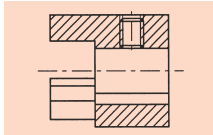


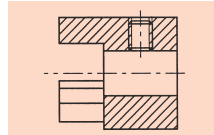
W związku z wieloma zastosowaniami sprzęgła ROTEX® GS przy różnych wymaganiach montażowych, dostępne są piasty w rozmaitych wykonaniach. Wykonania te różnią się pod względem charakteru połączenia; połączenia kształtowe (z rowkiem) lub połączenie bazujące na sile tarcia (bezluzowe), ale również np. montaż tachometru do wału drążonego lub montaż enkodera itp.

wykonanie 1.0 z rowkiem i wkrętem ustalającym



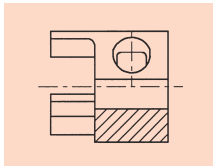
Przeniesienie momentu obr. przez wpust - dopuszczalny moment obrotowy zależy od nacisku powierzchniowego. Nie nadaje się do napędów silnie nawrotnych jako sprzęgło bezluzowe.

wykonanie 1.1 bez rowka, z wkrętem ustalającym



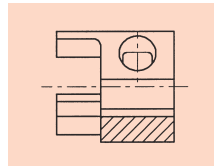
Przeniesienie momentu obr. bez wpustu. Nadaje się do przenoszenia bardzo małych wartości momentów obr. (Brak certyfikatu ATEX)

wykonanie 2.0 zaciskowe, bez rowka, jedno nacięcie



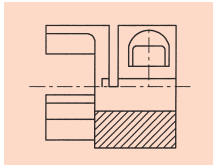
Sprzęgło osadzone siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta. Przenoszony moment zależy od średnicy otworu. Wykonanie 2.0 do rozmiaru 14 jako standard. (Zastosowanie ATEX tylko kategoria 3)

wykonanie 2.1 zaciskowe, z rowkiem, jedno nacięcie



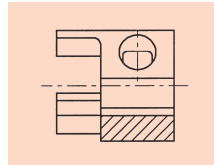
Przeniesienie momentu obr. przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia. Połączenie cierne zapobiega luzowi nawrotnemu lub ogranicza go. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuszc. Wykonanie 2.1 do rozmiaru 14 jako standard.

wykonanie 2.5 zaciskowe, bez rowka, dwa nacięcia



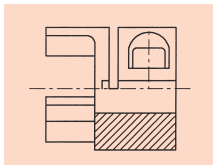
Sprzęgło osadzone siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta. Przenoszony moment zależy od średnicy otworu. Wykonanie 2.5 od rozmiaru 19 jako standard. (Zastosowanie ATEX tylko kategoria 3)

wykonanie 2.6 zaciskowe, z rowkiem, dwa nacięcia



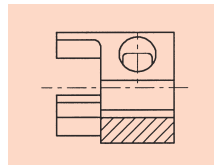
Przeniesienie momentu obr. przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia. Połączenie cierne zapobiega luzowi nawrotnemu lub ogranicza go. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuszc. Wykonanie 2.6 od rozmiaru 19 jako standard.

wykonanie 2.8 krótkie, zaciskowe, bez rowka, nacięte osiowo



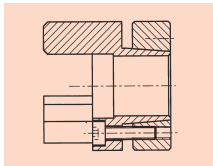
Sprzęgło osadzone siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta, dobra koncentryczność dzięki symetrii piasty i brakowi nacięć w kłach. Wykonanie 2.8 od rozmiaru 24 jako standard. (Zastosowanie ATEX tylko kategoria 3)

wykonanie 2.9 krótkie, zaciskowe, z rowkiem, nacięte osiowo



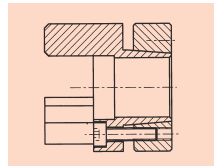
Przeniesienie momentu obr. przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia. Lepsza praca dzięki brakowi nacięć w kłach. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuszc.

wykonanie 6.0 zaciskowe



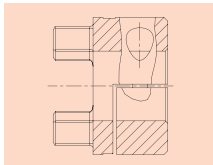
Zintegrowane połączenie wał-piasta siłą tarcia do przenoszenia większych momentów obrotowych. Połączenie śrubowe po stronie łącznika. Przenoszone momenty i wymiary, patrz strona 110. Odpowiednie dla wysokich obrotów.

wykonanie 6.0 P zaciskowe precyzyjne



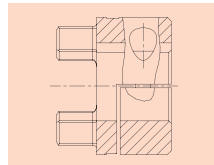
Wykonanie jak 6.0 tylko z bardzo wysoką precyzją obróbki i niewielkimi modyfikacjami, szczegóły na stronie 111.

wykonanie 7.5 - dzielona piasta zaciskowa, bez rowka



Sprzęgło osadzone siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta, do promieniowego montażu sprzęgła. Przenoszony moment zależy od średnicy otworu. Wartości przenoszonych momentów obrotowych na str. 115.

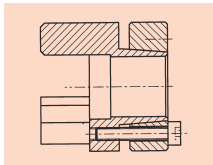
wykonanie 7.6 - dzielona piasta zaciskowa, z rowkiem



Przeniesienie momentu obr. przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia, do promieniowego montażu sprzęgła. Połączenie cierne zapobiega luzowi nawrotnemu lub ogranicza go. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuszc.

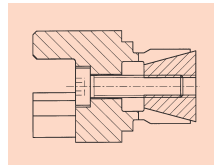
Special designs on request of customers

wykonanie 6.5 zaciskowe zewnętrzne

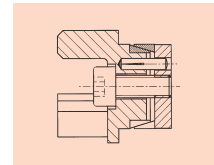


Wykonanie jak 6.0 tylko śruby zaciskowe na zewnątrz. Na przykład do promieniowego demontażu elementu pośredniego (wykonanie specjalne).

Specjalne wykonania piasty do napędu z wałem drążonym



Piasta rozprężna



Piasta ROTEX® GS + CLAMPEX KTR 150