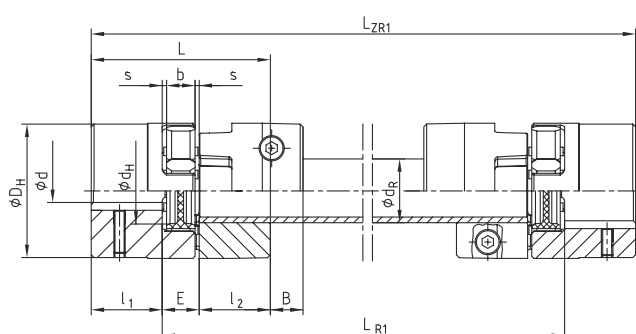
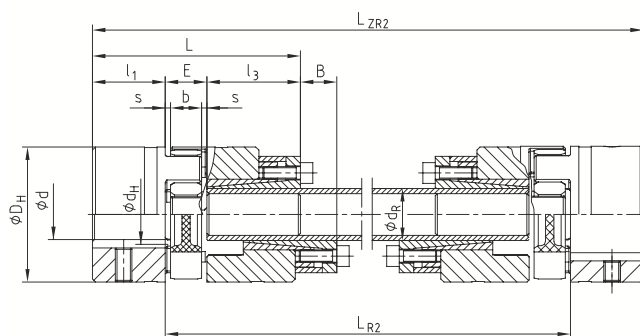




- Bezluzowe sprzęgło z wałem pośrednim
- Zastosowania: napędy podnoszące, układy pozycjonowania równoległego, roboty suwnicowe, urządzenie transportu bliskiego
- Do połączeń oddalonych od siebie wałów, przy maksymalnej prędkości obrotowej 1500 1/min
- Wykonanie ZR1 do momentów obrotowych o wartości maksymalnej dla połączenia ciernego wał-piasta, wykonanie ZR2 do większych momentów obrotowych
- Otwory gotowe wg ISO, tolerancja H7 (z wyjątkiem piasty zaciskowej), rowek na wpust od Ø 6 mm wg DIN 6885 / 1 - JS9
- Wykonania piast patrz strona 106



wykonanie ZR1



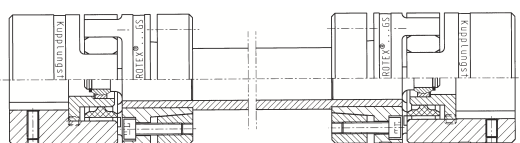
wykonanie ZR2

rozmiar	otwory gotowe			wymiary [mm] ZR1											śruba wg DIN EN ISO 4762 – 8.8	moment dokręcania	moment dla połączenia wał-piasta
	bez otworu	d min	d max	D _H	l ₁ ; l ₂	L	E	b	s	B	L _{R1}	L _{R1} min.	L _{ZR1}	d _R	M x l	T _A [Nm]	T _R [Nm]
14 ZR1	●	4	15	30	11	35	13	10	1,5	11,5	proszę podać w zapytaniu lub zamówieniu	65	L _{R1} +22	14x2,5	M3x12	1,34	6,1
19 ZR1	●	6	24	40	25	66	16	12	2,0	14,0		82	L _{R1} +50	20x3,0	M6x16	10,5	34
24 ZR1	●	8	28	55	30	78	18	14	2,0	16,0		96	L _{R1} +60	25x2,5	M6x20	10,5	45
28 ZR1	●	10	38	65	35	90	20	15	2,5	17,5		111	L _{R1} +70	35x4,0	M8x25	25	105
38 ZR1	●	12	45	80	45	114	24	18	3,0	21,0		126	L _{R1} +90	40x4,0	M8x30	25	123

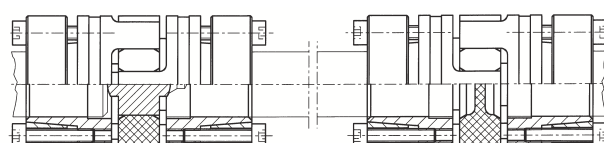
rozmiar	otwory gotowe			wymiary [mm] ZR2												CLAMPEX® KTR 250			
	bez otworu	d min.	d max.	D _H	l ₁ ; l ₂	l ₃	L	E	b	s	B	L _{R2}	L _{R2} min.	L _{ZR2}	wał pośredni d _R	C ₂ [Nm ² rad]	CLAMPEX rozmiar	śruby mocujące DIN EN ISO 4762-12.9 μ _{calc} = 0,14 M x l	moment dokręć. T _A [Nm]
14 ZR2	●	4	15	30	11	26	50	13	10	1,5	11,5	proszę podać w zapytaniu lub zamówieniu	109	L _{R2} + 22	10x2,0	68,36	10x16	M4x10	5,2
19 ZR2	●	6	24	40	25	26	67	16	12	2,0	14,0		120	L _{R2} + 50	12x2,0	130	12x18	M4x10	5,2
24 ZR2	●	8	28	55	30	38	86	18	14	2,0	16,0		156	L _{R2} + 60	20x3,0	954,9	20x28	M6x18	17,0
28 ZR2	●	10	38	65	35	45	100	20	15	2,5	17,5		177	L _{R2} + 70	25x2,5	1811	25x34	M6x18	17,0
38 ZR2	●	12	45	80	45	45	114	24	18	3,0	21,0		192	L _{R2} + 90	32x3,5	5167	32x43	M6x18	17,0
42 ZR2	●	14	55	95	50	52	128	26	20	3,0	23,0		214	L _{R2} + 100	40x4,0	11870	40x53	M6x18	17,0
48 ZR2	●	15	62	105	56	70	154	28	21	3,5	24,5		261	L _{R2} + 112	45x4,0	17486	45x59	M8x22	41,0
55 ZR2	●	20	74	120	65	80	175	30	22	4,0	26,0		288	L _{R2} + 130	55x4,0	33543	55x71	M8x22	41,0
65 ZR2	●	22	80	135	75	80	185	35	26	4,5	30,5		387	L _{R2} + 150	60x4,0	44362	60x77	M8x22	41,0

1) W zamówieniach i zapytaniach proszę podawać odległość między wałami L_{R1}/L_{R2} oraz maksymalną prędkość obrotową dla kontroli krytycznej prędkości wirowania.

inne wykonania:



ROTEX® ZRG z łożyskowaniem do większych prędkości



ROTEX® GS ZR do montażu pionowego

Sposób zamawiania:

ROTEX® GS 24	ZR1	1200	98 Sh A-GS	1.0	–	Ø 24	2.5	–	Ø24
rozmiar sprzęgła	typ	odległość między wałami [L _{R1} /L _{R2}]	twardość łącznika	wykonanie piasty	średnica otworu		wykonanie piasty	średnica otworu	