647	630	728	836	858					
48												650	685	809	841	926	916	1042	1181	1125	1311				
55														918	954	1052	1040	1185	1220	1318	1359	1646	1662	1960	
65																1568	1569	1768	1833	1968	2049	2438	2495	2898	
75																		2246	2338	2500	2620	3082	3179	3657	4235

Możliwe do przeniesienia przez połączenie zaciskowe momenty obrotowe uwzględniają max luz pasowania na wale k6 / H7, od Ø55 G7/m6. Przy większym luzie pasowania moment zmniejsza się.

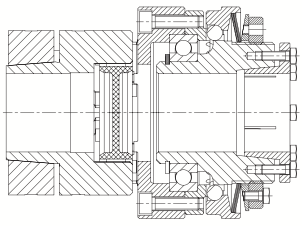
Wał może być wykonany ze stali lub żeliwa sferoidalnego z granicą plastyczności ok. 250 N/mm² lub więcej. W przypadku zastosowania wału drążonego, należy sprawdzić jego wytrzymałość (patrz instrukcja montażu KTR 45510 na naszej stronie internetowej).

rozmiar	moment obrotowy [Nm] 1)				wymiary [mm]									śruby zaciskające				masa piasty z maks. otworem [kg]	moment bezwładności piasty z maks. otworem [kgm²]
	92 Sh A-GS		98 Sh A-GS																
	T_{KN}	T_{Kmax}	T_{KN}	T_{Kmax}	D_H 3)	d_H	L	l_1; l_2	l_3	E	b	s	a	M	liczba z	T_A [Nm]	M_1		
4) materiał piast – aluminium (Al-H) opcjonalnie stal materiał pierścieni – stal (St-H)																			
14	7,5	15	12,5	25	30	10,5	50	18,5	13,5	13	10	1,5	2,0	M3	4	1,34	M3	0,049	$0,07 \times 10^{-4}$
19	10,0	20	17	34	40	18	66	25	18	16	12	2,0	3,0	M4	6	3	M4	0,120	$0,31 \times 10^{-4}$
24	35,0	70	60	120	55	27	78	30	22	18	14	2,0	3,0	M5	4	6	M5	0,280	$1,35 \times 10^{-4}$
28	95,0	190	160	320	65	30	90	35	27	20	15	2,5	4,0	M5	8	6	M5	0,450	$3,13 \times 10^{-4}$
38	190,0	380	325	650	80	38	114	45	35	24	18	3,0	4,0	M6	8	10	M6	0,950	$9,60 \times 10^{-4}$
materiał piast i pierścieni – stal (St-H)																			
42	265	530	450	900	95	46	126	50	35	26	20	3,0	4,0	M8	4	35	M8	2,30	$31,7 \times 10^{-4}$
48	310	620	525	1050	105	51	140	56	41	28	21	3,5	4,0	M10	4	69	M10	3,08	$52,0 \times 10^{-4}$
55	375	750	685	1370	120	60	160	65	45	30	22	4,0	4,5	M10	4	69	M10	4,67	$103,0 \times 10^{-4}$
65	-	-	940 2)	1880 2)	135	68	185	75	55	35	26	4,5	4,5	M12	4	120	M12	6,70	$191,0 \times 10^{-4}$
75	-	-	1920 2)	3840 2)	160	80	210	85	63	40	30	5,0	5,0	M12	5	120	M12	9,90	$396,8 \times 10^{-4}$

1) dobór sprzęgła jak na str. 104, 105, 116 · 2) wartości dla 95 Sh A - GS · 3) $ØD_H$ + 2 mm na rozszerzenie łącznika przy dużych prędkościach
4) W przypadku zastosowania łącznika 64 Sh D-GS zalecane jest użycie stalowych piast zaciskowych z pierścieniem.



ROTEX® GS piasty z pierścieniami zaciskowymi do połączenia: moduł - serwosilnik - enkoder



ROTEX® GS piasta z pierścieniem zaciskowym oraz sprzęgłem przeciążeniowym KTR-SI

Sposób zamawiania:

ROTEX® GS 24	98 Sh A-GS	6.0 – Ø 24		6.0 – Ø 20	
rozmiar sprzęgła	twardość łącznika	wykonanie piasty	średnica otworu	wykonanie piasty	średnica otworu